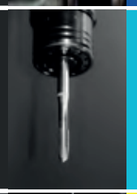
CATALOGUE

WWW.LABORHOLLAND.FR

LABOR

Métal

Taraudage

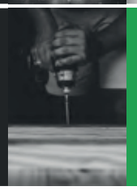


Bois

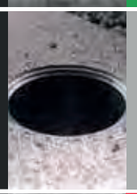
Béton

Scies trépans

Embouts de vissage



Fraises limes



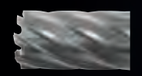
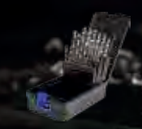
Lames de scies

Concept de vente

Légende

METAL

	Page	
	6	Forets HSS laminés DIN 338
	8	Forets HSS laminés DIN 338, Impérial
	9	Forets HSS laminés DIN 338 à queue réduite 10 et 13 mm
	10	Forets HSS laminés à queue Cône Morse DIN 345
	10	Douilles de réduction avec Cône Morse
	12	Forets HSS taillés meulés à queue Cône Morse DIN 345
	14	Forets HSS taillés meulés extra courts DIN 1897
	15	Forets HSS taillés meulés Double pointe
	16	Forets HSS taillés meulés DIN 338
	18	Forets HSS taillés meulés Série Longue DIN 340
	20	Forets HSS taillés meulés DIN 1869
	21	Forets HSS Spécial Bardage
	22	Forets HSS DIN 338 à revêtement Titane
	23	Forets HSS M35 Cobalt 5% Série Courte DIN 1897
	24	Forets HSS M35 5% Cobalt DIN 338

	Page	
	26	Forets HSS M35 Cobalt 5% DIN 338 à queue réduite
	27	Forets HSS M35 Cobalt 5% DIN 338 TL
	28	Forets HSS taillés meulés Extra longs DIN 1869 TL
	30	Forets à dépointer HSS M35 Cobalt 5%,
	31	Forets à centrer HSS DIN 333A
	32	Fraises à ébavurer HSS 90°, entièrement rectifiées
	33	Fraises à chanfreiner HSS 90°, DIN 335C
	34	Fraises étagées HSS Droites, entièrement rectifiées
	35	Fraises étagées HSS Hélicoïdales, entièrement rectifiées
	36	Fraises à tôle HSS entièrement rectifiées
	37	Fraises à carotter HSS M2
	38	Fraises à carotter HSS M42 Cobalt 8%
	39	Fraises à carotter TCT
	40	Accessoires pour fraises à carotter
	42	Coffrets de forets à métaux

Type

DIN 338, coupe à droite, type N, angle de pointe 118°, laminé, noir.

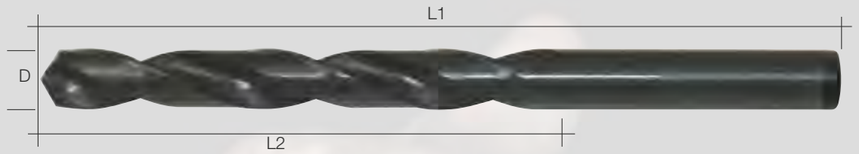
Application

Les forets à métaux HSS laminés sont fabriqués en acier rapide et un de leurs atouts est d'avoir une dureté élevée. Pour le perçage des aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	D	L2	L1
AA000100	1,00	12	34
AA000110	1,10	14	36
AA000120	1,20	16	38
AA000125	1,25	16	38
AA000130	1,30	16	38
AA000140	1,40	18	40
AA000150	1,50	18	40
AA000160	1,60	20	43
AA000170	1,70	20	43
AA000175	1,75	22	46
AA000180	1,80	22	46
AA000190	1,90	22	46
AA000200	2,00	24	49
AA000210	2,10	24	49
AA000220	2,20	27	53
AA000225	2,25	27	53
AA000230	2,30	27	53
AA000240	2,40	30	57
AA000250	2,50	30	57
AA000260	2,60	30	57
AA000270	2,70	33	61
AA000275	2,75	33	61
AA000280	2,80	33	61
AA000290	2,90	33	61
AA000300	3,00	33	61
AA000310	3,10	36	65
AA000320	3,20	36	65
AA000325	3,25	36	65
AA000330	3,30	36	65
AA000340	3,40	39	70
AA000350	3,50	39	70
AA000360	3,60	39	70
AA000370	3,70	39	70
AA000375	3,75	39	70
AA000380	3,80	43	75
AA000390	3,90	43	75
AA000400	4,00	43	75
AA000410	4,10	43	75

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
AA000420	4,20	43	75	AA000800	8,00	75	117
AA000425	4,25	43	75	AA000810	8,10	75	117
AA000430	4,30	47	80	AA000820	8,20	75	117
AA000440	4,40	47	80	AA000825	8,25	75	117
AA000450	4,50	47	80	AA000830	8,30	75	117
AA000460	4,60	47	80	AA000840	8,40	75	117
AA000470	4,70	47	80	AA000850	8,50	75	117
AA000475	4,75	47	80	AA000860	8,60	81	125
AA000480	4,80	52	86	AA000870	8,70	81	125
AA000490	4,90	52	86	AA000875	8,75	81	125
AA000500	5,00	52	86	AA000880	8,80	81	125
AA000510	5,10	52	86	AA000890	8,90	81	125
AA000520	5,20	52	86	AA000900	9,00	81	125
AA000525	5,25	52	86	AA000910	9,10	81	125
AA000530	5,30	52	86	AA000920	9,20	81	125
AA000540	5,40	57	93	AA000925	9,25	81	125
AA000550	5,50	57	93	AA000930	9,30	81	125
AA000560	5,60	57	93	AA000940	9,40	81	125
AA000570	5,70	57	93	AA000950	9,50	81	125
AA000575	5,75	57	93	AA000960	9,60	87	133
AA000580	5,80	57	93	AA000970	9,70	87	133
AA000590	5,90	57	93	AA000975	9,75	87	133
AA000600	6,00	57	93	AA000980	9,80	87	133
AA000610	6,10	63	101	AA000990	9,90	87	133
AA000620	6,20	63	101	AA001000	10,00	87	133
AA000625	6,25	63	101	AA001020	10,20	87	133
AA000630	6,30	63	101	AA001050	10,50	87	133
AA000640	6,40	63	101	AA001100	11,00	94	142
AA000650	6,50	63	101	AA001150	11,50	94	142
AA000660	6,60	63	101	AA001200	12,00	101	151
AA000670	6,70	63	101	AA001250	12,50	101	151
AA000675	6,75	63	101	AA001300	13,00	101	151
AA000680	6,80	69	109	AA001350	13,50	108	160
AA000690	6,90	69	109	AA001400	14,00	108	160
AA000700	7,00	69	109	AA001450	14,50	114	169
AA000710	7,10	69	109	AA001500	15,00	114	169
AA000720	7,20	69	109	AA001550	15,50	120	178
AA000725	7,25	69	109	AA001600	16,00	120	178
AA000730	7,30	69	109	AA001650	16,50	125	185
AA000740	7,40	69	109	AA001700	17,00	125	185
AA000750	7,50	69	109	AA001750	17,50	130	195
AA000760	7,60	75	117	AA001800	18,00	130	195
AA000770	7,70	75	117	AA001850	18,50	135	200
AA000775	7,75	75	117	AA001900	19,00	135	200
AA000780	7,80	75	117	AA001950	19,50	140	205
AA000790	7,90	75	117	AA002000	20,00	140	205

Forets HSS laminés DIN 338, Impérial, Noir, 118°

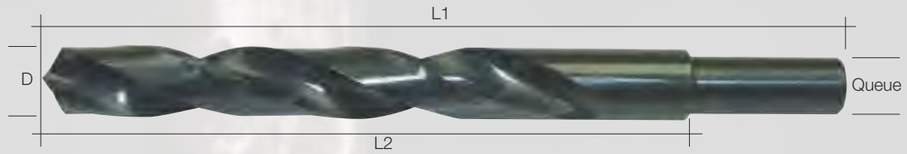


Type
DIN 338, coupe à droite, type N, angle de pointe 118°, laminé, noir.

Application
Les forets à métaux HSS laminés sont fabriqués en acier rapide et un de leurs atouts est d'avoir une dureté élevée. Pour le perçage des aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	D	L2	L1
AI000000	1/32	10	30
AI000001	1/16	20	43
AI000002	5/64	24	49
AI000003	3/32	30	57
AI000004	7/64	33	61
AI000005	1/8	36	65
AI000006	9/64	39	70
AI000007	5/32	43	75
AI000008	11/64	47	80
AI000009	3/16	52	86
AI000010	13/64	52	86
AI000011	7/32	57	93
AI000012	15/64	57	93
AI000013	1/4	63	101
AI000014	17/64	69	109
AI000015	9/32	69	117
AI000016	19/64	75	117
AI000017	5/16	75	117
AI000018	21/64	75	125
AI000019	11/32	81	133
AI000020	23/64	87	133
AI000021	3/8	87	133
AI000022	25/64	87	133
AI000023	13/32	87	133
AI000024	27/64	94	142
AI000025	7/16	94	142
AI000026	29/64	94	142
AI000027	15/32	101	151
AI000028	31/64	101	151
AI000029	1/2	101	151

Forets HSS laminés DIN 338 à queue réduite, Noir, 118°



Code	D	L2	L1	Queue
AD001050	10,50	87	133	10
AD001100	11,00	94	142	10
AD001150	11,50	94	142	10
AD001200	12,00	101	151	10
AD001250	12,50	101	151	10
AD001300	13,00	101	151	10
AD001350	13,50	108	160	10
AD001400	14,00	108	160	10
AD001450	14,50	114	169	10
AD001500	15,00	114	169	10
AD001550	15,50	120	178	10
AD001600	16,00	120	178	10
AD001650	16,50	125	185	10
AD001700	17,00	125	185	10
AD001750	17,50	130	195	10
AD001800	18,00	130	195	10
AD001850	18,50	135	200	10
AD001900	19,00	135	200	10
AD001950	19,50	140	205	10
AD002000	20,00	140	205	10
AD002100	21,00	145	215	10
AD002200	22,00	145	215	10

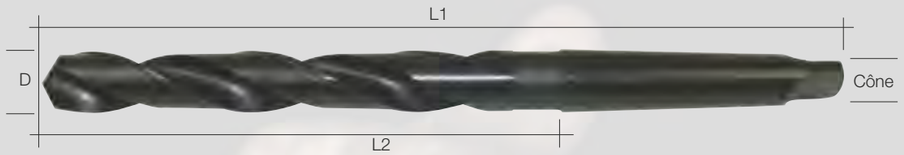
Type
DIN 338, coupe à droite, type N, angle de pointe 118°, laminé, noir, queue réduite à 10 mm.

Application
Les forets à métaux HSS laminés sont fabriqués en acier rapide et un de leurs atouts est d'avoir une dureté élevée. Pour le perçage des aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Type
DIN 338, coupe à droite, type N, angle de pointe 118°, laminé, noir, queue réduite à 13 mm.

Code	D	L2	L1	Queue
AD101350	13,50	108	160	13
AD101400	14,00	108	160	13
AD101450	14,50	114	169	13
AD101500	15,00	114	169	13
AD101550	15,50	120	178	13
AD101600	16,00	120	178	13
AD101650	16,50	125	185	13
AD101700	17,00	125	185	13
AD101750	17,50	130	195	13
AD101800	18,00	130	195	13
AD101850	18,50	135	200	13
AD101900	19,00	135	200	13
AD101950	19,50	140	205	13
AD102000	20,00	140	205	13
AD102100	21,00	145	215	13
AD102200	22,00	145	215	13
AD102300	23,00	150	220	13
AD102400	24,00	160	245	13
AD102500	25,00	160	245	13

Forets HSS laminés à queue Cône Morse DIN 345, Noir, 118°



Type

DIN 345, coupe à droite, type N, angle de pointe 118°, laminé, noir, queue Cône Morse.

Application

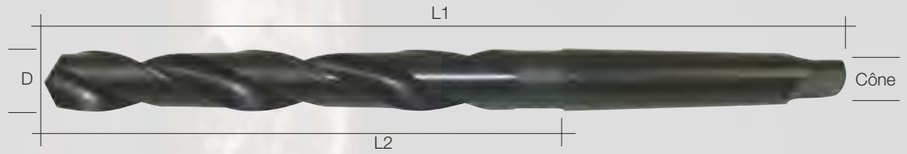
Les forets à métaux HSS laminés sont fabriqués en acier rapide et un de leurs atouts est d'avoir une dureté élevée. Pour le perçage des aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	D	L2	L1	Cône
AN000600	6,00	57	138	1
AN000650	6,50	63	144	1
AN000700	7,00	69	150	1
AN000750	7,50	69	150	1
AN000800	8,00	75	156	1
AN000850	8,50	75	156	1
AN000900	9,00	81	162	1
AN000950	9,50	81	162	1
AN001000	10,00	87	168	1
AN001050	10,50	87	168	1
AN001100	11,00	94	175	1
AN001150	11,50	94	175	1
AN001200	12,00	101	182	1
AN001250	12,50	101	182	1
AN001300	13,00	101	182	1
AN001350	13,50	108	189	1
AN001400	14,00	108	189	1
AN001450	14,50	114	212	2
AN001500	15,00	114	212	2
AN001550	15,50	120	218	2
AN001600	16,00	120	218	2
AN001650	16,50	125	223	2
AN001700	17,00	125	223	2
AN001750	17,50	130	228	2
AN001800	18,00	130	228	2
AN001850	18,50	135	233	2
AN001900	19,00	135	233	2
AN001950	19,50	140	238	2
AN002000	20,00	140	238	2
AN002050	20,50	145	243	2
AN002100	21,00	145	243	2
AN002150	21,50	150	248	2
AN002200	22,00	150	248	2
AN002250	22,50	155	253	2
AN002300	23,00	155	253	2
AN002350	23,50	155	276	3
AN002400	24,00	160	281	3
AN002450	24,50	160	281	3

Douilles de réduction

Code	Taille	à
AN990201	CM2	CM1
AN990301	CM3	CM1
AN990302	CM3	CM2
AN990401	CM4	CM1
AN990402	CM4	CM2
AN990403	CM4	CM3
AN990503	CM5	CM3
AN990504	CM5	CM4

Forets HSS laminés à queue Cône Morse DIN 345, Noir, 118°



Code	D	L2	L1	Cône	Code	D	L2	L1	Cône
AN002500	25,00	160	281	3	AN003800	38,00	200	349	4
AN002550	25,50	165	286	3	AN003850	38,50	200	349	4
AN002600	26,00	165	286	3	AN003900	39,00	200	349	4
AN002650	26,50	165	286	3	AN003950	39,50	200	349	4
AN002700	27,00	170	291	3	AN004000	40,00	200	349	4
AN002750	27,50	170	291	3	AN004050	40,50	205	354	4
AN002800	28,00	170	291	3	AN004100	41,00	205	354	4
AN002850	28,50	175	296	3	AN004150	41,50	205	354	4
AN002900	29,00	175	296	3	AN004200	42,00	205	354	4
AN002950	29,50	175	296	3	AN004250	42,50	205	354	4
AN003000	30,00	175	296	3	AN004300	43,00	210	359	4
AN003050	30,50	180	301	3	AN004350	43,50	210	359	4
AN003100	31,00	180	301	3	AN004400	44,00	210	359	4
AN003150	31,50	180	301	3	AN004450	44,50	210	359	4
AN003200	32,00	185	334	4	AN004500	45,00	210	359	4
AN003250	32,50	185	334	4	AN004550	45,50	215	364	4
AN003300	33,00	185	334	4	AN004600	46,00	215	364	4
AN003350	33,50	185	334	4	AN004650	46,50	215	364	4
AN003400	34,00	190	339	4	AN004700	47,00	215	364	4
AN003450	34,50	190	339	4	AN004750	47,50	215	364	4
AN003500	35,00	190	339	4	AN004800	48,00	220	369	4
AN003550	35,50	190	339	4	AN004850	48,50	220	369	4
AN003600	36,00	195	344	4	AN004900	49,00	220	369	4
AN003650	36,50	195	344	4	AN004950	49,50	220	369	4
AN003700	37,00	195	344	4	AN005000	50,00	220	369	4
AN003750	37,50	195	344	4					

Forets HSS taillés meulés à queue Cône Morse DIN 345, Blanc, 118°

Type

DIN 345, coupe à droite, type N, angle de pointe 118°, taillé meulé, blanc, queue Cône Morse.

Application

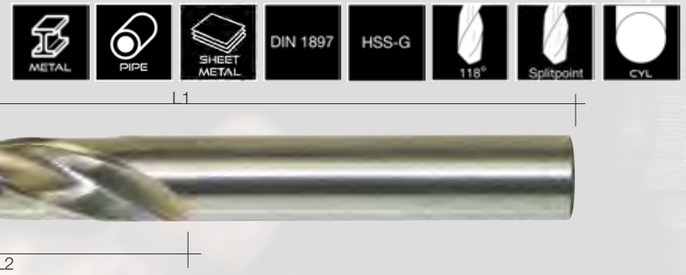
Les forets à métaux HSS taillés meulés sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'angle de pointe assure un autocentrage afin de percer sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	D	L2	L1	Cône
AN900600	6,00	57	138	1
AN900650	6,50	63	144	1
AN900700	7,00	69	150	1
AN900750	7,50	69	150	1
AN900800	8,00	75	156	1
AN900850	8,50	75	156	1
AN900900	9,00	81	162	1
AN900950	9,50	81	162	1
AN901000	10,00	87	168	1
AN901050	10,50	87	168	1
AN901100	11,00	94	175	1
AN901150	11,50	94	175	1
AN901200	12,00	101	182	1
AN901250	12,50	101	182	1
AN901300	13,00	101	182	1
AN901350	13,50	108	189	1
AN901400	14,00	108	189	1
AN901450	14,50	114	212	2
AN901500	15,00	114	212	2
AN901550	15,50	120	218	2
AN901600	16,00	120	218	2
AN901650	16,50	125	223	2
AN901700	17,00	125	223	2
AN901750	17,50	130	228	2
AN901800	18,00	130	228	2
AN901850	18,50	135	233	2
AN901900	19,00	135	233	2
AN901950	19,50	140	238	2
AN902000	20,00	140	238	2
AN902050	20,50	145	243	2
AN902100	21,00	145	243	2
AN902150	21,50	150	248	2
AN902200	22,00	150	248	2
AN902250	22,50	155	253	2
AN902300	23,00	155	253	2
AN902350	23,50	155	276	3
AN902400	24,00	160	281	3
AN902450	24,50	160	281	3

Forets HSS taillés meulés à queue Cône Morse DIN 345, Blanc, 118°

Code	D	L2	L1	Cône	Code	D	L2	L1	Cône
AN902500	25,00	160	281	3	AN903800	38,00	200	349	4
AN902550	25,50	165	286	3	AN903850	38,50	200	349	4
AN902600	26,00	165	286	3	AN903900	39,00	200	349	4
AN902650	26,50	165	286	3	AN903950	39,50	200	349	4
AN902700	27,00	170	291	3	AN904000	40,00	200	349	4
AN902750	27,50	170	291	3	AN904050	40,50	205	354	4
AN902800	28,00	170	291	3	AN904100	41,00	205	354	4
AN902850	28,50	175	296	3	AN904150	41,50	205	354	4
AN902900	29,00	175	296	3	AN904200	42,00	205	354	4
AN902950	29,50	175	296	3	AN904250	42,50	205	354	4
AN903000	30,00	175	296	3	AN904300	43,00	210	359	4
AN903050	30,50	180	301	3	AN904350	43,50	210	359	4
AN903100	31,00	180	301	3	AN904400	44,00	210	359	4
AN903150	31,50	180	301	3	AN904450	44,50	210	359	4
AN903200	32,00	185	334	4	AN904500	45,00	210	359	4
AN903250	32,50	185	334	4	AN904550	45,50	215	364	4
AN903300	33,00	185	334	4	AN904600	46,00	215	364	4
AN903350	33,50	185	334	4	AN904650	46,50	215	364	4
AN903400	34,00	190	339	4	AN904700	47,00	215	364	4
AN903450	34,50	190	339	4	AN904750	47,50	215	364	4
AN903500	35,00	190	339	4	AN904800	48,00	220	369	4
AN903550	35,50	190	339	4	AN904850	48,50	220	369	4
AN903600	36,00	195	344	4	AN904900	49,00	220	369	4
AN903650	36,50	195	344	4	AN904950	49,50	220	369	4
AN903700	37,00	195	344	4	AN905000	50,00	220	369	4
AN903750	37,50	195	344	4					

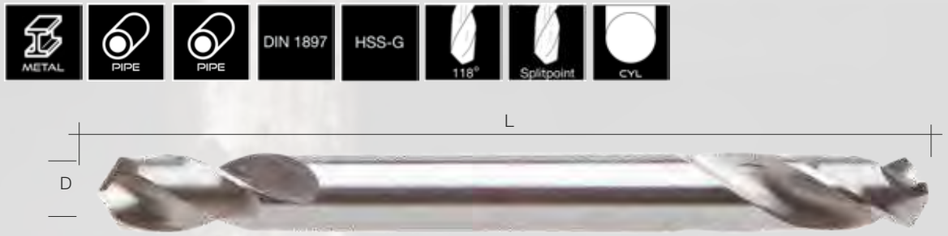
Forets HSS taillés meulés Extra courts DIN 1897, Blanc, 118° autocentreur



Type
DIN 1897, coupe à droite, type N, extra court, angle de pointe 118° autocentreur, blanc, entièrement rectifié.
Application
Les forets à métaux HSS taillés meulés Extra courts sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles d'acier non alliées.

Code	D	L2	L1
AQ000200	2,00	12	38
AQ000210	2,10	12	38
AQ000220	2,20	13	40
AQ000230	2,30	13	40
AQ000240	2,40	14	43
AQ000250	2,50	14	43
AQ000260	2,60	14	43
AQ000270	2,70	16	46
AQ000280	2,80	16	46
AQ000290	2,90	16	46
AQ000300	3,00	16	46
AQ000310	3,10	18	49
AQ000320	3,20	18	49
AQ000325	3,25	18	49
AQ000330	3,30	20	52
AQ000340	3,40	20	52
AQ000350	3,50	20	52
AQ000360	3,60	20	52
AQ000370	3,70	22	55
AQ000380	3,80	22	55
AQ000390	3,90	22	55
AQ000400	4,00	22	55
AQ000410	4,10	22	55
AQ000420	4,20	22	55
AQ000430	4,30	24	58
AQ000440	4,40	24	58
AQ000450	4,50	24	58
AQ000460	4,60	24	58
AQ000470	4,70	24	58
AQ000480	4,80	26	62
AQ000490	4,90	26	62
AQ000500	5,00	26	62
AQ000510	5,10	26	62
AQ000520	5,20	26	62
AQ000530	5,30	26	62
AQ000540	5,40	28	66
AQ000550	5,50	28	66
AQ000560	5,60	28	66
AQ000570	5,70	28	66
AQ000580	5,80	28	66
AQ000590	5,90	28	66
AQ000600	6,00	28	66
AQ000610	6,10	31	70
AQ000620	6,20	31	70
AQ000650	6,50	31	70
AQ000700	7,00	34	74
AQ000750	7,50	34	74
AQ000800	8,00	37	79
AQ000850	8,50	37	79
AQ000900	9,00	40	84
AQ000950	9,50	40	84
AQ001000	10,00	43	89

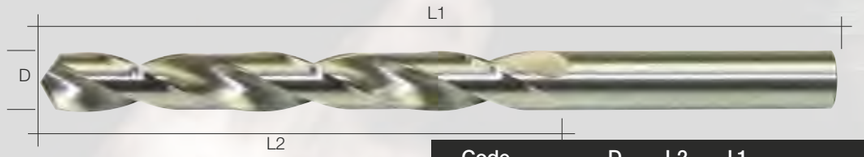
Forets HSS taillés meulés Double pointe, Blanc, 118° autocentreur



Type
Selon DIN 1897, double pointe, coupe à droite, type N, angle de pointe 118° autocentreur, blanc, entièrement rectifié.
Application
Les forets à métaux HSS taillés meulés Double pointe sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles d'acier non alliées.

Code	D	L
AV000300	3,00	46
AV000310	3,10	49
AV000320	3,20	49
AV000330	3,30	49
AV000350	3,50	52
AV000400	4,00	55
AV000410	4,10	55
AV000420	4,20	55
AV000450	4,50	58
AV000480	4,80	62
AV000490	4,90	62
AV000500	5,00	62
AV000510	5,10	62
AV000520	5,20	62
AV000550	5,50	66
AV000600	6,00	66

Forets HSS taillés meulés DIN 338, blanc, 118° autocentreur



Type

DIN 338, coupe à droite, type N, angle de pointe 118° autocentreur, entièrement rectifié, blanc.

Application

Les forets à métaux HSS taillés meulés sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	D	L2	L1
AL000030	0,30	3	19
AL000040	0,40	5	20
AL000050	0,50	6	22
AL000060	0,60	7	24
AL000070	0,70	9	28
AL000080	0,80	10	30
AL000090	0,90	11	32
AL000100	1,00	12	34
AL000110	1,10	14	36
AL000120	1,20	16	38
AL000125	1,25	16	38
AL000130	1,30	16	38
AL000140	1,40	18	40
AL000150	1,50	18	40
AL000160	1,60	20	43
AL000170	1,70	20	43
AL000175	1,75	22	46
AL000180	1,80	22	46
AL000190	1,90	22	46
AL000200	2,00	24	49
AL000210	2,10	24	49
AL000220	2,20	27	53
AL000225	2,25	27	53
AL000230	2,30	27	53
AL000240	2,40	30	57
AL000250	2,50	30	57
AL000260	2,60	30	57
AL000270	2,70	33	61
AL000275	2,75	33	61
AL000280	2,80	33	61
AL000290	2,90	33	61
AL000300	3,00	33	61
AL000310	3,10	36	65
AL000320	3,20	36	65
AL000325	3,25	36	65
AL000330	3,30	36	65
AL000340	3,40	39	70
AL000350	3,50	39	70
AL000360	3,60	39	70
AL000370	3,70	39	70
AL000375	3,75	39	70
AL000380	3,80	43	75
AL000390	3,90	43	75
AL000400	4,00	43	75
AL000410	4,10	43	75
AL000420	4,20	43	75
AL000425	4,25	43	75
AL000430	4,30	47	80
AL000440	4,40	47	80
AL000450	4,50	47	80
AL000460	4,60	47	80
AL000470	4,70	47	80
AL000475	4,75	47	80
AL000480	4,80	52	86
AL000490	4,90	52	86
AL000500	5,00	52	86
AL000510	5,10	52	86
AL000520	5,20	52	86
AL000525	5,25	52	86

Forets HSS taillés meulés DIN 338, blanc, 118° autocentreur

Code	D	L2	L1
AL000540	5,40	57	93
AL000550	5,50	57	93
AL000560	5,60	57	93
AL000570	5,70	57	93
AL000575	5,75	57	93
AL000580	5,80	57	93
AL000590	5,90	57	93
AL000600	6,00	57	93
AL000610	6,10	63	101
AL000620	6,20	63	101
AL000625	6,25	63	101
AL000630	6,30	63	101
AL000640	6,40	63	101
AL000650	6,50	63	101
AL000660	6,60	63	101
AL000670	6,70	63	101
AL000675	6,75	63	101
AL000680	6,80	69	109
AL000690	6,90	69	109
AL000700	7,00	69	109
AL000710	7,10	69	109
AL000720	7,20	69	109
AL000725	7,25	69	109
AL000730	7,30	69	109
AL000740	7,40	69	109
AL000750	7,50	69	109
AL000760	7,60	75	117
AL000770	7,70	75	117
AL000775	7,75	75	117
AL000780	7,80	75	117
AL000790	7,90	75	117
AL000800	8,00	75	117
AL000810	8,10	75	117
AL000820	8,20	75	117
AL000825	8,25	75	117
AL000830	8,30	75	117
AL000840	8,40	75	117
AL000850	8,50	75	117
AL000860	8,60	81	125
AL000870	8,70	81	125
AL000875	8,75	81	125
AL000880	8,80	81	125
AL000890	8,90	81	125
AL000900	9,00	81	125
AL000910	9,10	81	125
AL000920	9,20	81	125
AL000925	9,25	81	125
AL000930	9,30	81	125
AL000940	9,40	81	125
AL000950	9,50	81	125
AL000960	9,60	87	133
AL000970	9,70	87	133
AL000975	9,75	87	133
AL000980	9,80	87	133
AL000990	9,90	87	133
AL001000	10,00	87	133
AL001010	10,10	87	133
AL001020	10,20	87	133
AL001025	10,25	87	133
AL001030	10,30	87	133
AL001040	10,40	87	133
AL001050	10,50	87	133
AL001060	10,60	87	133
AL001070	10,70	94	142
AL001075	10,75	94	142
AL001080	10,80	94	142
AL001090	10,90	94	142
AL001100	11,00	94	142
AL001110	11,10	94	142
AL001120	11,20	94	142
AL001125	11,25	94	142
AL001130	11,30	94	142
AL001140	11,40	94	142
AL001150	11,50	94	142
AL001160	11,60	94	142
AL001170	11,70	94	142
AL001175	11,75	94	142
AL001180	11,80	101	151
AL001190	11,90	101	151
AL001200	12,00	101	151
AL001210	12,10	101	151
AL001220	12,20	101	151
AL001225	12,25	101	151
AL001230	12,30	101	151
AL001240	12,40	101	151
AL001250	12,50	101	151
AL001260	12,60	101	151
AL001270	12,70	101	151
AL001275	12,75	101	151
AL001280	12,80	101	151
AL001290	12,90	101	151
AL001300	13,00	101	151
AL001350	13,50	108	160
AL001400	14,00	108	160
AL001450	14,50	114	169
AL001500	15,00	114	169
AL001550	15,50	120	178
AL001600	16,00	120	178

Forets HSS taillés meulés Série longue DIN 340, Blanc, 118° autocentreur

Type

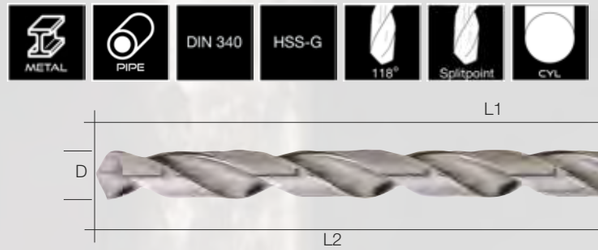
DIN 340, coupe à droite, type N, série longue, angle de pointe 118° autocentreur, entièrement rectifié, blanc.

Application

Les forets à métaux HSS taillés meulés Série longue sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles d'acier non alliées.

Code	D	L2	L1
AP000200	2,00	56	85
AP000250	2,50	62	95
AP000300	3,00	66	100
AP000310	3,10	69	106
AP000320	3,20	69	106
AP000330	3,30	69	106
AP000340	3,40	73	112
AP000350	3,50	73	112
AP000360	3,60	73	112
AP000370	3,70	73	112
AP000380	3,80	78	119
AP000390	3,90	78	119
AP000400	4,00	78	119
AP000410	4,10	78	119
AP000420	4,20	78	119
AP000430	4,30	82	126
AP000440	4,40	82	126
AP000450	4,50	82	126
AP000460	4,60	82	126
AP000470	4,70	82	126
AP000480	4,80	87	132
AP000490	4,90	87	132
AP000500	5,00	87	132
AP000510	5,10	87	132
AP000520	5,20	87	132
AP000530	5,30	87	132
AP000540	5,40	91	139
AP000550	5,50	91	139
AP000560	5,60	91	139
AP000570	5,70	91	139
AP000580	5,80	91	139
AP000590	5,90	91	139
AP000600	6,00	91	139
AP000610	6,10	97	148
AP000620	6,20	97	148
AP000630	6,30	97	148
AP000640	6,40	97	148
AP000650	6,50	97	148

Forets HSS taillés meulés Série longue DIN 340, Blanc, 118° autocentreur



Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
AP000660	6,60	102	156	AP000870	8,70	115	175
AP000670	6,70	102	156	AP000880	8,80	115	175
AP000680	6,80	102	156	AP000890	8,90	115	175
AP000690	6,90	102	156	AP000900	9,00	115	175
AP000700	7,00	102	156	AP000910	9,10	115	175
AP000710	7,10	102	156	AP000920	9,20	115	175
AP000720	7,20	102	156	AP000930	9,30	115	175
AP000730	7,30	102	156	AP000940	9,40	115	175
AP000740	7,40	102	156	AP000950	9,50	115	175
AP000750	7,50	102	156	AP000960	9,60	121	184
AP000760	7,60	109	165	AP000970	9,70	121	184
AP000770	7,70	109	165	AP000980	9,80	121	184
AP000780	7,80	109	165	AP000990	9,90	121	184
AP000790	7,90	109	165	AP001000	10,00	121	184
AP000800	8,00	109	165	AP001050	10,50	121	184
AP000810	8,10	109	165	AP001100	11,00	128	195
AP000820	8,20	109	165	AP001150	11,50	128	195
AP000830	8,30	109	165	AP001200	12,00	134	205
AP000840	8,40	109	165	AP001250	12,50	134	205
AP000850	8,50	109	165	AP001300	13,00	134	205
AP000860	8,60	115	175				

Forets HSS taillés meulés Extra longs DIN 1869, Blanc, 118° autocentreur

Type

DIN 1869, coupe à droite, type N, extra long, angle de pointe 118° autocentreur, entièrement rectifié, blanc.

Application

Les forets à métaux HSS taillés meulés Extra longs sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles d'acier non alliées.

Code	D	L2	L1
AS020125	2,00	85	125
AS025140	2,50	95	140
AS030150	3,00	100	150
AS030190	3,00	125	190
AS035165	3,50	115	165
AS035210	3,50	145	210
AS035265	3,50	180	265
AS040175	4,00	120	175
AS040220	4,00	150	220
AS040280	4,00	190	280
AS045185	4,50	125	185
AS045235	4,50	160	235
AS045295	4,50	200	295
AS050195	5,00	135	195
AS050245	5,00	170	245
AS050315	5,00	210	315
AS055205	5,50	140	205
AS055260	5,50	180	260
AS055330	5,50	225	330
AS060205	6,00	140	205
AS060260	6,00	180	260
AS060330	6,00	225	330
AS065215	6,50	150	215
AS065275	6,50	190	275
AS065350	6,50	235	350
AS070225	7,00	155	225
AS070290	7,00	200	290
AS070370	7,00	250	370
AS075225	7,50	155	225
AS075290	7,50	200	290
AS075370	7,50	250	370
AS080240	8,00	165	240
AS080305	8,00	210	305
AS080390	8,00	265	390
AS085240	8,50	165	240
AS085305	8,50	210	305
AS085390	8,50	265	390
AS090250	9,00	175	250
AS090320	9,00	220	320
AS090410	9,00	280	410
AS095250	9,50	175	250
AS095320	9,50	220	320
AS095410	9,50	280	410
AS100265	10,00	185	265
AS100340	10,00	235	340
AS100430	10,00	295	430
AS105265	10,50	185	265
AS105340	10,50	235	340
AS110280	11,00	195	280
AS110365	11,00	250	365
AS115280	11,50	195	280
AS120295	12,00	205	295
AS120480	12,00	330	480
AS125295	12,50	205	295
AS130295	13,00	205	295
AS130375	13,00	260	375

Forets HSS taillés meulés Spécial Bardage, Noir, 130° autocentreur

Type

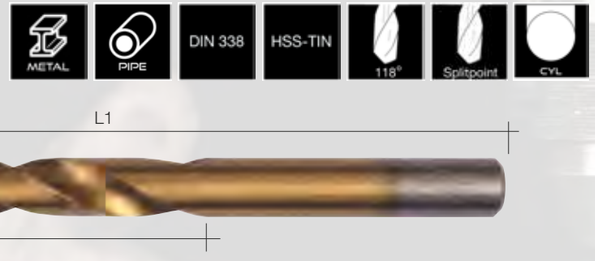
Coupe à droite, type N, goujure courte, angle de pointe 130° autocentreur, entièrement rectifié, noir.

Application

Les forets à métaux HSS Spécial Bardage noirs sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles d'acier non alliées et des palplanches métalliques.

Code	D	L2	L1
AR300100	3,00	30	100
AR490070	4,90	30	70
AR490100	4,90	30	100
AR490120	4,90	30	120
AR490150	4,90	30	150
AR500070	5,00	30	70
AR500100	5,00	30	100
AR500120	5,00	30	120
AR500150	5,00	30	150
AR500180	5,00	30	180
AR500210	5,00	30	210
AR510070	5,10	30	70
AR510100	5,10	30	100
AR510120	5,10	30	120
AR510150	5,10	30	150
AR510180	5,10	30	180
AR510210	5,10	30	210
AR530070	5,30	30	70
AR530100	5,30	30	100
AR530120	5,30	30	120
AR530150	5,30	30	150
AR530180	5,30	30	180
AR530210	5,30	30	210
AR550070	5,50	30	70
AR550100	5,50	30	100
AR550120	5,50	30	120
AR550150	5,50	30	150
AR550180	5,50	30	180
AR550210	5,50	30	210
AR570070	5,70	30	70
AR570100	5,70	30	100
AR570120	5,70	30	120
AR570150	5,70	30	150
AR570180	5,70	30	180
AR570210	5,70	30	210
AR580070	5,80	30	70
AR580100	5,80	30	100
AR580120	5,80	30	120
AR580150	5,80	30	150
AR580180	5,80	30	180
AR580210	5,80	30	210

Forets HSS taillés meulés revêtement Titane DIN 338, 118° autocentreur



Type

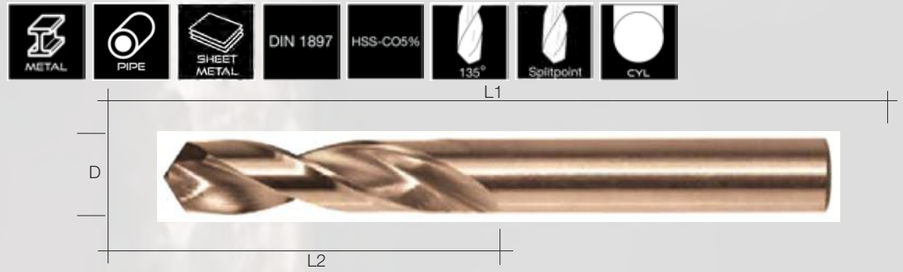
DIN 338, coupe à droite, type N, angle de pointe 118° autocentreur, revêtement titane.

Application

Les forets à métaux HSS TiN à revêtement Titane sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Le revêtement en nitrure de titane (TiN) diminue l'accumulation de chaleur. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	D	L2	L1
AT000050	0,50	6	22
AT000100	1,00	12	34
AT000150	1,50	18	40
AT000200	2,00	24	49
AT000250	2,50	30	57
AT000270	2,70	33	61
AT000300	3,00	33	61
AT000310	3,10	36	65
AT000320	3,20	36	65
AT000330	3,30	36	65
AT000350	3,50	39	70
AT000370	3,70	39	70
AT000400	4,00	43	75
AT000410	4,10	43	75
AT000420	4,20	43	75
AT000450	4,50	47	80
AT000480	4,80	52	86
AT000490	4,90	52	86
AT000500	5,00	52	86
AT000520	5,20	52	86
AT000550	5,50	57	93
AT000600	6,00	57	93
AT000650	6,50	63	101
AT000680	6,80	69	109
AT000700	7,00	69	109
AT000730	7,30	69	109
AT000750	7,50	69	109
AT000780	7,80	75	117
AT000800	8,00	75	117
AT000850	8,50	75	117
AT000870	8,70	81	125
AT000900	9,00	81	125
AT000950	9,50	81	125
AT001000	10,00	87	133
AT001020	10,20	87	133
AT001050	10,50	87	133
AT001100	11,00	94	142
AT001150	11,50	94	142
AT001200	12,00	101	151
AT001250	12,50	101	151
AT001300	13,00	101	151

Forets HSS M35 Cobalt 5% Série courte DIN 1897, Ambré, 135° autocentreur



Type

DIN 1897, coupe à droite, type N, série courte, angle de pointe 135° autocentreur, acier M35 Cobalt 5%, entièrement rectifié, ambré.

Application

Les forets à métaux HSS Cobalt 5% sont fabriqués en acier rapide allié. Grâce à l'ajout de cobalt, ils ont une dureté extrêmement élevée et ils peuvent ainsi percer des aciers difficiles à usiner. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles alliées et des tôles en acier difficiles à percer comme l'inox.

Code	D	L2	L1
AQ900200	2,00	12	38
AQ900250	2,50	14	43
AQ900300	3,00	16	46
AQ900310	3,10	18	49
AQ900320	3,20	18	49
AQ900330	3,30	20	52
AQ900350	3,50	20	52
AQ900400	4,00	22	55
AQ900410	4,10	22	55
AQ900420	4,20	22	55
AQ900450	4,50	24	58
AQ900490	4,90	26	62
AQ900500	5,00	26	62
AQ900520	5,20	26	62
AQ900550	5,50	28	66
AQ900600	6,00	28	66
AQ900650	6,50	31	70
AQ900700	7,00	34	74
AQ900800	8,00	37	79
AQ900850	8,50	37	79
AQ900900	9,00	40	84
AQ900950	9,50	40	84
AQ901000	10,00	43	89

Forets HSS M35 Cobalt 5% DIN 338, Ambré, 135° autocentreur

Type

DIN 338, coupe à droite, type N, angle de pointe 135° autocentreur, entièrement rectifié, acier M35 Cobalt 5%, ambré

Application

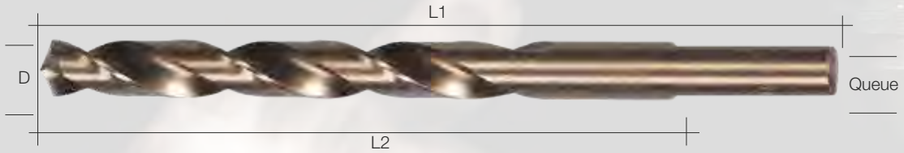
Les forets à métaux HSS Cobalt 5% sont fabriqués en acier rapide allié. Grâce à l'ajout de cobalt, ils ont une dureté extrêmement élevée et ils peuvent ainsi percer des aciers difficiles à usiner. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles alliées et des tôles en acier difficiles à percer comme l'inox.

Code	D	L2	L1
AK000100	1,00	12	34
AK000110	1,10	14	36
AK000120	1,20	16	38
AK000130	1,30	16	38
AK000140	1,40	18	40
AK000150	1,50	18	40
AK000160	1,60	20	43
AK000170	1,70	20	43
AK000180	1,80	22	46
AK000190	1,90	22	46
AK000200	2,00	24	49
AK000210	2,10	24	49
AK000220	2,20	27	53
AK000230	2,30	27	53
AK000240	2,40	30	57
AK000250	2,50	30	57
AK000260	2,60	30	57
AK000270	2,70	33	61
AK000280	2,80	33	61
AK000290	2,90	33	61
AK000300	3,00	33	61
AK000310	3,10	36	65
AK000320	3,20	36	65
AK000330	3,30	36	65
AK000340	3,40	39	70
AK000350	3,50	39	70
AK000360	3,60	39	70
AK000370	3,70	39	70
AK000380	3,80	43	75
AK000390	3,90	43	75
AK000400	4,00	43	75
AK000410	4,10	43	75
AK000420	4,20	43	75
AK000430	4,30	47	80
AK000440	4,40	47	80
AK000450	4,50	47	80
AK000460	4,60	47	80
AK000470	4,70	47	80

Forets HSS M35 Cobalt 5% DIN 338, Ambré, 135° autocentreur

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
AK000480	4,80	52	86	AK000810	8,10	75	117
AK000490	4,90	52	86	AK000820	8,20	75	117
AK000500	5,00	52	86	AK000830	8,30	75	117
AK000510	5,10	52	86	AK000840	8,40	75	117
AK000520	5,20	52	86	AK000850	8,50	75	117
AK000530	5,30	52	86	AK000860	8,60	81	125
AK000540	5,40	57	93	AK000870	8,70	81	125
AK000550	5,50	57	93	AK000880	8,80	81	125
AK000560	5,60	57	93	AK000890	8,90	81	125
AK000570	5,70	57	93	AK000900	9,00	81	125
AK000580	5,80	57	93	AK000910	9,10	81	125
AK000590	5,90	57	93	AK000920	9,20	81	125
AK000600	6,00	57	93	AK000930	9,30	81	125
AK000610	6,10	63	101	AK000940	9,40	81	125
AK000620	6,20	63	101	AK000950	9,50	81	125
AK000630	6,30	63	101	AK000960	9,60	87	133
AK000640	6,40	63	101	AK000970	9,70	87	133
AK000650	6,50	63	101	AK000980	9,80	87	133
AK000660	6,60	63	101	AK000990	9,90	87	133
AK000670	6,70	63	101	AK001000	10,00	87	133
AK000680	6,80	69	109	AK001020	10,20	87	133
AK000690	6,90	69	109	AK001050	10,50	87	133
AK000700	7,00	69	109	AK001100	11,00	94	142
AK000710	7,10	69	109	AK001150	11,50	94	142
AK000720	7,20	69	109	AK001200	12,00	101	151
AK000730	7,30	69	109	AK001250	12,50	101	151
AK000740	7,40	69	109	AK001300	13,00	101	151
AK000750	7,50	69	109	AK001350	13,50	108	160
AK000760	7,60	75	117	AK001400	14,00	108	160
AK000770	7,70	75	117	AK001450	14,50	114	169
AK000780	7,80	75	117	AK001500	15,00	114	169
AK000790	7,90	75	117	AK001550	15,50	120	178
AK000800	8,00	75	117	AK001600	16,00	120	178

Forets HSS M35 Cobalt 5% DIN 338 à queue réduite, Ambré, 135° autocentreur



Code	D	L2	L1	Queue
AD910135	13,50	108	160	10
AD910140	14,00	108	160	10
AD910145	14,50	114	169	10
AD910150	15,00	114	169	10
AD910155	15,50	120	178	10
AD910160	16,00	120	178	10

Type

DIN 338, coupe à droite, type N, angle de pointe 135° autocentreur, entièrement rectifié, acier M35 Cobalt 5%, ambré, queue réduite à 10 mm.

Application

Les forets à métaux HSS Cobalt 5% sont fabriqués en acier rapide allié. Grâce à l'ajout de cobalt, ils ont une dureté extrêmement élevée et ils peuvent ainsi percer des aciers difficiles à usiner. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles alliées et des tôles difficiles à percer comme l'inox.

Type

DIN 338, coupe à droite, type N, angle de pointe 135° autocentreur, entièrement rectifié, acier M35 Cobalt 5%, ambré, queue réduite à 13 mm.

Code	D	L2	L1	Queue
AD913165	16,50	125	185	13
AD913170	17,00	125	185	13
AD913175	17,50	130	195	13
AD913180	18,00	130	195	13
AD913185	18,50	135	200	13
AD913190	19,00	135	200	13
AD913195	19,50	140	205	13
AD913200	20,00	140	205	13

Forets HSS M35 Cobalt 5% DIN 338 TL, Blanc, 130° autocentreur

Type

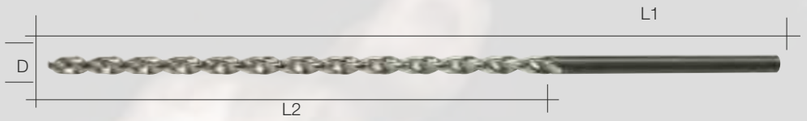
DIN 338, coupe à droite, goujure parabolique TL, angle de pointe 130° autocentreur, entièrement rectifié, acier M35 Cobalt 5%, blanc.

Application

Les forets à métaux HSS Cobalt 5% sont fabriqués en acier rapide allié. Grâce à l'ajout de cobalt, ils ont une dureté extrêmement élevée et ils peuvent ainsi percer des aciers difficiles à usiner. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. La goujure parabolique TL est conçue pour un enlèvement facile des copeaux. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles alliées et des tôles en acier difficiles à percer comme l'inox, mais aussi les bois durs comme l'Azobé et le Bangkirai

Code	D	L2	L1
AW000300	3,0	33	61
AW000350	3,5	39	70
AW000400	4,0	43	75
AW000450	4,5	47	80
AW000500	5,0	52	86
AW000550	5,5	57	93
AW000600	6,0	57	93
AW000650	6,5	63	101
AW000700	7,0	69	109
AW000750	7,5	69	109
AW000800	8,0	75	117
AW000850	8,5	75	117
AW000900	9,0	81	125
AW000950	9,5	81	125
AW001000	10,0	87	133
AW001050	10,5	87	133
AW001100	11,0	94	142
AW001150	11,5	94	142
AW001200	12,0	101	151
AW001250	12,5	101	151
AW001300	13,0	101	151

Forets HSS taillés meulés Extra longs DIN 1869 TL, Blanc, 130° autocentreur



Type

DIN 1869, coupe à droite, goujure parabolique TL, série Extra longue, angle de pointe 130° autocentreur, blanc.

Application

Les forets à métaux HSS Extra longs TL sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. La goujure parabolique TL est spécialement conçue pour un enlèvement facile des copeaux. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles alliées et les tôles en acier difficiles à percer comme l'inox, mais aussi les bois durs comme l'Azobé et le Bangkirai.

Forets HSS taillés meulés Extra longs DIN 1869 TL, Blanc, 130° autocentreur

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
AX010100	1,0	60	100	AX068370	6,8	250	370
AX015100	1,5	60	100	AX070225	7,0	155	225
AX015150	1,5	100	150	AX070290	7,0	200	290
AX020125	2,0	85	125	AX070370	7,0	250	370
AX020160	2,0	110	160	AX075225	7,5	155	225
AX020200	2,0	135	200	AX075290	7,5	200	290
AX025140	2,5	95	140	AX075370	7,5	250	370
AX025180	2,5	120	180	AX080240	8,0	165	240
AX025225	2,5	150	225	AX080305	8,0	210	305
AX030150	3,0	100	150	AX080390	8,0	265	390
AX030190	3,0	130	190	AX085240	8,5	165	240
AX030240	3,0	160	240	AX085305	8,5	210	305
AX031155	3,1	105	155	AX085390	8,5	265	390
AX032155	3,2	105	155	AX090250	9,0	175	250
AX032200	3,2	135	200	AX090320	9,0	220	320
AX032250	3,2	170	250	AX090410	9,0	280	410
AX033155	3,3	105	155	AX095250	9,5	175	250
AX035165	3,5	115	165	AX095320	9,5	220	320
AX035210	3,5	145	210	AX095410	9,5	280	410
AX035265	3,5	180	265	AX100265	10,0	185	265
AX040175	4,0	120	175	AX100340	10,0	235	340
AX040220	4,0	150	220	AX100430	10,0	295	430
AX040280	4,0	190	280	AX102265	10,2	185	265
AX042175	4,2	120	175	AX102340	10,2	235	340
AX042220	4,2	150	220	AX102430	10,2	295	430
AX042280	4,2	190	280	AX105265	10,5	185	265
AX045185	4,5	125	185	AX105340	10,5	235	340
AX045235	4,5	160	235	AX105430	10,5	295	430
AX045295	4,5	200	295	AX110280	11,0	195	280
AX050195	5,0	135	195	AX110365	11,0	250	365
AX050245	5,0	170	245	AX110455	11,0	310	455
AX050315	5,0	210	315	AX115280	11,5	195	280
AX055205	5,5	140	205	AX115365	11,5	250	365
AX055260	5,5	180	260	AX115455	11,5	310	455
AX055330	5,5	225	330	AX120295	12,0	205	295
AX060205	6,0	140	205	AX120375	12,0	260	375
AX060260	6,0	180	260	AX120480	12,0	330	480
AX060330	6,0	225	330	AX125295	12,5	205	295
AX065215	6,5	150	215	AX125375	12,5	260	375
AX065275	6,5	190	275	AX125480	12,5	330	480
AX065350	6,5	235	350	AX130295	13,0	205	295
AX068225	6,8	155	225	AX130375	13,0	260	375
AX068290	6,8	200	290	AX130480	13,0	330	480

Forets à dépointer HSS M35 Cobalt 5%, Blanc, tête DIN 1412E

Type

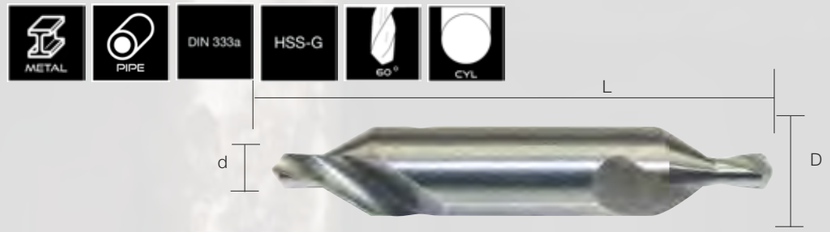
DIN 1897, coupe à droite, type N, série courte, tête selon DIN 1412E, entièrement rectifié, acier M35 Cobalt 5%, blanc.

Application

Les forets à métaux HSS Cobalt 5% sont fabriqués en acier rapide allié. Grâce à l'ajout de cobalt, ils ont une dureté extrêmement élevée et ils peuvent ainsi percer des aciers difficiles à usiner. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des tôles soudées par point.

Code	D	L
AJ000600	6,0	66
AJ000700	7,0	74
AJ000800	8,0	79
AJ001000	10,0	89

Forets à centrer HSS DIN 333A, Blanc



Type

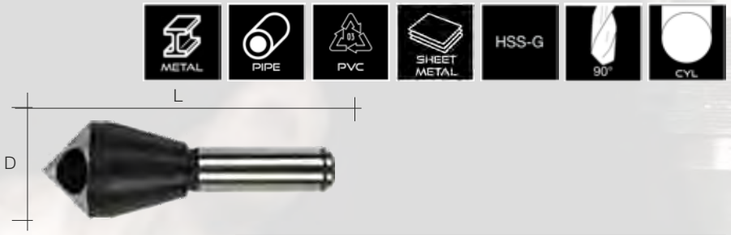
DIN 333A, coupe à droite, angle de pointe 60°, entièrement rectifié, blanc.

Application

Les forets à métaux à centrer HSS sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	d	D	L
AC000100	1,00	3,15	31,5
AC000160	1,60	4	35,5
AC000200	2,00	5	40
AC000250	2,50	6	45
AC000315	3,15	8	50
AC000400	4,00	10	56
AC000500	5,00	12,5	63
AC000630	6,30	16	71

Fraises à ébavurer HSS 90°, entièrement rectifiées



Type

Coupe à droite, angle à 90°, entièrement rectifiée.

Application

Les fraises à ébavurer HSS sont fabriquées en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un tranchant d'une grande précision et un ébavurage en une seule opération. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des plastiques et des aciers qui produisent de longs copeaux.

Code	D	L
AY600205	2 - 5	45
AY600510	5 - 10	48
AY601015	10 - 15	65
AY601520	15 - 20	85

Fraises à chanfreiner HSS 90°, DIN 335C, entièrement rectifiées

Type

DIN 335C, coupe à droite, 3 dents, angle de pointe 90°, entièrement rectifiée.

Application

Les fraises à chanfreiner HSS sont fabriquées en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un tranchant d'une grande précision et un chanfreinage en une seule opération. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des plastiques et des aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	D	L	Queue	Pour
AY900630	6,3	45	5	M3
AY900830	8,3	50	6	M4
AY901040	10,4	50	6	M5
AY901240	12,4	56	8	M6
AY901650	16,5	60	10	M8
AY902050	20,5	63	10	M10

Fraises étagées HSS Droites, entièrement rectifiées

Type

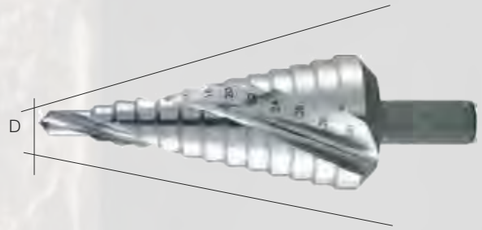
Coupe à droite, angle de pointe autocentreur, entièrement rectifiée, droite.

Application

Les fraises étagées HSS sont fabriquées en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir une fraise tranchante et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. La queue 3 méplats optimise la fixation dans le mandrin et empêche la fraise de glisser. Pour le perçage des plastiques et des tôles non alliées jusqu'à 3 mm. Souvent utilisées pour les chemins de câble et les travaux de carrosserie. Permet également d'agrandir les trous existants.

Code	D	Nombre d'étages	Diamètres
AZ004012	4 - 12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12
AZ004020	4 - 20	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20
AZ004030	4 - 30	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30
AZ004039	4 - 39	13	4-6-9-12-15-18-21-24-27-30-33-36-39
AZ005028	5 - 28	7	5-9-13-17-21-25-28
AZ006020	6 - 20	8	6-8-10-12-14-16-18-20
AZ006025	6 - 25	7	6-9-12-15-18-21-25
AZ006030	6 - 30	13	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30

Fraises étagées HSS Hélicoïdales, entièrement rectifiées



Type

Coupe à droite, angle de pointe autocentreur, entièrement rectifiée, hélicoïdale.

Application

Les fraises étagées HSS sont fabriquées en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir une fraise tranchante et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. La queue 3 méplats optimise la fixation dans le mandrin et empêche la fraise de glisser. Pour le perçage des plastiques et des tôles non alliées jusqu'à 3 mm. Souvent utilisées pour les chemins de câble et les travaux de carrosserie. Permet également d'agrandir les trous existants.

Code	D	Nombre d'étages	Diamètres
AZ904012	4 - 12	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12
AZ904020	4 - 20	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20
AZ906030	6 - 30	13	6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30

Fraises à tôle HSS entièrement rectifiées

Type

Coupe à droite, angle de pointe autocentreur, entièrement rectifiée.

Application

Les fraises à tôle HSS sont fabriquées en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir une fraise tranchante et d'une grande précision. L'affûtage en croix assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. La queue 3 méplats optimise la fixation dans le mandrin et empêche la fraise de glisser. Pour le perçage des plastiques, des tôles non alliées et la fonte. Souvent utilisées pour les chemins de câble et les travaux de carrosserie. Permet également d'agrandir les trous existants.

Code	D	L
AZ603014	3 - 14	58
AZ605020	8 - 20	71
AZ616305	16 - 30,5	76

Fraises à carotter HSS M2 pour perceuse magnétique

Type

Coupe à droite, entièrement rectifiée, acier M2, avec queue Weldon.

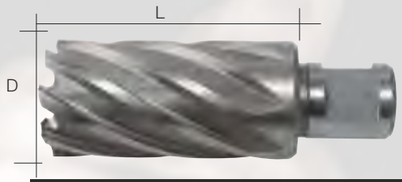
Application

Les fraises à carotter HSS sont fabriquées en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir une fraise tranchante et d'une grande précision. Le profil des dents assure un perçage sans vibrations. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Gros diamètres sur demande

Code	D	L	Code	D	L
LK120300	12	30	LL120500	12	50
LK130300	13	30	LL130500	13	50
LK140300	14	30	LL140500	14	50
LK150300	15	30	LL150500	15	50
LK160300	16	30	LL160500	16	50
LK170300	17	30	LL170500	17	50
LK180300	18	30	LL180500	18	50
LK190300	19	30	LL190500	19	50
LK200300	20	30	LL200500	20	50
LK210300	21	30	LL210500	21	50
LK220300	22	30	LL220500	22	50
LK230300	23	30	LL230500	23	50
LK240300	24	30	LL240500	24	50
LK250300	25	30	LL250500	25	50
LK260300	26	30	LL260500	26	50
LK270300	27	30	LL270500	27	50
LK280300	28	30	LL280500	28	50
LK290300	29	30	LL290500	29	50
LK300300	30	30	LL300500	30	50
LK310300	31	30	LL310500	31	50
LK320300	32	30	LL320500	32	50
LK330300	33	30	LL330500	33	50
LK340300	34	30	LL340500	34	50
LK350300	35	30	LL350500	35	50
LK360300	36	30	LL360500	36	50
LK370300	37	30	LL370500	37	50
LK380300	38	30	LL380500	38	50
LK390300	39	30	LL390500	39	50
LK400300	40	30	LL400500	40	50
LK410300	41	30	LL410500	41	50
LK420300	42	30	LL420500	42	50
LK430300	43	30	LL430500	43	50
LK440300	44	30	LL440500	44	50
LK450300	45	30	LL450500	45	50
LK460300	46	30	LL460500	46	50
LK470300	47	30	LL470500	47	50
LK480300	48	30	LL480500	48	50
LK490300	49	30	LL490500	49	50
LK500300	50	30	LL500500	50	50

Fraises à carotter HSS M42 Cobalt 8% pour perceuses magnétiques



Type

Coupe à droite, entièrement rectifiée, acier M42 Cobalt 8%, avec queue Weldon.

Application

Les fraises à carotter HSS Cobalt 8% sont fabriquées en acier rapide allié. Grâce à l'ajout de cobalt, elles ont une dureté extrêmement élevée et elles peuvent ainsi percer des aciers difficiles à usiner. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir une fraise très tranchante et d'une grande précision. Le profil des dents spécialement conçu assure un perçage sans vibrations. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des aciers alliés et de l'inox.

Gros diamètres sur demande

Code	D	L	Code	D	L
LM120300	12	30	LN120500	12	50
LM130300	13	30	LN130500	13	50
LM140300	14	30	LN140500	14	50
LM150300	15	30	LN150500	15	50
LM160300	16	30	LN160500	16	50
LM170300	17	30	LN170500	17	50
LM180300	18	30	LN180500	18	50
LM190300	19	30	LN190500	19	50
LM200300	20	30	LN200500	20	50
LM210300	21	30	LN210500	21	50
LM220300	22	30	LN220500	22	50
LM230300	23	30	LN230500	23	50
LM240300	24	30	LN240500	24	50
LM250300	25	30	LN250500	25	50
LM260300	26	30	LN260500	26	50
LM270300	27	30	LN270500	27	50
LM280300	28	30	LN280500	28	50
LM290300	29	30	LN290500	29	50
LM300300	30	30	LN300500	30	50
LM310300	31	30	LN310500	31	50
LM320300	32	30	LN320500	32	50
LM330300	33	30	LN330500	33	50
LM340300	34	30	LN340500	34	50
LM350300	35	30	LN350500	35	50
LM360300	36	30	LN360500	36	50
LM370300	37	30	LN370500	37	50
LM380300	38	30	LN380500	38	50
LM390300	39	30	LN390500	39	50
LM400300	40	30	LN400500	40	50
LM410300	41	30	LN410500	41	50
LM420300	42	30	LN420500	42	50
LM430300	43	30	LN430500	43	50
LM440300	44	30	LN440500	44	50
LM450300	45	30	LN450500	45	50
LM460300	46	30	LN460500	46	50
LM470300	47	30	LN470500	47	50
LM480300	48	30	LN480500	48	50
LM490300	49	30	LN490500	49	50
LM500300	50	30	LN500500	50	50

Fraises à carotter TCT avec plaquettes carbure pour perceuses magnétiques

Type

Coupe à droite, dents carbure, avec queue Weldon.

Application

Les fraises à carotter TCT sont réalisées avec du carbure de haute qualité. Les dents en carbure ont une dureté extrêmement élevée qui leur permet de percer des aciers difficiles à usiner. Le profil des dents spécialement conçu assure un perçage sans vibrations. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Pour le perçage des aciers alliés et de l'inox mais aussi du Hardox et des rails.

Gros diamètres sur demande

Code	D	L	Code	D	L
LS140300	14	30	LT140500	14	50
LS150300	15	30	LT150500	15	50
LS160300	16	30	LT160500	16	50
LS170300	17	30	LT170500	17	50
LS180300	18	30	LT180500	18	50
LS190300	19	30	LT190500	19	50
LS200300	20	30	LT200500	20	50
LS210300	21	30	LT210500	21	50
LS220300	22	30	LT220500	22	50
LS230300	23	30	LT230500	23	50
LS240300	24	30	LT240500	24	50
LS250300	25	30	LT250500	25	50
LS260300	26	30	LT260500	26	50
LS270300	27	30	LT270500	27	50
LS280300	28	30	LT280500	28	50
LS290300	29	30	LT290500	29	50
LS300300	30	30	LT300500	30	50
LS310300	31	30	LT310500	31	50
LS320300	32	30	LT320500	32	50
LS330300	33	30	LT330500	33	50
LS340300	34	30	LT340500	34	50
LS350300	35	30	LT350500	35	50
LS360300	36	30	LT360500	36	50
LS370300	37	30	LT370500	37	50
LS380300	38	30	LT380500	38	50
LS390300	39	30	LT390500	39	50
LS400300	40	30	LT400500	40	50
LS410300	41	30	LT410500	41	50
LS420300	42	30	LT420500	42	50
LS430300	43	30	LT430500	43	50
LS440300	44	30	LT440500	44	50
LS450300	45	30	LT450500	45	50
LS460300	46	30	LT460500	46	50
LS470300	47	30	LT470500	47	50
LS480300	48	30	LT480500	48	50
LS490300	49	30	LT490500	49	50
LS500300	50	30	LT500500	50	50

Accessoires pour fraises à carotter

Info
Accessoires pour fraises à carotter des pages 37 à 39.

Accessoires pour fraises à carotter à queue standard 19 / 32 mm	
LL002100	Arbre CM2 - Queue standard ø 19 mm. Lubrif. / refroid. manuel. Profondeur carottage jusqu'à 55 mm.
LL002110	Arbre CM2 - Queue standard ø 19 mm. Lubrif. / refroid. automatique. Profondeur carottage jusqu'à 55 mm.
LL003100	Arbre CM3 - Queue standard ø 19 mm. Lubrif. / refroid. manuel. Profondeur carottage jusqu'à 55 mm.
LL003110	Arbre CM3 - Queue standard ø 19 mm. Lubrif. / refroid. automatique. Profondeur carottage jusqu'à 55 mm.
LL004100	Arbre CM3 - Queue standard ø 32 mm. Lubrif. / refroid. manuel. Profondeur carottage jusqu'à 55 mm.
LL009100	Arbre CM3 - Queue standard ø 32 mm. Lubrif. / refroid. automatique. Profondeur carottage jusqu'à 55 mm.
LL003120	Arbre CM3 - Queue standard ø 19 mm. Lubrif. / refroid. manuel. Profondeur carottage jusqu'à 75 mm.
LL003130	Arbre CM3 - Queue standard ø 19 mm. Lubrif. / refroid. automatique. Profondeur carottage jusqu'à 75 mm.
LL014100	Arbre à changement rapide CM2 - Queue standard ø 19 mm. Lubrification automatique.
LL010100	Arbre à changement rapide CM3 - Queue standard ø 19 mm. Lubrification automatique.

Arbre à changement rapide / refroidissement intégré en remplacement du modèle standard pour machine neuve	
LL007110	Arbre avec système de refroidissement intégré et vis sans tête en remplacement du modèle standard avec bocal d'huile (MBE40/MagTap30)
LL007100	Arbre à changement rapide en remplacement du modèle standard pour machines CM2 avec bocal d'huile (MBE40/MBE40FR)
LL008100	Arbre à changement rapide en remplacement du modèle standard pour machines CM3 avec bocal d'huile (MagTap30)

Extracteurs	
LL027100	Extracteur court pour fraise 30 mm (4,35 / 6,35 x 79 mm)
LL024100	Extracteur long pour fraise 50 mm (4,35 / 6,35 x 105 mm)
LL026100	Extracteur court pour fraise 30 mm (4,35 / 6,35 x 77 mm)
LL023100	Extracteur long pour fraise 55 mm (6,35 x 97 mm)
LL021100	Extracteur extra long pour fraise 75 mm (6,35 x 122 mm)
LL022100	Extracteur extra long pour fraise 100 mm (6,35 x 153 mm)
LL029100	Extracteur court pour fraise TCT 35 mm (ø 8 mm)
LL028100	Extracteur long pour fraise TCT 50 mm (ø 8 mm)

Mandrins de perçage / Adaptateurs	
LL011100	Mandrin à clé cap. 1-13 mm, UNF 1/2''x20
LL001100	Adaptateur mandrin 1/2''x20 - Queue standard ø 19 mm
LL012100	Mandrin à clé cap. 1-16 mm, emmanchement Bxx DIN 238
LL005100	Arbre CM2 - Bxx DIN 238
LL006100	Arbre CM3 - Bxx DIN 238

Fraisage	
LL013100	Fraise à chanfreiner HSS 90°, queue standard 19 mm, 10-50 mm

Divers	
KA100100	Coffret de 6 fraises à chanfreiner HSS : 14S 16S 18S 20S 22S 24S avec tige
LL015100	Collecteur de copeaux magnétiques
LL020100	Crochet pour collecteur de copeaux magnétiques
LL020110	Foret ø ** avec queue standard 19 mm (Weldon). **: disponible en ø 6, 8, 9, 10 & 11 mm

HSS Laminés

Code	Pièces	Tailles	Page
KA010190	19	1-10 x 0,5	6
KA010250	25	1-13 x 0,5	6
KA010410	41	6,0-10,0 x 0,1	6
KA010500	50	1,0-5,9 x 0,1	6
KA020160	80	3-6 x 0,5 : 10 par taille, 8+10 : 5 par taille	6
KA020170	170	1-10 x 0,5 : 10 par taille, 8 : 5 par taille	6
KA020880	190	1-10 x 0,5 : 10 par taille	6
KA020842	420	1-13 x 0,5 + 3,3 + 4,2 + 6,8 + 10,2	6

HSS Taillés meulés

Code	Pièces	Tailles	Page
KA013190	19	1-10 x 0,5	16
KA013250	25	1-13 x 0,5	16
KA013410	41	6,0-10,0 x 0,1	16
KA013500	50	1,0-5,9 x 0,1	16
KA013700	80	3-6 x 0,5 : 10 par taille, 8+10 : 5 par taille	16
KA013750	170	1-10 x 0,5 : 10 par taille, 8 : 5 par taille	16
KA013780	190	1-10 x 0,5 : 10 par taille	16
KA020843	420	1-13 x 0,5 + 3,3 + 4,2 + 6,8 + 10,2	16

HSS Taillés meulés revêtement TiN

Code	Pièces	Tailles	Page
KA016190	19	1-10 x 0,5	22
KA016250	25	1-13 x 0,5	22
KA016750	170	1-10 x 0,5 : 10 par taille, 8 : 5 par taille	22

HSS M35 Cobalt 5%

Code	Pièces	Tailles	Page
KA012190	19	1-10 x 0,5	24
KA012250	25	1-13 x 0,5	24
KA012700	80	3-6 x 0,5 : 10 par taille, 8+10 : 5 par taille	24
KA012750	170	1-10 x 0,5 : 10 par taille, 8 : 5 par taille	24
KA012780	190	1-10 x 0,5 : 10 par taille	24
KA020844	420	1-13 x 0,5 + 3,3 + 4,2 + 6,8 + 10,2	24

HSS Laminés (Rosebox)

Code	Pièces	Tailles	Page
KR010190	19	1-10 x 0,5	6
KR010250	25	1-13 x 0,5	6
KR020170	170	1-10 x 0,5 : 10 par taille, 8 : 5 par taille	6

HSS Taillés meulés (Rosebox)

Code	Pièces	Tailles	Page
KR013190	19	1-10 x 0,5	16
KR013250	25	1-13 x 0,5	16
KR013750	170	1-10 x 0,5 : 10 par taille, 8 : 5 par taille	16

HSS Taillés meulés revêtement TiN (Rosebox)

Code	Pièces	Tailles	Page
KR016190	19	1-10 x 0,5	22
KR016250	25	1-13 x 0,5	22
KR016750	170	1-10 x 0,5 : 10 par taille, 8 : 5 par taille	22

HSS M35 Cobalt 5% (Rosebox)

Code	Pièces	Tailles	Page
KR012190	19	1-10 x 0,5	24
KR012250	25	1-13 x 0,5	24
KR012750	170	1-10 x 0,5 : 10 par taille, 8 : 5 par taille	24

Fraises étagées HSS Droites

Code	Pièces	Tailles	Page
KA300300	3	4-12 / 4-20 / 6-30	34

Fraises étagées HSS Hélicoïdales

Code	Pièces	Tailles	Page
KA300350	3	4-12 / 4-20 / 6-30	35

Fraises à tôle HSS

Code	Pièces	Tailles	Page
KA300400	3	3-14 / 8-20 / 16-30,5	36

Fraises à chanfreiner HSS 90°

Code	Pièces	Tailles	Page
KA300500	6	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	33

Fraises à ébavurer HSS 90°

Code	Pièces	Tailles	Page
KA300600	4	2-5 / 5-10 / 10-15 / 15-10	32

Code	Pièces	Tailles	Page
HSS Laminés (PVC)			
KA030060	6	2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8	6
KA030100	10	1-10 x 1,0	6
KA030130	13	1,5-6,5 x 0,5 + 3,3 + 4,2	6
KA030190	19	1-10 x 0,5	6
HSS Taillés meulés revêtement TiN (PVC)			
KA030135	13	1,5-6,5 x 0,5 + 3,3 + 4,2	22

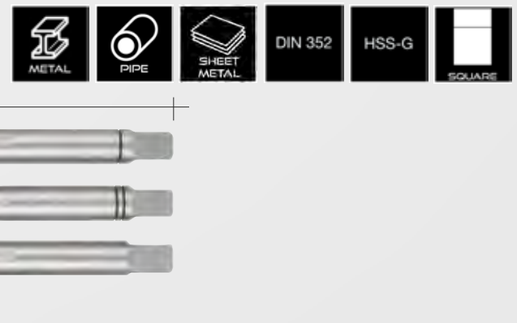
LABOR

TARAUDAGE

	Page	
	48	Tarauds à main HSS M DIN 352
	49	Filières HSS rondes M DIN EN 22568
	50	Filières HSS hexagonales M DIN 382
	50	Porte-taraud à cliquet
	51	Tourne à gauche extensible DIN 1814
	51	Porte-filière DIN 225
	52	Tarauds machine HSS M DIN 371 pour trous débouchants
	53	Tarauds machine HSS M DIN 376 pour trous débouchants
	54	Tarauds machine HSS M35 Cobalt 5% M DIN 371 pour trous débouchants
	55	Tarauds machine HSS M35 Cobalt 5% M DIN 376 pour trous débouchants
	56	Tarauds machine HSS M DIN 371 pour trous borgnes
	57	Tarauds machine HSS M DIN 376 pour trous borgnes
	58	Tarauds machine HSS M35 Cobalt 5% M DIN 371 pour trous borgnes
	59	Tarauds machine HSS M35 Cobalt 5% M DIN 376 pour trous borgnes

	Page	
	60	Coffrets de tarauds machine

Tarauds à main HSS M DIN 352



Type
DIN 352, coupe à droite, entièrement rectifié, blanc brillant, jeu de 3 pièces.
Application
Les tarauds à main HSS entièrement rectifiés sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un taraud très pointu et d'une grande précision. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser pour le taraudage des filetages intérieurs dans les aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	Taille	Pas	Epaisseur	L2	L1
SA230030	M 3	0,50	2,50	10,0	40,0
SA230040	M 4	0,70	3,30	12,0	45,0
SA230050	M 5	0,80	4,20	13,0	50,0
SA230060	M 6	1,00	5,00	15,0	56,0
SA230080	M 8	1,25	6,80	18,0	63,0
SA230100	M 10	1,50	8,50	24,0	70,0
SA230120	M 12	1,75	10,20	29,0	75,0
SA230140	M 14	2,00	12,00	30,0	80,0
SA230160	M 16	2,00	14,00	32,0	80,0
SA230180	M 18	2,50	15,50	40,0	95,0
SA230200	M 20	2,50	17,50	40,0	95,0
SA230220	M 22	2,50	19,50	40,0	100,0
SA230240	M 24	3,00	21,00	45,0	110,0

Filières HSS rondes M DIN EN 22568

Type
DIN EN 22568, coupe à droite, entièrement rectifiée.
Application
Les filières rondes HSS entièrement rectifiées sont fabriquées en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir une filière tranchante et d'une grande précision. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser pour le taraudage des filetages externes dans les aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	Taille	Pas	D Ext.	Epaisseur
SC237030	M 3	0,50	20,0	5,0
SC237040	M 4	0,70	20,0	5,0
SC237050	M 5	0,80	20,0	7,0
SC237060	M 6	1,00	20,0	7,0
SC237080	M 8	1,25	25,0	9,0
SC237100	M 10	1,50	30,0	11,0
SC237120	M 12	1,75	38,0	14,0
SC237140	M 14	2,00	38,0	14,0
SC237160	M 16	2,00	45,0	18,0
SC237180	M 18	2,50	45,0	18,0
SC237200	M 20	2,50	45,0	18,0
SC237220	M 22	2,50	55,0	22,0
SC237240	M 24	3,00	55,0	22,0

Filières HSS Hexagonales M DIN 382

METAL | PIPE | DIN 382 | HSS-G

Type
DIN 382, coupe à droite, entièrement rectifiée, hexagonale.
Application
Les filières hexagonales HSS entièrement rectifiées sont fabriquées en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir une filière tranchante et d'une grande précision. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser avec un porte-filière pour le taraudage des filetages externes dans les aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	Diamètre	Pas	D Ext.	Epaisseur
SG267030	M 3	0,50	19,0	5,0
SG267040	M 4	0,70	19,0	5,0
SG267050	M 5	0,80	19,0	7,0
SG267060	M 6	1,00	19,0	7,0
SG267080	M 8	1,25	22,0	9,0
SG267100	M 10	1,50	27,0	11,0
SG267120	M 12	1,75	36,0	14,0
SG267140	M 14	2,00	36,0	14,0
SG267160	M 16	2,00	41,0	18,0
SG267180	M 18	2,50	41,0	18,0
SG267200	M 20	2,50	41,0	18,0
SG267220	M 22	2,50	50,0	22,0
SG267240	M 24	3,00	50,0	22,0

Porte-taraud à cliquet

Type *A cliquet.*
Application *Les porte-tarauds à cliquet s'utilisent avec les tarauds à main de la série SA.*

Code	Taille	Longueur	Diamètres		
			M	Ww	G
SI241001	1	85,0	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	-
SI241002	2	100,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	1/8
SI241010	10	250,0	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	-
SI241020	20	300,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	1/8

Tourne à gauche extensible DIN 1814

DIN1814

Type
DIN 1814, extensible.
Application
Les tourne à gauche extensibles s'utilisent avec les tarauds à main de la série SA.

Code	Taille	Longueur	Diamètres		
			M	Ww	G
SJ241100	0	130,0	M 1 - M 8	1/16 - 5/16	-
SJ241101	1	180,0	M 1 - M 10	1/8 - 3/8	-
SJ241112	1½	180,0	M 1 - M 12	1/8 - 1/2	1/8
SJ241102	2	280,0	M 3,5 - M 12	3/16 - 5/8	1/8 - 3/8
SJ241103	3	380,0	M 5 - M 20	1/4 - 3/4	1/8 - 1/2
SJ241104	4	500,0	M 11 - M 27	1/2 - 1	1/8 - 3/8

Porte-filière DIN 225

DIN 225

Type
DIN 225.
Application
Les porte-filières s'utilisent avec les filières rondes de la série SC.

Code	Taille	Longueur	Diamètres		
			M	Ww	G
SL242165	5,0	160,0	M1 - M2		
SL242205	5,0	200,0	M 3 - M 4	1/8 - 5/32	-
SL242207	7,0	200,0	M 4,5 - M 6	3/16 - 1/4	-
SL242259	9,0	224,0	M 7 - M 9	5/16	1/16
SL242311	11,0	280,0	M 10 - M 11	3/8 - 7/16	1/8
SL242381	14,0	315,0	M 12 - M 14	1/2 - 9/16	-
SL242458	18,0	450,0	M 16 - M 20	5/8 - 3/4	-
SL242552	22,0	560,0	M 22 - M 24	7/8 - 1	-

Tarauds Machine HSS M DIN 371 pour trous débouchants

Type
DIN 371, coupe à droite, entièrement rectifié.
Application
Les tarauds machine HSS entièrement rectifiés pour trous débouchants sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un taraud très affuté et d'une grande précision. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser pour le taraudage de filetages intérieurs dans les aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	Taille	Pas	D Ext.	L2	L1	Queue
SM232030	M 3	0,50	2,50	10,0	56,0	3,5
SM232040	M 4	0,70	3,30	12,0	63,0	4,5
SM232050	M 5	0,80	4,20	13,0	70,0	6,0
SM232060	M 6	1,00	5,00	13,0	80,0	6,0
SM232080	M 8	1,25	6,80	18,0	90,0	8,0
SM232100	M 10	1,50	8,50	20,0	100,0	10,0

Tarauds Machine HSS M DIN 376 pour trous débouchants

Type
DIN 376, coupe à droite, entièrement rectifié.
Application
Les tarauds machine HSS entièrement rectifiés pour trous débouchants sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un taraud très affuté et d'une grande précision. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser pour le taraudage de filetages intérieurs dans les aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	Taille	Pas	D Ext.	L2	L1	Queue
SO232120	M 12	1,75	10,20	22,0	110,0	9,0
SO232140	M 14	2,00	12,00	25,0	110,0	11,0
SO232160	M 16	2,00	14,00	28,0	110,0	12,0
SO232180	M 18	2,50	15,50	30,0	125,0	14,0
SO232200	M 20	2,50	17,50	30,0	140,0	16,0
SO232220	M 22	2,50	19,50	30,0	140,0	18,0
SO232240	M 24	3,00	21,00	32,0	160,0	18,0

Tarauds Machine HSS M35 Cobalt 5% M DIN 371 pour trous débouchants

Type

DIN 371, coupe à droite, entièrement rectifié, acier M35 Cobalt 5%.

Application

Les tarauds machine HSS Cobalt 5% pour trous débouchants sont fabriqués en acier rapide allié. Grâce à l'ajout de Cobalt, ils ont une dureté extrêmement élevée et ils peuvent ainsi percer des aciers difficiles à usiner. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un taraud très affuté et d'une grande précision. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser pour le taraudage de filetages intérieurs dans les aciers alliés et les aciers difficiles à percer comme l'inox.

Code	Taille	Pas	D Ext.	L2	L1	Queue
SN232030	M 3	0,50	2,50	10,0	56,0	3,5
SN232040	M 4	0,70	3,30	12,0	63,0	4,5
SN232050	M 5	0,80	4,20	13,0	70,0	6,0
SN232060	M 6	1,00	5,00	13,0	80,0	6,0
SN232080	M 8	1,25	6,80	18,0	90,0	8,0
SN232100	M 10	1,50	8,50	20,0	100,0	10,0

Tarauds Machine HSS M35 Cobalt 5% M DIN 376 pour trous débouchants

Type

DIN 376, coupe à droite, entièrement rectifié, acier M35 Cobalt 5%.

Application

Les tarauds machine HSS Cobalt 5% pour trous débouchants sont fabriqués en acier rapide allié. Grâce à l'ajout de Cobalt, ils ont une dureté extrêmement élevée et ils peuvent ainsi percer des aciers difficiles à usiner. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un taraud très affuté et d'une grande précision. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser pour le taraudage de filetages intérieurs dans les aciers alliés et les aciers difficiles à percer comme l'inox.

Code	Taille	Pas	D Ext.	L2	L1	Queue
SP232120	M 12	1,75	10,20	22,0	110,0	9,0
SP232140	M 14	2,00	12,00	25,0	110,0	11,0
SP232160	M 16	2,00	14,00	28,0	110,0	12,0
SP232180	M 18	2,50	15,50	30,0	125,0	14,0
SP232200	M 20	2,50	17,50	30,0	140,0	16,0
SP232220	M 22	2,50	19,50	30,0	140,0	18,0
SP232240	M 24	3,00	21,00	32,0	160,0	18,0

Tarauds Machine HSS M DIN 371 pour trous borgnes

Type

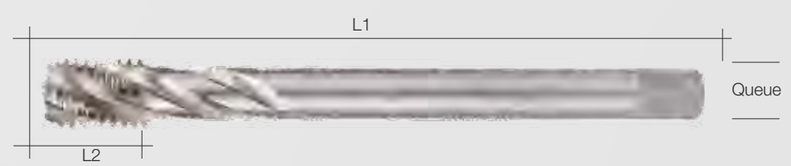
DIN 371, coupe à droite, entièrement rectifié.

Application

Les tarauds machine HSS entièrement rectifiés pour trous borgnes sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un taraud très affuté et d'une grande précision. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser pour le taraudage de trous borgnes dans les aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	Taille	Pas	D Ext.	L2	L1	Queue
SQ234030	M 3	0,50	2,50	6,0	56,0	3,5
SQ234040	M 4	0,70	3,30	6,0	63,0	4,5
SQ234050	M 5	0,80	4,20	8,0	70,0	6,0
SQ234060	M 6	1,00	5,00	9,0	80,0	6,0
SQ234080	M 8	1,25	6,80	10,0	90,0	8,0
SQ234100	M 10	1,50	8,50	12,0	100,0	10,0

Tarauds Machine HSS M DIN 376 pour trous borgnes



Type

DIN 376, coupe à droite, entièrement rectifié.

Application

Les tarauds machine HSS entièrement rectifiés pour trous borgnes sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un taraud très affuté et d'une grande précision. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser pour le taraudage de trous borgnes dans les aciers non alliés comme la tôle d'acier, l'acier de construction et la fonte.

Code	Taille	Pas	D Ext.	L2	L1	Queue
SS233120	M 12	1,75	10,20	16,0	110,0	9,0
SS233140	M 14	2,00	12,00	18,0	110,0	11,0
SS233160	M 16	2,00	14,00	20,0	110,0	12,0
SS233180	M 18	2,50	15,50	22,0	125,0	14,0
SS233200	M 20	2,50	17,50	25,0	140,0	16,0
SS233220	M 22	2,50	19,50	25,0	140,0	18,0
SS233240	M 24	3,00	21,00	28,0	160,0	18,0

Tarauds machine HSS M35 Cobalt 5% M DIN 371 pour trous borgnes

Type

DIN 371, coupe à droite, entièrement rectifié, acier M35 Cobalt 5%.

Application

Les tarauds machine HSS Cobalt 5% pour trous borgnes sont fabriqués en acier rapide allié. Grâce à l'ajout de Cobalt, ils ont une dureté extrêmement élevée et ils peuvent ainsi percer des aciers difficiles à usiner. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un taraud très affuté et d'une grande précision. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser pour le taraudage de trous borgnes dans les aciers alliés et les aciers difficiles à percer comme l'inox.

Code	Taille	Pas	D Ext.	L2	L1	Queue
SR234030	M 3	0,50	2,50	6,0	56,0	3,5
SR234040	M 4	0,70	3,30	6,0	63,0	4,5
SR234050	M 5	0,80	4,20	8,0	70,0	6,0
SR234060	M 6	1,00	5,00	9,0	80,0	6,0
SR234080	M 8	1,25	6,80	10,0	90,0	8,0
SR234100	M 10	1,50	8,50	12,0	100,0	10,0

Tarauds machine HSS M35 Cobalt 5% M DIN 376 pour trous borgnes

Type

DIN 376, coupe à droite, entièrement rectifié, acier M35 Cobalt 5%.

Application

Les tarauds machine HSS Cobalt 5% pour trous borgnes sont fabriqués en acier rapide allié. Grâce à l'ajout de Cobalt, ils ont une dureté extrêmement élevée et ils peuvent ainsi percer des aciers difficiles à usiner. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un taraud très affuté et d'une grande précision. Utilisés avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. A utiliser pour le taraudage de trous borgnes dans les aciers alliés et les aciers difficiles à percer comme l'inox.

Code	Taille	Pas	D Ext.	L2	L1	Queue
ST233120	M 12	1,75	10,20	16,0	110,0	9,0
ST233140	M 14	2,00	12,00	18,0	110,0	11,0
ST233160	M 16	2,00	14,00	20,0	110,0	12,0
ST233180	M 18	2,50	15,50	22,0	125,0	14,0
ST233200	M 20	2,50	17,50	25,0	140,0	16,0
ST233220	M 22	2,50	19,50	25,0	140,0	18,0
ST233240	M 24	3,00	21,00	28,0	160,0	18,0

Coffrets de tarauds machine HSS

Tarauds machine HSS entièrement rectifiés

Code	Pièces	Tailles	Page
KA300107	7	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	52 + 53
KA300114	14	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	52 + 53
		2,5 + 3,3 + 4,2 + 5,0 + 6,8 + 8,5 + 10,2	16

Tarauds machine HSS M35 Cobalt 5%

Code	Pièces	Tailles	Page
KA300207	7	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	54 + 55
KA300214	14	M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	54 + 55
		2,5 + 3,3 + 4,2 + 5,0 + 6,8 + 8,5 + 10,2	24

BOIS

	Page	
	64	Forets à bois avec pointe de centrage
	65	Forets à bois Spécial visseuse avec pointe de centrage
	66	Mèches plates Woodbuster Spécial visseuse
	67	Mèches Powerbit Woodbuster Spécial visseuse
	68	Mèches à bois Woodbuster à spire unique, Queue hexagonale
	69	Forets à bois HSS FCE M2
	70	Mèches plates Spécial visseuse
	71	Mèches plates Spécial visseuse L 400 mm
	72	Mèches à bois à spire unique, Queue hexagonale
	74	Mèches à bois à spire unique Spécial Azobé, Queue hexagonale
	75	Mèches Forstner DIN 7483G, Tête de coupe ouverte, Queue réduite
	76	Mèches Forstner à denture, selon DIN 7483G, Queue réduite
	77	Mèches Forstner MaxiCut
	78	Forets à bois X-treme 3 taillants, Queue 3 méplats

	Page	
	79	Forets Spécial Coffrage
	80	Fraisoirs réglables avec butée de profondeur, Spécial visseuse
	81	Coffrets de forets à bois

Forets à bois avec pointe de centrage

Type

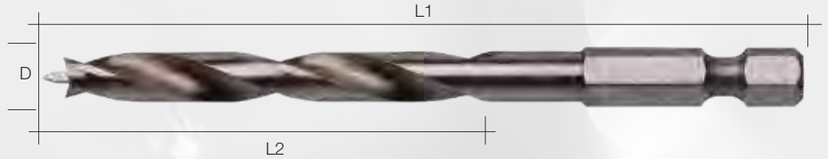
Acier allié, coupe à droite, avec pointe de centrage.

Application

Les forets à bois Brad Point sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La pointe de centrage assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. A utiliser pour le perçage d'avant-trous dans les bois tendres et durs.

Code	D	L2	L1	Queue
FA000300	3	32	61	3
FA000400	4	45	75	4
FA000500	5	50	86	5
FA000600	6	55	92	6
FA000700	7	75	109	7
FA000800	8	75	117	8
FA000900	9	80	125	9
FA001000	10	85	133	10
FA001100	11	95	142	10
FA001200	12	95	150	10
FA001300	13	95	150	10
FA001400	14	100	150	10
FA001500	15	105	160	10
FA001600	16	105	160	10
FA001800	18	120	180	10
FA002000	20	120	180	10
FA002200	22	120	180	13
FA002400	24	140	200	13
FA002500	25	140	200	13
FA002600	26	140	200	13
FA002800	28	140	200	13
FA003000	30	140	200	13
FA060250	6	140	250	6
FA080250	8	140	250	8
FA100250	10	140	250	10
FA120250	12	140	250	10
FA140250	14	140	250	10
FA160250	16	140	250	10
FA180250	18	140	250	10
FA200250	20	140	250	10

Forets à bois Spécial visseuse avec pointe de centrage



Type

Acier trempé, entièrement rectifié, coupe à droite, avec pointe de centrage, Quicklock.

Application

Les forets à bois Brad Point entièrement rectifiés sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très affuté et d'une grande précision. La pointe de centrage assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. A utiliser pour le perçage d'avant-trous dans les bois tendres et durs.

Code	D	L2	L1
FA900200	2	20	55
FA900300	3	35	65
FA900400	4	40	75
FA900500	5	50	85
FA900600	6	55	90
FA900700	7	55	90
FA900800	8	55	90
FA900900	9	60	100
FA901000	10	60	100
FA901100	11	60	100
FA901200	12	65	110
FA901300	13	65	110
FA901400	14	70	120
FA901500	15	70	120

Mèches plates Woodbuster Spécial visseuse

Type

Mèche plate Woodbuster avec Quicklock.

Application

Les mèches plates Woodbuster sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. La géométrie de coupe est spécialement conçue pour percer des trous très rapidement. Le taillant supplémentaire de la pointe de centrage permet d'obtenir un autocentrage précis et un perçage sans vibrations, ni blocage. A utiliser pour le perçage des bois tendres et durs.

PREMIUM LINE

Code	D	L
FWA00006	6	150
FWA00008	8	150
FWA00010	10	150
FWA00012	12	150
FWA00013	13	150
FWA00014	14	150
FWA00016	16	150
FWA00017	17	150
FWA00018	18	150
FWA00019	19	150
FWA00020	20	150
FWA00022	22	150
FWA00024	24	150
FWA00025	25	150
FWA00026	26	150
FWA00028	28	150
FWA00030	30	150
FWA00032	32	150
FWA00034	34	150
FWA00035	35	150
FWA00036	36	150
FWA00038	38	150
FWA00040	40	150

Code	D	L
FWA40006	6	400
FWA40008	8	400
FWA40010	10	400
FWA40012	12	400
FWA40013	13	400
FWA40014	14	400
FWA40016	16	400
FWA40017	17	400
FWA40018	18	400
FWA40019	19	400
FWA40020	20	400
FWA40022	22	400
FWA40024	24	400
FWA40025	25	400
FWA40026	26	400
FWA40028	28	400
FWA40030	30	400
FWA40032	32	400
FWA40034	34	400
FWA40035	35	400
FWA40036	36	400
FWA40038	38	400
FWA40040	40	400

Mèches Powerbit Woodbuster Spécial visseuse

Type

Mèche Powerbit Woodbuster avec Quicklock.

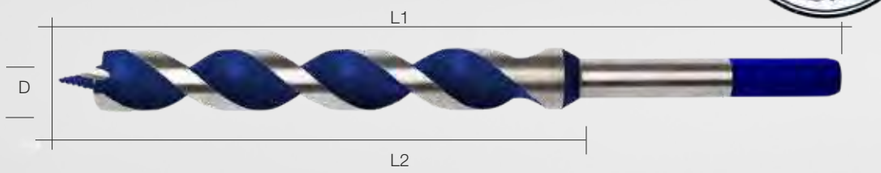
Application

Les mèches Powerbit Woodbuster sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Le taillant supplémentaire de la pointe de centrage permet d'obtenir un autocentrage précis et de percer les trous très rapidement sans vibrations, ni blocage. A utiliser pour le perçage des bois tendres et durs.

Code	D	L
FWB00014	14	165
FWB00016	16	165
FWB00018	18	165
FWB00020	20	165
FWB00022	22	165
FWB00025	25	165

PREMIUM LINE

Mèches à bois Woodbuster à spire unique, Queue hexagonale



Type

Mèche à bois Woodbuster à spire unique, Queue hexagonale.

Application

Les mèches à bois Woodbuster à spire unique sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Le taillant supplémentaire de la pointe de centrage permet d'obtenir un autocentrage précis et de percer les trous sans vibrations, ni blocage. La double spire «Scotch Pattern» assure une évacuation très rapide des copeaux. A utiliser pour le perçage de trous profonds dans les bois tendres et durs.

Code	D	L2	L1
FWC46006	6	385	460
FWC46008	8	385	460
FWC46010	10	385	460
FWC46012	12	385	460
FWC46014	14	385	460
FWC46016	16	385	460
FWC46018	18	385	460
FWC46020	20	385	460
FWC46022	22	385	460
FWC46024	24	385	460
FWC46025	25	385	460
FWC46026	26	385	460
FWC46028	28	385	460
FWC46030	30	385	460
FWC46032	32	385	460

PREMIUM LINE

Code	D	L2	L1
FWC23006	6	155	230
FWC23008	8	155	230
FWC23010	10	155	230
FWC23012	12	155	230
FWC23014	14	155	230
FWC23016	16	155	230
FWC23018	18	155	230
FWC23020	20	155	230
FWC23022	22	155	230
FWC23024	24	155	230
FWC23025	25	155	230
FWC23026	26	155	230
FWC23028	28	155	230
FWC23030	30	155	230
FWC23032	32	155	230

Code	D	L2	L1
FWC62006	6	545	620
FWC62008	8	545	620
FWC62010	10	545	620
FWC62012	12	545	620
FWC62014	14	545	620
FWC62016	16	545	620
FWC62018	18	545	620
FWC62020	20	545	620
FWC62022	22	545	620
FWC62024	24	545	620
FWC62025	25	545	620
FWC62026	26	545	620
FWC62028	28	545	620
FWC62030	30	545	620
FWC62032	32	545	620

Forets à bois HSS FCE M2

Type

Acier M2, entièrement rectifié, coupe à droite, avec pointe de centrage.

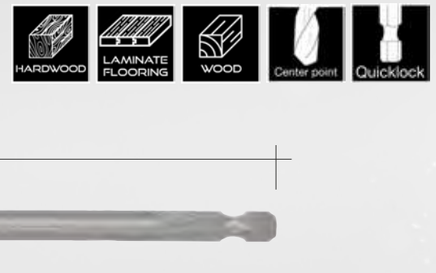
Application

Les forets à bois dur FCE sont fabriqués en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très affuté et d'une grande précision. L'affûtage spécial de la tête de coupe permet de déchiqueter le bois sans le brûler. La pointe de centrage assure un autocentrage précis et un perçage stable. A utiliser pour le perçage d'avant-trous dans les bois durs comme le Bangkirai et l'Azobé.

Code	D	L2	L1
FH000300	3	33	61
FH000400	4	43	75
FH000500	5	52	86
FH000600	6	57	93
FH000700	7	69	109
FH000800	8	75	117
FH000900	9	80	125
FH001000	10	87	133
FH001200	12	96	151

PREMIUM LINE

Mèches plates Spécial visseuse

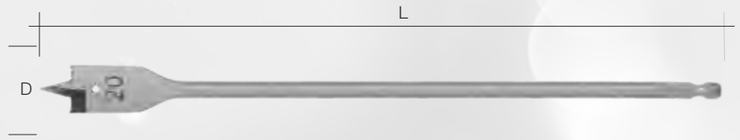


Type
Acier trempé, coupe à droite, pointe de centrage, face de coupe latérale, Quicklock.
Application
Les mèches plates sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. La géométrie de coupe est spécialement conçue pour percer des trous très rapidement. La pointe de centrage permet d'obtenir un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. A utiliser pour le perçage des bois tendres et durs.

Egalement disponible en tube de 5 ou 10 pièces

Code	D	L
FB000600	6	150
FB000800	8	150
FB001000	10	150
FB001200	12	150
FB001300	13	150
FB001400	14	150
FB001500	15	150
FB001600	16	150
FB001700	17	150
FB001800	18	150
FB001900	19	150
FB002000	20	150
FB002200	22	150
FB002400	24	150
FB002500	25	150
FB002600	26	150
FB002800	28	150
FB003000	30	150
FB003200	32	150
FB003400	34	150
FB003500	35	150
FB003600	36	150
FB003800	38	150
FB004000	40	150

Mèches plates Spécial visseuse L 400 mm

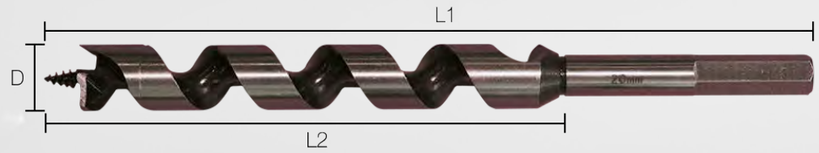


Type
Acier trempé, coupe à droite, pointe de centrage, face de coupe latérale, Quicklock.
Application
Les mèches plates sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. La géométrie de coupe est spécialement conçue pour percer des trous très rapidement. La pointe de centrage permet d'obtenir un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. A utiliser pour le perçage des bois tendres et durs.

Code	D	L
FC060400	6	400
FC080400	8	400
FC100400	10	400
FC120400	12	400
FC130400	13	400
FC140400	14	400
FC150400	15	400
FC160400	16	400
FC170400	17	400
FC180400	18	400
FC190400	19	400
FC200400	20	400
FC220400	22	400
FC240400	24	400
FC250400	25	400
FC260400	26	400
FC280400	28	400
FC300400	30	400
FC320400	32	400
FC340400	34	400
FC350400	35	400
FC360400	36	400
FC380400	38	400
FC400400	40	400

Rallonge Quicklock

Code	L
FB100000	300
FB100500	150



Type

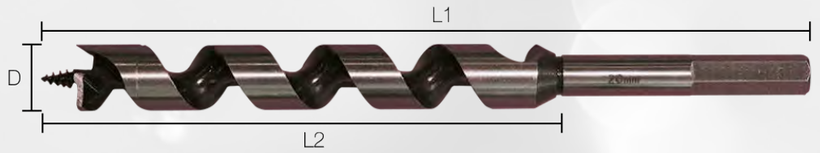
Acier au carbone de haute qualité, coupe à droite, pointe de centrage à vis, spire unique facilitant l'évacuation des copeaux, queue hexagonale.

Application

Les mèches à bois à spire unique sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. La pointe de centrage permet d'obtenir un autocentrage précis et de percer les trous rapidement et sans vibrations. La spire unique assure une évacuation plus facile des copeaux par rapport à une spire traditionnelle. A utiliser pour le perçage de trous profonds dans les bois tendres.

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
FS060230	6	155	230	FS060320	6	245	320
FS070230	7	155	230	FS080320	8	245	320
FS080230	8	155	230	FS100320	10	245	320
FS090230	9	155	230	FS110320	11	245	320
FS100230	10	155	230	FS120320	12	245	320
FS110230	11	155	230	FS130320	13	245	320
FS120230	12	155	230	FS140320	14	245	320
FS130230	13	155	230	FS150320	15	245	320
FS140230	14	155	230	FS160320	16	245	320
FS150230	15	155	230	FS180320	18	245	320
FS160230	16	155	230	FS200320	20	245	320
FS170230	17	155	230	FS220320	22	245	320
FS180230	18	155	230	FS240320	24	245	320
FS190230	19	155	230	FS260320	26	245	320
FS200230	20	155	230	FS280320	28	245	320
FS210230	21	155	230	FS300320	30	245	320
FS220230	22	155	230	FS320320	32	245	320
FS230230	23	155	230	FS360320	36	245	320
FS240230	24	155	230				
FS250230	25	155	230				
FS260230	26	155	230				
FS280230	28	155	230				
FS300230	30	155	230				
FS320230	32	155	230				
FS340230	34	155	230				
FS350250	35	155	230				
FS360230	36	155	230				

Mèches à bois à spire unique, Queue hexagonale



Type

Acier au carbone de haute qualité, coupe à droite, pointe de centrage à vis, spire unique facilitant l'évacuation des copeaux, queue hexagonale.

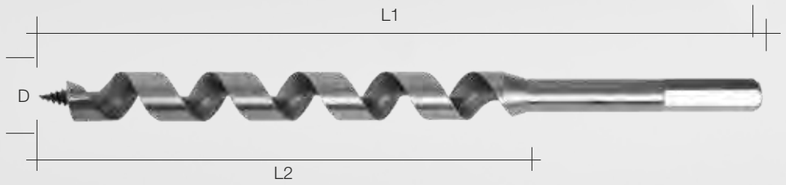
Application

Les mèches à bois à spire unique sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. La pointe de centrage permet d'obtenir un autocentrage précis et de percer les trous rapidement et sans vibrations. La spire unique assure une évacuation plus facile des copeaux par rapport à une spire traditionnelle. A utiliser pour le perçage de trous profonds dans les bois tendres.

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
FS060460	6	385	460	FS060620	6	545	620
FS070460	7	385	460	FS080620	8	545	620
FS080460	8	385	460	FS100620	10	545	620
FS090460	9	385	460	FS110620	11	545	620
FS100460	10	385	460	FS120620	12	545	620
FS110460	11	385	460	FS130620	13	545	620
FS120460	12	385	460	FS140620	14	545	620
FS130460	13	385	460	FS150460	15	545	620
FS140460	14	385	460	FS160620	16	545	620
FS150460	15	385	460	FS180620	18	545	620
FS160460	16	385	460	FS200620	20	545	620
FS170460	17	385	460	FS220620	22	545	620
FS180460	18	385	460	FS240620	24	545	620
FS190460	19	385	460	FS260620	26	545	620
FS200460	20	385	460	FS280620	28	545	620
FS210460	21	385	460	FS300620	30	545	620
FS220460	22	385	460	FS320620	32	545	620
FS230460	23	385	460	FS360620	36	545	620
FS240460	24	385	460				
FS250460	25	385	460				
FS260460	26	385	460				
FS280460	28	385	460				
FS300460	30	385	460				
FS320460	32	385	460				
FS340460	34	385	460				
FS350460	35	385	460				
FS360460	36	385	460				

L1: 880 et 1080 sur demande.

Mèches à bois à spire unique Spécial Azobé, Queue hexagonale



Type

Acier au carbone de haute qualité, coupe à droite, pointe de centrage à vis, spire unique facilitant l'évacuation des copeaux, queue hexagonale.

Application

Les mèches à bois à spire unique Spécial Azobé sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. La pointe de centrage permet d'obtenir un autocentrage précis et de percer les trous rapidement sans vibrations, ni blocage. La spire unique assure une évacuation plus facile des copeaux par rapport à une spire traditionnelle. A utiliser pour le perçage des bois durs comme l'Azobé et le Bangkirai.

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
FZ060230	6,0	155	230	FZ080460	8,0	385	460
FZ065230	6,5	155	230	FZ085460	8,5	385	460
FZ080230	8,0	155	230	FZ100460	10,0	385	460
FZ085230	8,5	155	230	FZ105460	10,5	385	460
FZ100230	10,0	155	230	FZ120460	12,0	385	460
FZ105230	10,5	155	230	FZ125460	12,5	385	460
FZ120230	12,0	155	230	FZ160460	16,0	385	460
FZ125230	12,5	155	230	FZ165460	16,5	385	460
FZ160230	16,0	155	230	FZ220460	22,0	385	460
FZ165230	16,5	155	230	FZ225460	22,5	385	460
FZ220230	22,0	155	230				
FZ225230	22,5	155	230				

Mèches Forstner DIN 7483G, Tête de coupe ouverte, Queue réduite

Type

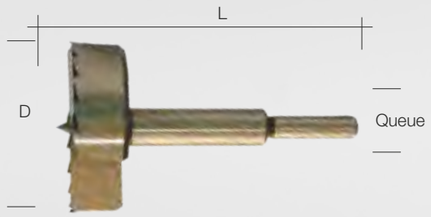
Selon DIN 7483G, tête de coupe ouverte, coupe à droite, pointe de centrage, queue réduite.

Application

Les mèches Forstner sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. La tête de coupe ouverte assure une évacuation plus facile des copeaux par rapport à une tête de coupe traditionnelle. La pointe de centrage permet d'obtenir un autocentrage précis et de percer les trous sans vibrations. A utiliser pour le perçage des bois tendres.

Code	D	L	Queue
FO000800	8	90	8x30
FO001000	10	90	8x30
FO001200	12	90	8x30
FO001400	14	90	8x30
FO001500	15	90	8x30
FO001600	16	90	8x30
FO001800	18	90	8x30
FO002000	20	90	8x30
FO002200	22	90	8x30
FO002400	24	90	8x30
FO002500	25	90	8x30
FO002600	26	90	8x30
FO002800	28	90	8x30
FO003000	30	90	8x30
FO003200	32	90	10x30
FO003400	34	90	10x30
FO003500	35	90	10x30
FO003600	36	90	10x30
FO003800	38	90	10x30
FO004000	40	90	10x30
FO004500	45	90	10x30
FO005000	50	90	10x30

Mèches Forstner à denture, selon DIN 7483G, Queue réduite



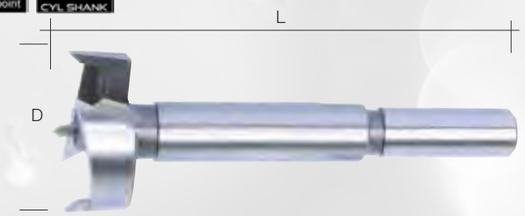
Type
Selon DIN 7483G, avec denture, coupe à droite, pointe de centrage, queue réduite.

Application
Les mèches Forstner sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents spécialement conçues permettent de percer des trous plus rapidement. La pointe de centrage assure un autocentrage précis et un perçage sans vibrations. A utiliser pour le perçage des bois tendres.

Code	D	L	Queue
FO902500	25	93	8x30
FO902600	26	93	8x30
FO902800	28	93	8x30
FO903000	30	93	8x30
FO903200	32	93	10x30
FO903400	34	93	10x30
FO903500	35	93	10x30
FO903800	38	93	10x30
FO904000	40	93	10x30
FO904500	45	93	10x30
FO905000	50	93	10x30
FO905500	55	93	10x30
FO906000	60	160	12,5x50
FO906500	65	160	12,5x50
FO906800	68	160	12,5x50
FO907000	70	160	12,5x50
FO908000	80	160	12,5x50
FO909000	90	160	12,5x50
FO910000	100	160	12,5x50
FO911000	110	160	12,5x50
FO912000	120	160	12,5x50
FO912500	125	160	12,5x50

PREMIUM LINE

Mèches Forstner MaxiCut



Type
Système Rotastop, selon DIN 7483G, faces de coupe spéciales, coupe à droite, pointe de centrage.

Application
Les mèches Forstner MaxiCut sont fabriquées en acier à outils allié de haute qualité. L'affûtage spécial des taillants principaux permet de déchiqueter le bois sans le brûler. La pointe de centrage permet d'obtenir un autocentrage précis et de percer les trous sans vibrations. A utiliser pour le perçage des trous borgnes dans les bois tendres et durs.

Code	D	L	Queue
RSF01500	15	90	Rotastop 10
RSF01800	18	90	Rotastop 10
RSF01900	19	90	Rotastop 10
RSF02000	20	90	Rotastop 10
RSF02200	22	90	Rotastop 10
RSF02300	23	90	Rotastop 10
RSF02400	24	90	Rotastop 10
RSF02500	25	90	Rotastop 10
RSF02700	27	90	Rotastop 10
RSF02800	28	90	Rotastop 10
RSF03000	30	90	Rotastop 10
RSF03200	32	90	Rotastop 10
RSF03400	34	90	Rotastop 10
RSF03500	35	90	Rotastop 10
RSF03600	36	90	Rotastop 10
RSF03800	38	90	Rotastop 10
RSF04000	40	90	Rotastop 10
RSF04200	42	90	Rotastop 10
RSF04400	44	90	Rotastop 10
RSF04500	45	90	Rotastop 10
RSF04600	46	90	Rotastop 10
RSF04800	48	90	Rotastop 10
RSF05000	50	90	Rotastop 10
RSF06000	60	90	Rotastop 10
RSF06800	68	90	Rotastop 10
RSF07000	70	90	Rotastop 10

ROTASTOP®

Forets à bois X-treme 3 taillants, Queue 3 méplats

Type

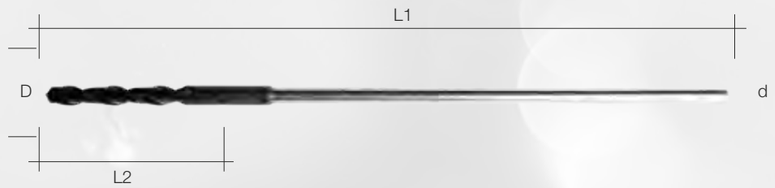
Acier extra dur, revêtement titane, coupe à droite, 3 taillants, pointe de centrage, arêtes de coupe rectifiées, queue 3 méplats pour une fixation optimale.

Application

Les forets à bois X-treme 3 taillants sont fabriqués en acier allié de haute qualité. Les taillants très pointus permettent d'utiliser la perceuse dans toutes les directions. Très appropriés pour le perçage des bois tendres et durs.

Code	D	L
FD100130	10	130
FD120130	12	130
FD150130	15	130
FD180130	18	130
FD200130	20	130
FD220130	22	130
FD250130	25	130
FD320130	32	130

Forets Spécial coffrage



Type

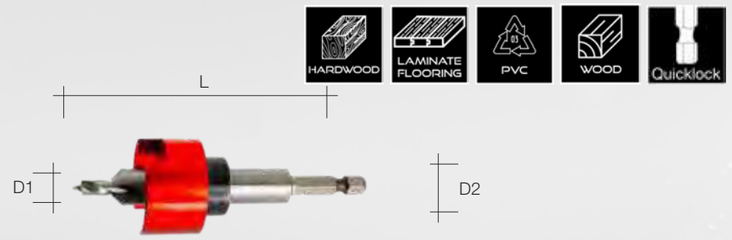
Acier allié, coupe à droite, angle de pointe 90°.

Application

Les forets Spécial coffrage sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. A utiliser pour le perçage dans les coffrages et le plâtre.

Code	D	L2	L1	d
FE060400	6	100	400	6
FE080400	8	100	400	8
FE100400	10	100	400	8
FE120400	12	100	400	10
FE140400	14	100	400	10
FE160400	16	100	400	10
FE180400	18	100	400	13
FE200400	20	100	400	13
FE220400	22	100	400	13
FE240400	24	100	400	13
FE260400	26	100	400	13
FE280400	28	100	400	13
FE300400	30	100	400	13
FE060600	6	100	600	6
FE080600	8	100	600	8
FE100600	10	100	600	8
FE120600	12	100	600	10
FE140600	14	100	600	10
FE160600	16	100	600	10
FE180600	18	100	600	13
FE200600	20	100	600	13
FE220600	22	100	600	13
FE240600	24	100	600	13
FE080800	8	100	800	8
FE100800	10	100	800	8
FE120800	12	100	800	10
FE140800	14	100	800	10
FE160800	16	100	800	10
FE180800	18	100	800	13
FE200800	20	100	800	13
FE220800	22	100	800	13
FE240800	24	100	800	13

Fraisoirs réglables avec butée de profondeur, Spécial visseuse



Type

Acier trempé, coupe à droite, butée de profondeur réglable, pointe de centrage entièrement rectifiée.

Application

Les fraisoirs réglables sont fabriqués en acier à outils de haute qualité et en acier rapide. La rectification complète réalisée en cours de production permet d'obtenir un foret très tranchant et d'une grande précision. Le foret et la butée de profondeur sont réglables en continu avec une vis Allen. La butée de profondeur est libre pour ne pas endommager la surface à percer. Pour réaliser des opérations de perçage et de fraisage en une seule fois dans les bois tendres et durs.

Code	D1	D2	L
FY000400	4	12	108 - 120
FY000500	5	12	108 - 120
FY000600	6	15	108 - 120

Foret pilote

Code	D
FY910400	4
FY910500	5
FY910600	6

Mèches plates (PVC)

Code	Pièces	Tailles	Page
KA050060	6	12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22	70
KA050062	6	14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24	70
KA050064	6	10 / 12 / 16 / 20 / 22 / 26	70

Mèches plates (Bois)

Code	Pièces	Tailles	Page
KA050066	13	6 / 8 / 10 / 12 / 13 / 14 / 16 17 / 18 / 19 / 20 / 22 / 25	70

Mèches à spire unique (Bois)

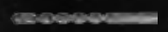
Code	Pièces	Tailles	Page
KA050230	6	8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18 x 230	72

Coffrets PVC

Forets à bois avec pointe de centrage

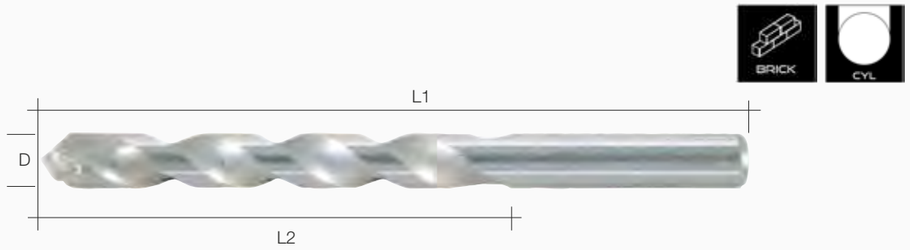
Code	Pièces	Tailles	Page
KA030052	5	4 / 5 / 6 / 8 / 10	64
KA030057	8	3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10	64

BETON

	Page	
	84	Forets à béton standard
	85	Forets à béton Usage intensif
	86	Forets à béton SDS+ 2 taillants
	88	Forets à béton SDS+ 2 taillants Premium PGM
	89	Forets à béton SDS+ 2 taillants MACH4
	90	Forets à béton SDS+ 4 taillants Premium PGM
	91	Forets à béton SDS Max 4 taillants
	92	Forets à béton SDS Max 4 taillants Premium PGM
	93	Carotteurs à béton SDS Max
	93	Forets à béton sans poussière Dust Away
	94	Pics et burins SDS+
	95	Pics et burins SDS+ Premium
	96	Pics et burins SDS Max

	Page	
	97	Pics et burins SDS Max Premium
	98	Forets Spécial verre
	99	Forets multi matériaux TCT
	100	Forets Spécial céramique TSM HM
	100	Mèches Diamant hexagonales
	101	Forets Spécial toiture TCT Ultra
	102	Trépans carbure pour béton filetage M22
	103	Trépans pour béton Usage intensif
	103	Têtes de perçage béton carbure
	105	Coffrets de forets à béton

Forets à béton standard



Type

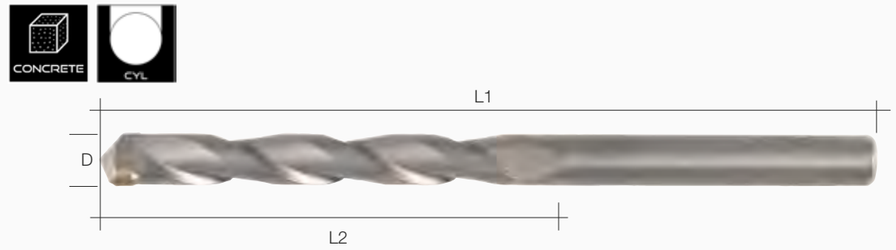
Chromé, tête de coupe durcie. Utilisation en mode rotation sans percussion.

Application

Les forets à béton standard sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête durcie permet de percer les pierres tendres comme la brique. Utilisation en mode rotation uniquement.

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
BA000300	3,0	30	60	CD060400	6,0	350	400
BA000350	3,5	30	60	CD065400	6,5	350	400
BA000400	4,0	40	75	CD080400	8,0	350	400
BA000450	4,5	40	75	CD100400	10,0	350	400
BA000500	5,0	50	85	CD120400	12,0	350	400
BA000550	5,5	50	85	CD140400	14,0	350	400
BA000600	6,0	60	100	CD160400	16,0	350	400
BA000650	6,5	60	100	CD180400	18,0	350	400
BA000700	7,0	80	100	CD200400	20,0	350	400
BA000800	8,0	80	120	CD220400	22,0	350	400
BA000900	9,0	80	120	CD250400	25,0	350	400
BA001000	10,0	90	120				
BA001100	11,0	90	150	CE060600	6,0	550	600
BA001200	12,0	90	150	CE080600	8,0	550	600
BA001300	13,0	90	150	CE100600	10,0	550	600
BA001400	14,0	90	150	CE120600	12,0	550	600
BA001500	15,0	90	150	CE140600	14,0	550	600
BA001600	16,0	100	150	CE160600	16,0	550	600
BA001800	18,0	100	150	CE180600	18,0	550	600
BA002000	20,0	100	160	CE200600	20,0	550	600
BA002200	22,0	100	160	CE220600	22,0	550	600
BA002500	25,0	100	160	CE250600	25,0	550	600
BC050200	5,0	112	200				
BC055200	5,5	112	200				
BC060200	6,0	112	200				
BC065200	6,5	112	200				
BC070200	7,0	112	200				
BC080200	8,0	112	200				
BC100200	10,0	112	200				
BC120200	12,0	112	200				

Forets à béton Usage intensif



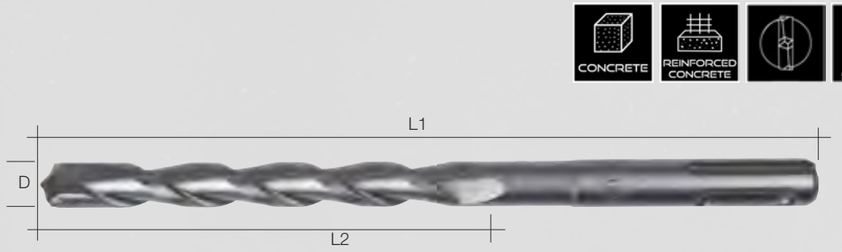
Type

Finition sablée, goujure asymétrique, tête carbure.

Application

Les forets à béton Usage intensif sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête carbure permet de perforer le béton. Pour le forage au marteau dans la maçonnerie et le béton.

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
DA000300	3,0	30	60	DD060400	6,0	350	400
DA000350	3,5	30	60	DD080400	8,0	350	400
DA000400	4,0	40	75	DD100400	10,0	350	400
DA000450	4,5	40	75	DD120400	12,0	350	400
DA000500	5,0	50	85	DD140400	14,0	350	400
DA000550	5,5	50	85	DD160400	16,0	350	400
DA000600	6,0	60	100	DD180400	18,0	350	400
DA000650	6,5	60	100	DD200400	20,0	350	400
DA000700	7,0	60	100	DD220400	22,0	350	400
DA000800	8,0	80	120	DD250400	25,0	350	400
DA000900	9,0	80	120				
DA001000	10,0	80	120	DE060600	6,0	550	600
DA001100	11,0	90	150	DE080600	8,0	550	600
DA001200	12,0	90	150	DE100600	10,0	550	600
DA001300	13,0	90	150	DE120600	12,0	550	600
DA001400	14,0	90	150	DE140600	14,0	550	600
DA001500	15,0	90	150	DE160600	16,0	550	600
DA001600	16,0	90	150	DE180600	18,0	550	600
DA001800	18,0	100	160	DE200600	20,0	550	600
DA002000	20,0	100	160	DE220600	22,0	550	600
DA002200	22,0	100	160	DE250600	25,0	550	600
DA002500	25,0	100	160				
DC050200	5,0	112	200				
DC055200	5,5	112	200				
DC060200	6,0	112	200				
DC065200	6,5	112	200				
DC070200	7,0	112	200				
DC080200	8,0	112	200				
DC100200	10,0	112	200				
DC120200	12,0	112	200				



Type

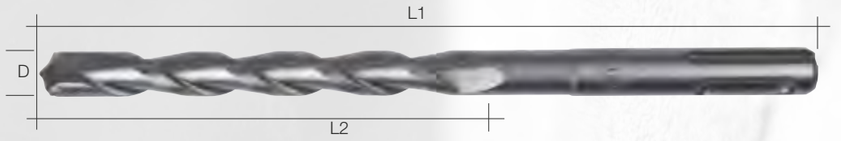
Goujure asymétrique, tête carbure 2 taillants, Queue SDS+.

Application

Les forets à béton SDS+ sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête carbure permet de percer des trous très rapidement. La goujure asymétrique permet d'évacuer facilement les poussières. A utiliser pour le forage au marteau dans la maçonnerie et le béton (armé).

Code	D	L2	L1
GK040110*	4,0	50	110
GK040160*	4,0	100	160
GK050110*	5,0	50	110
GK050160*	5,0	100	160
GK050210	5,0	150	210
GK055110	5,5	50	110
GK055160	5,5	100	160
GK060110*	6,0	50	110
GK060160*	6,0	100	160
GK060210*	6,0	150	210
GK060250	6,0	190	250
GK065110	6,5	50	110
GK065160	6,5	100	160
GK065210	6,5	150	210
GK070110	7,0	50	110
GK070160	7,0	100	160
GK070250	7,0	190	250
GK080110*	8,0	50	110
GK080160*	8,0	100	160
GK080210*	8,0	150	210
GK080250	8,0	190	250
GK080310	8,0	250	310
GK080450	8,0	390	450
GK090160	9,0	100	160
GK090250	9,0	190	250
GK100110	10,0	50	110
GK100160*	10,0	100	160
GK100210*	10,0	150	210
GK100250	10,0	190	250
GK100310	10,0	250	310
GK100450	10,0	390	450
GK100600	10,0	540	600
GK101000	10,0	940	1000
GK110160	11,0	100	160
GK110250	11,0	190	250
GK120160*	12,0	100	160
GK120210*	12,0	150	210
GK120250	12,0	190	250

** Egalement disponible en tube de 10 pièces.*



Code	D	L2	L1
GK120310	12,0	250	310
GK120450	12,0	390	450
GK120600	12,0	540	600
GK121000	12,0	940	1000
GK130160	13,0	100	160
GK130250	13,0	190	250
GK140160	14,0	100	160
GK140210	14,0	150	210
GK140250	14,0	190	250
GK140310	14,0	250	310
GK140450	14,0	390	450
GK140600	14,0	540	600
GK141000	14,0	940	1000
GK150160	15,0	100	160
GK150250	15,0	190	250
GK160160	16,0	100	160
GK160210	16,0	150	210
GK160250	16,0	190	250
GK160310	16,0	250	310
GK160450	16,0	390	450
GK160600	16,0	540	600
GK161000	16,0	940	1000
GK180210	18,0	150	210
GK180250	18,0	190	250
GK180310	18,0	250	310
GK180450	18,0	390	450
GK180600	18,0	540	600
GK181000	18,0	940	1000
GK190210	19,0	150	210
GK190250	19,0	190	250
GK190310	19,0	250	310
GK190450	19,0	390	450
GK190600	19,0	540	600
GK200210	20,0	150	210
GK200250	20,0	190	250
GK200310	20,0	250	310
GK200450	20,0	390	450
GK200600	20,0	540	600

Code	D	L2	L1
GK201000	20,0	940	1000
GK220250	22,0	190	250
GK220310	22,0	250	310
GK220450	22,0	390	450
GK220600	22,0	540	600
GK221000	22,0	940	1000
GK240250	24,0	190	250
GK240310	24,0	250	310
GK240450	24,0	390	450
GK250250	25,0	190	250
GK250310	25,0	250	310
GK250450	25,0	390	450
GK260250	26,0	190	250
GK260310	26,0	250	310
GK260450	26,0	390	450

Forets à béton SDS+ 2 taillants Premium PGM

PREMIUM LINE

Type

Goujure droite type H, tête carbure 2 taillants, queue SDS+.

Application

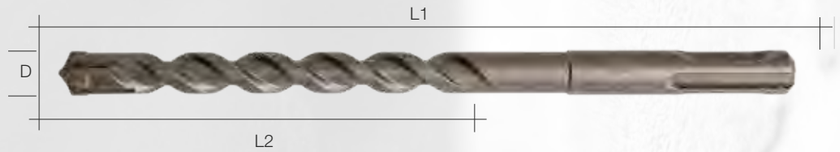
Les forets à béton SDS+ Premium PGM sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête carbure permet de percer des trous très rapidement. La goujure droite assure une évacuation facile des poussières. Pour le forage au marteau dans la maçonnerie et le béton armé.

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
GP040110*	4,0	50	110	GP120600	12,0	540	600
GP040160*	4,0	100	160	GP121000	12,0	940	1000
GP050110*	5,0	50	110	GP140160	14,0	100	160
GP050160*	5,0	100	160	GP140210	14,0	150	210
GP055110	5,5	50	110	GP140260	14,0	200	260
GP055160	5,5	100	160	GP140310	14,0	250	310
GP055210	5,5	150	210	GP140450	14,0	390	450
GP055260	5,5	200	260	GP140600	14,0	540	600
GP060110*	6,0	50	110	GP141000	14,0	940	1000
GP060160*	6,0	100	160	GP160160	16,0	100	160
GP060210*	6,0	150	210	GP160210	16,0	150	210
GP060260	6,0	200	260	GP160260	16,0	200	260
GP060310	6,0	250	310	GP160310	16,0	250	310
GP065110	6,5	50	110	GP160450	16,0	390	450
GP065160	6,5	100	160	GP160600	16,0	540	600
GP065210	6,5	150	210	GP161000	16,0	940	1000
GP065260	6,5	200	260	GP180210	18,0	150	210
GP065310	6,5	250	310	GP180260	18,0	200	260
GP070110	7,0	50	110	GP180310	18,0	250	310
GP070160	7,0	100	160	GP180450	18,0	390	450
GP080110*	8,0	50	110	GP180600	18,0	540	600
GP080160*	8,0	100	160	GP181000	18,0	940	1000
GP080210*	8,0	150	210	GP200210	20,0	150	210
GP080260	8,0	200	260	GP200260	20,0	200	260
GP080310	8,0	250	310	GP200310	20,0	250	310
GP080450	8,0	390	450	GP200450	20,0	390	450
GP090160	9,0	100	160	GP200600	20,0	540	600
GP090260	9,0	200	260	GP201000	20,0	940	1000
GP100110	10,0	50	110	GP220260	22,0	200	260
GP100160*	10,0	100	160	GP220310	22,0	250	310
GP100210*	10,0	150	210	GP220450	22,0	390	450
GP100260	10,0	200	260	GP220600	22,0	540	600
GP100310	10,0	250	310	GP221000	22,0	940	1000
GP100450	10,0	390	450	GP240260	24,0	200	260
GP100600	10,0	540	600	GP240450	24,0	390	450
GP101000	10,0	940	1000	GP250260	25,0	200	260
GP120160*	12,0	100	160	GP250450	25,0	390	450
GP120210*	12,0	150	210	GP250600	25,0	540	600
GP120260	12,0	200	260	GP251000	25,0	940	1000
GP120310	12,0	250	310	GP260450	26,0	390	450
GP120450	12,0	390	450				

PGM®

** Egalement disponible en tube de 10 pièces.*

Forets à béton SDS+ 4 taillants MACH4



Type

Goujure droite avec tête élargie pour une meilleure évacuation, tête carbure 4 taillants, queue SDS+.

Application

Les forets à béton SDS+ MACH4 sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête carbure 4 taillants permet de percer des trous ronds très rapidement et avec moins de vibrations. La goujure droite assure une évacuation facile des poussières. Pour le forage au marteau dans la maçonnerie et le béton armé.

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
GM050110*	5,0	50	110	GM160450	16,0	390	450
GM050160*	5,0	100	160	GM160600	16,0	540	600
GM060110*	6,0	50	110	GM161000	16,0	940	1000
GM060160*	6,0	100	160	GM170210	17,0	150	210
GM060210*	6,0	150	210	GM170450	17,0	390	450
GM060250	6,0	190	250	GM180250	18,0	190	250
GM060310	6,0	250	310	GM180450	18,0	390	450
GM065160	6,5	100	160	GM180600	18,0	540	600
GM065210	6,5	150	210	GM181000	18,0	940	1000
GM065310	6,5	250	310	GM190450	19,0	390	450
GM080110*	8,0	50	110	GM200250	20,0	190	250
GM080160*	8,0	100	160	GM200450	20,0	390	450
GM080210*	8,0	150	210	GM200600	20,0	540	600
GM080250	8,0	190	250	GM201000	20,0	940	1000
GM080310	8,0	250	310	GM220250	22,0	190	250
GM100110	10,0	50	110	GM220310	22,0	250	310
GM100160*	10,0	100	160	GM220450	22,0	390	450
GM100210*	10,0	150	210	GM220600	22,0	540	600
GM100250	10,0	190	250	GM221000	22,0	940	1000
GM100310	10,0	250	310	GM240250	24,0	190	250
GM100450	10,0	390	450	GM240450	24,0	390	450
GM100600	10,0	540	600	GM240600	24,0	540	600
GM120160*	12,0	100	160	GM241000	24,0	940	1000
GM120210*	12,0	150	210	GM250250	25,0	190	250
GM120250	12,0	190	250	GM250310	25,0	250	310
GM120310	12,0	250	310	GM250450	25,0	390	450
GM120450	12,0	390	450	GM250600	25,0	540	600
GM120600	12,0	540	600	GM251000	25,0	940	1000
GM121000	12,0	940	1000	GM280250	28,0	190	250
GM140160	14,0	100	160	GM280450	28,0	390	450
GM140210	14,0	150	210	GM300250	30,0	190	250
GM140250	14,0	190	250	GM300450	30,0	390	450
GM140310	14,0	250	310	GM320450	32,0	390	450
GM140450	14,0	390	450				
GM140600	14,0	540	600				
GM160210	16,0	150	210				
GM160250	16,0	190	250				
GM160310	16,0	250	310				

** Egalement disponible en tube de 10 pièces*

Forets à béton SDS+ 4 taillants Premium PGM

PREMIUM LINE

Type

Goujure droite type H, tête carbure 4 taillants, queue SDS+.

Application

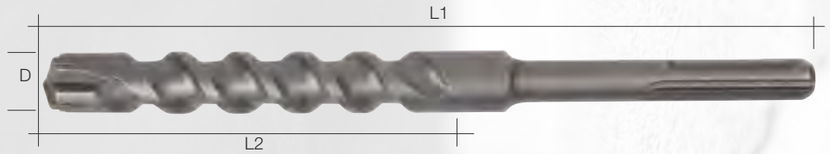
Les forets à béton SDS+ Premium PGM sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête carbure 4 taillants permet de percer des trous ronds très rapidement et avec moins de vibrations. La goujure droite assure une évacuation facile des poussières. Pour le forage au marteau dans la maçonnerie et le béton armé.

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
GQ060110*	6,0	50	110	GQ170310	17,0	250	310
GQ060160*	6,0	100	160	GQ180260	18,0	200	260
GQ060210*	6,0	150	210	GQ180450	18,0	390	450
GQ060260	6,0	200	260	GQ200260	20,0	200	260
GQ065110	6,5	50	110	GQ200450	20,0	390	450
GQ065160	6,5	100	160	GQ220260	22,0	200	260
GQ065210	6,5	150	210	GQ220310	22,0	250	310
GQ065260	6,5	200	260	GQ220450	22,0	390	450
GQ070110	7,0	50	110	GQ240260	24,0	200	260
GQ070160	7,0	100	160	GQ240450	24,0	390	450
GQ080110*	8,0	50	110	GQ250260	25,0	200	260
GQ080160*	8,0	100	160	GQ250450	25,0	390	450
GQ080210*	8,0	150	210	GQ260450	26,0	390	450
GQ080260	8,0	200	260				
GQ080310	8,0	250	310				
GQ080450	8,0	390	450				
GQ090110	9,0	50	110				
GQ090160	9,0	100	160				
GQ100160*	10,0	100	160				
GQ100210*	10,0	150	210				
GQ100260	10,0	200	260				
GQ100310	10,0	250	310				
GQ100450	10,0	390	450				
GQ120160*	12,0	100	160				
GQ120210*	12,0	150	210				
GQ120260	12,0	200	260				
GQ120310	12,0	250	310				
GQ120450	12,0	390	450				
GQ140160	14,0	100	160				
GQ140210	14,0	150	210				
GQ140260	14,0	200	260				
GQ140310	14,0	250	310				
GQ140450	14,0	390	450				
GQ160210	16,0	150	210				
GQ160260	16,0	200	260				
GQ160310	16,0	250	310				
GQ160450	16,0	390	450				
GQ170210	17,0	150	210				

** Egalement disponible en tube de 10 pièces.*

PGM

Forets à béton SDS Max 4 taillants



Type

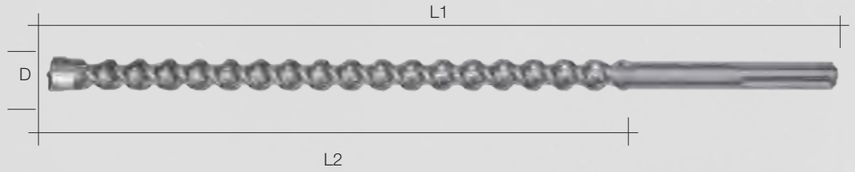
Goujure ronde, tête carbure 4 taillants, queue SDS Max.

Application

Les forets à béton SDS Max sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête carbure 4 taillants permet de percer des trous ronds très rapidement et avec moins de vibrations. La goujure droite assure une évacuation facile des poussières. Pour le forage au marteau dans la maçonnerie et le béton armé.

Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
GI120320	12,0	200	320	GI280320	28,0	200	320
GI120370	12,0	250	370	GI280370	28,0	250	370
GI120520	12,0	400	520	GI280520	28,0	400	520
GI120600	12,0	480	600	GI280600	28,0	480	600
GI120920	12,0	800	920	GI280920	28,0	800	920
GI140320	14,0	200	320	GI300320	30,0	200	320
GI140370	14,0	250	370	GI300370	30,0	250	370
GI140520	14,0	400	520	GI300520	30,0	400	520
GI140600	14,0	480	600	GI300600	30,0	480	600
GI140920	14,0	800	920	GI300920	30,0	800	920
GI160320	16,0	200	320	GI320320	32,0	200	320
GI160370	16,0	250	370	GI320370	32,0	250	370
GI160520	16,0	400	520	GI320520	32,0	400	520
GI160600	16,0	480	600	GI320600	32,0	480	600
GI160920	16,0	800	920	GI320920	32,0	800	920
GI170370	17,0	250	370	GI321320	32,0	1200	1320
GI180320	18,0	200	320	GI350320	35,0	200	320
GI180370	18,0	250	370	GI350370	35,0	250	370
GI180520	18,0	400	520	GI350520	35,0	400	520
GI180600	18,0	480	600	GI350600	35,0	480	600
GI180920	18,0	800	920	GI350920	35,0	800	920
GI200320	20,0	200	320	GI380320	38,0	200	320
GI200370	20,0	250	370	GI380370	38,0	250	370
GI200520	20,0	400	520	GI380520	38,0	400	520
GI200600	20,0	480	600	GI380600	38,0	480	600
GI200920	20,0	800	920	GI380920	38,0	800	920
GI201320	20,0	1200	1320	GI400320	40,0	200	320
GI220320	22,0	200	320	GI400370	40,0	250	370
GI220370	22,0	250	370	GI400520	40,0	400	520
GI220520	22,0	400	520	GI400600	40,0	480	600
GI220600	22,0	480	600	GI400920	40,0	800	920
GI220920	22,0	800	920				
GI250320	25,0	200	320				
GI250370	25,0	250	370				
GI250520	25,0	400	520				
GI250600	25,0	480	600				
GI250920	25,0	800	920				
GI251320	25,0	1200	1320				

Forets à béton SDS Max 4 taillants Premium PGM



Type
Goujure ronde, tête carbure, 4 taillants dont 2 latéraux, queue SDS Max.

Application
Les forets à béton SDS Max Premium PGM sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête carbure 4 taillants permet de percer des trous ronds très rapidement et avec moins de vibrations. La goujure droite assure une évacuation facile des poussières. Pour le forage au marteau dans la maçonnerie et le béton armé.

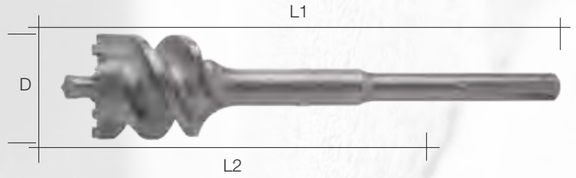
Code	D	L2	L1	Code	D	L2	L1
GX080340	8,0	200	340	GX350370	35,0	250	370
GX100340	10,0	200	340	GX350570	35,0	450	570
GX120340	12,0	200	340	GX350670	35,0	550	670
GX120540	12,0	400	540	GX380370	38,0	250	370
GX120690	12,0	550	690	GX380570	38,0	450	570
GX140340	14,0	200	340	GX400370	40,0	250	370
GX140540	14,0	400	540	GX400570	40,0	450	570
GX150340*	15,0	200	340	GX400920	40,0	800	920
GX150540*	15,0	400	540	GX401320	40,0	1200	1320
GX160340	16,0	200	340	GX450570	45,0	450	570
GX160540	16,0	400	540	GX450920	45,0	800	920
GX160940	16,0	800	940	GX500570	50,0	450	570
GX180340	18,0	200	340				
GX180540	18,0	400	540				
GX180940	18,0	800	940				
GX200320	20,0	200	320				
GX200520	20,0	400	520				
GX200920	20,0	800	920				
GX201320	20,0	1200	1320				
GX220320	22,0	200	320				
GX220520	22,0	400	520				
GX220920	22,0	800	920				
GX221320	22,0	1200	1320				
GX240320	24,0	200	320				
GX240520	24,0	400	520				
GX250320	25,0	200	320				
GX250520	25,0	400	520				
GX250920	25,0	800	920				
GX251320	25,0	1200	1320				
GX280370	28,0	250	370				
GX280570	28,0	450	570				
GX280670	28,0	550	670				
GX300370	30,0	250	370				
GX300570	30,0	450	570				
GX320370	32,0	250	370				
GX320570	32,0	450	570				
GX320920	32,0	800	920				
GX321320	32,0	1200	1320				

* 2-taiilants

Carotteurs à béton SDS Max

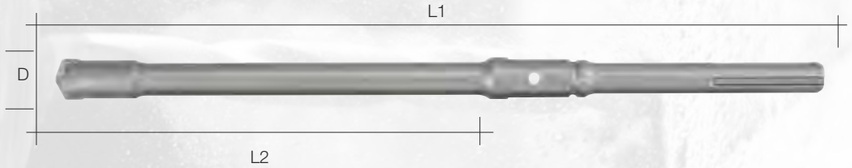
Type
Triple goujure, plaquettes carbure, pointe de centrage, queue SDS Max. Fabriqué d'une seule pièce.

Application
Les carotteurs à béton SDS Max Premium sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. Les inserts en carbure permettent de percer des trous très rapidement. La triple goujure assure une évacuation facile des poussières. Pour le forage au marteau dans la maçonnerie et le béton armé.



Code	D	L2	L1
GY550550	55,0	410	550
GY550990	55,0	850	990
GY650550	65,0	410	550
GY650990	65,0	850	990
GY800550	80,0	410	550
GY800990	80,0	850	990

Forets à béton sans poussière Dust Away



Type
Foret creux, plaquettes carbure. Fabriqué d'une seule pièce. Adaptateur nécessaire.

Application
Les forets à béton SDS sans poussière Dust Away sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête carbure 4 taillants permet de percer des trous ronds précis très rapidement et avec moins de vibrations. Les trous d'évacuation aspirent directement la poussière pendant le perçage. Pour le forage au marteau dans la maçonnerie et le béton armé.

Code	D	L2	L1	Queue
GD810260	10,0	130	260	SDS-plus
GD812260	12,0	130	260	SDS-plus
GD814260	14,0	130	260	SDS-plus
GD816260	16,0	130	260	SDS-plus
GD818280	18,0	150	280	SDS-plus
GD820280	20,0	150	280	SDS-plus
GD822330	22,0	200	330	SDS-plus
GD888888	Adaptateur			
GD916595	16,0	400	595	SDS-max
GD918595	18,0	400	595	SDS-max
GD920595	20,0	400	595	SDS-max
GD922405	22,0	210	405	SDS-max
GD922595	22,0	400	595	SDS-max
GD925595	25,0	400	595	SDS-max
GD928595	28,0	400	595	SDS-max
GD932595	32,0	400	595	SDS-max
GD999999	Adaptateur			

Pics et burins SDS+

Type
Acier trempé, queue SDS+.
Application
Les pics et burins SDS+ sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. Pour casser et démolir la maçonnerie et le béton armé.

Code	Désignation	Longueur	Largeur
GL002001	pic	250 mm	

GL002002	burin plat	250 mm	20 mm

GL002003	ciseau	250 mm	40 mm

GL002004	coupe carreau	250 mm	40 mm

GL002007	gouge	240 mm	22 mm

GL002009	burin creux	250 mm	22 mm

Pics et burins SDS+ Premium

PREMIUM LINE

Type
Acier trempé, queue SDS+.
Application
Les pics et burins SDS+ Premium sont fabriqués en acier à outils de qualité supérieure pour une durée de vie plus longue. Pour casser et démolir la maçonnerie et le béton armé.

Code	Désignation	Longueur	Largeur
GY002001	pic	250 mm	
GY002010	pic	140 mm	

GY002002	burin plat	250 mm	20 mm
GY002011	burin plat	140 mm	20 mm

GY002003	ciseau	250 mm	40 mm
GY002012	ciseau	140 mm	30 mm

GY002004	coupe carreau	260 mm	40 mm

GY002007	gouge	250 mm	22 mm

GY002009	burin creux	250 mm	22 mm

Pics et burins SDS Max

Type
Acier trempé, queue SDS Max.
Application
Les pics et burins SDS Max sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. Pour casser et démolir la maçonnerie et le béton armé.

Code	Désignation	Longueur	Largeur
GL001001	pic	280 mm	
GL001002	pic	400 mm	
GL001003	pic	600 mm	

GL001004	burin plat	280 mm	24 mm
GL001005	burin plat	400 mm	24 mm
GL001006	burin plat	600 mm	24 mm

GL001007	ciseau	360 mm	50 mm
GL001008	ciseau	300 mm	80 mm

GL001009	coupe carreau	300 mm	80 mm

GL001011	gouge	300 mm	22 mm

GL001014	burin creux	280 mm	35 mm

Pics et burins SDS Max Premium

PREMIUM LINE

Type
Acier trempé, queue SDS Max.
Application
Les pics et burins SDS Max Premium sont fabriqués en acier à outils de qualité supérieure pour une durée de vie plus longue. Pour casser et démolir la maçonnerie et le béton armé.

Code	Désignation	Longueur	Largeur
GY001001	pic	280 mm	
GY001002	pic	400 mm	
GY001003	pic	600 mm	

GY001004	burin plat	280 mm	25 mm
GY001005	burin plat	400 mm	25 mm
GY001006	burin plat	600 mm	25 mm

GY001007	ciseau	400 mm	50 mm
GY001008	ciseau	300 mm	80 mm

GY001009	coupe carreau	300 mm	50 mm

GY001011	gouge	300 mm	26 mm

GY001014	burin creux	380 mm	35 mm

Forets Spécial verre

Type

Plaquette spéciale en carbure rectifiée, chromé.

Application

Les forets Spécial verre sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête de coupe très affûtée permet de percer facilement et sans vibrations. Refroidir à l'eau au moment du perçage, rotation sans percussion, à faible vitesse. Pour le perçage des carreaux et du verre jusqu'à une résistance aux rayures MOHS 8.

Code	D	L
EA000300	3,0	60
EA000400	4,0	65
EA000500	5,0	70
EA000600	6,0	70
EA000700	7,0	80
EA000800	8,0	80
EA000900	9,0	85
EA001000	10,0	85
EA001200	12,0	100

Forets multi matériaux TCT

Type

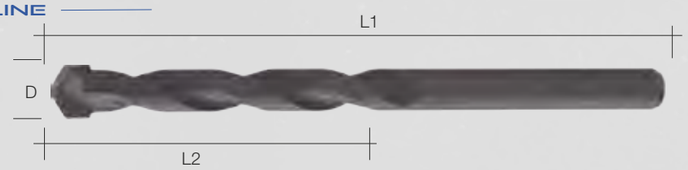
Tête acier TCT, selon norme DIN 338, goujure asymétrique.

Application

Les forets multi matériaux TCT sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête de coupe en carbure très affûtée permet de percer facilement. La goujure asymétrique assure une évacuation facile des poussières. Utilisation en rotation sans percussion. Pour le perçage des carreaux, des tuiles de toiture, des plastiques, du bois et de la tôle d'acier.

Code	D	L2	L1
AU000300	3,0	33	61
AU000350	3,5	39	70
AU000400	4,0	43	75
AU000450	4,5	47	80
AU000500	5,0	52	86
AU000550	5,5	57	93
AU000600	6,0	57	93
AU000650	6,5	63	101
AU000700	7,0	69	109
AU000750	7,5	69	109
AU000800	8,0	75	117
AU000850	8,5	75	117
AU000900	9,0	81	125
AU000950	9,5	81	125
AU001000	10,0	87	133
AU001050	10,5	87	133
AU001100	11,0	94	142
AU001150	11,5	94	142
AU001200	12,0	101	151
AU001250	12,5	101	151
AU001300	13,0	101	151

Forets Spécial céramique TSM HM



Type

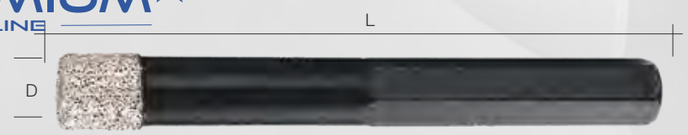
Tête en carbure TSM, goujure asymétrique.

Application

Les forets Spécial céramique TSM sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête de coupe en carbure permet de percer facilement. La goujure asymétrique assure une évacuation facile des poussières. Utilisation en rotation sans percussion. Pour le perçage des carreaux et des tuiles de toiture jusqu'à une résistance aux rayures MOSH 9.

Code	D	L2	L1
ED000400	4,0	40	75
ED000500	5,0	50	85
ED000600	6,0	60	100
ED000800	8,0	80	120
ED001000	10,0	80	120
ED001200	12,0	90	150
ED001400	14,0	90	150

Mèches Diamant hexagonales



Type

Tête diamantée.

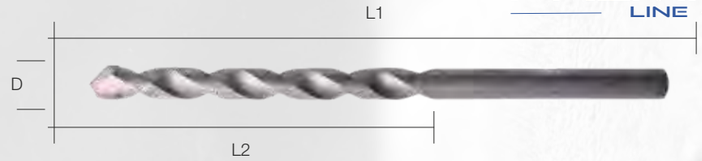
Application

Les forets diamantés sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête diamantée facilite le perçage. Utilisation en rotation sans percussion. Pour le perçage des carreaux, des tuiles de toiture et du verre jusqu'à une résistance aux rayures MOHS 9.

Code	D	L
EE000500	5,0	55
EE000600	6,0	55
EE000800	8,0	55
EE001000	10,0	55
EE001200	12,0	55
EE001500	15,0	55
EE002000	20,0	55
EE002500	25,0	55

EE999999

Forets Spécial toiture TCT Ultra



Type

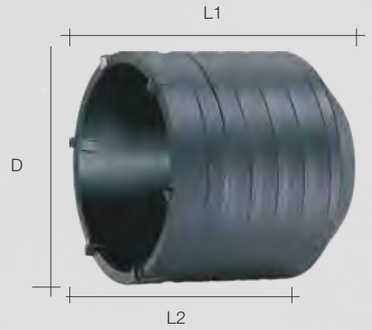
Spécial toiture TCT Ultra

Application

Les forets Spécial toiture TCT Ultra sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. La tête de coupe en carbure spécialement affûtée facilite le perçage. La goujure assure une évacuation facile des poussières. Utilisation en rotation sans percussion. La queue 3 méplats optimise la fixation dans le mandrin et empêche le foret de glisser. Pour le perçage des carreaux et des tuiles de toiture jusqu'à une résistance aux rayures MOHS 9.

Code	D	L2	L1
EF040085	4,0	40	75
EF050085	5,0	50	85
EF055100	5,5	60	100
EF060100	6,0	60	100
EF065100	6,5	60	100
EF070100	7,0	60	100
EF080120	8,0	80	120
EF100120	10,0	80	120

Trépans carbure pour béton filetage M16



Type
Acier trempé, dents carbure brasées, emmanchement M16.
Application
Les trépans carbure pour béton sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. Les inserts en carbure de qualité supérieure assurent une durée de vie plus longue. Pour la perforation du béton et de la pierre.

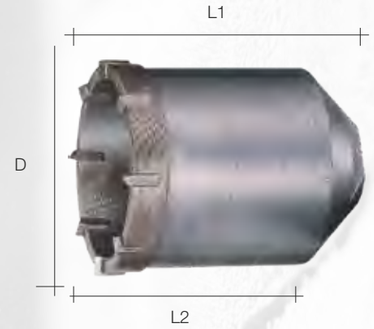
Code	D	L2	L1
GV002500	25,0	60	80
GV003000	30,0	60	80
GV003500	35,0	60	80
GV004000	40,0	70	90
GV004500	45,0	70	90
GV005000	50,0	70	90
GV005500	55,0	52	72
GV006000	60,0	52	72
GV006500	65,0	52	72
GV006800	68,0	52	72
GV008000	80,0	60	80
GV009000	90,0	60	80
GV010000	100,0	60	80

Adaptateurs 6 pans 11 mm	
GV200100	100
GV200200	200
GV200350	350
Adaptateurs SDS+	
GV300105	105
GV300200	200
GV300350	350

Foret pilote			
GV400120	9,0	70	120

Trépans pour béton Usage intensif

Type
Acier fortement trempé, dents carbure brasées, emmanchement taraudé.
Application
Les trépans carbure pour béton sont fabriqués en acier à outils de haute qualité. Les inserts en carbure de qualité supérieure assurent une durée de vie plus longue. Pour la perforation du béton et de la pierre.



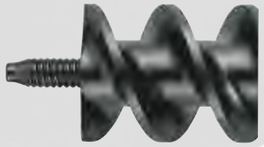
Code	D	L2	L1
GW004000	40,0	70	100
GW005000	50,0	70	100
GW006000	60,0	70	100
GW006500	65,0	70	100
GW008000	80,0	70	100
GW009000	90,0	70	100
GW010000	100,0	70	100
GW011000	110,0	70	100
GW012500	125,0	70	100

Têtes de perçage béton carbure

Type
Acier fortement traité, pastilles carbure, emmanchement taraudé.
Application
Les têtes de perçage béton carbure pour béton sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les pastilles en carbure de qualité supérieure assurent une durée de vie plus longue. Facilement extensible avec les accessoires disponibles. Pour le perçage de trous profonds dans le béton et la pierre.

Code	D
GW103500	35,0
GW104200	42,0
GW104500	45,0
GW105200	52,0
GW105500	55,0
GW106000	60,0
GW106500	65,0
GW107000	70,0
GW108000	80,0
GW109000	90,0
GW110000	100,0
GW111000	110,0
GW112500	125,0
GW113500	135,0
GW115000	150,0

Trépans béton Usage intensif



Code	D	L
Extracteur avec vis		
GW203200	32,0	115
GW204700	47,0	115
GW206300	63,0	115
GW207800	78,0	115
Allonge avec filetage		
GW300300		300
GW300450		450
Foret pilote avec filetage		
GW412155	12,0	155 for GW0***
GW416124	16,0	124 for GW1***
GW416174	16,0	174 for GW1***
Filetage		
GW500100		
Adaptateur SDS+ avec filetage		
GW600110		110
Adaptateurs SDS Max avec filetage		
GW700190		190
GW700400		400
GW700575		575
GW700975		975

Coffrets de forets à béton

Code	Pièces	Tailles	Page
Béton standard			
KA030054	5	4 / 5 / 6 / 8 / 10	84
KA030056	8	3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10	84
Béton Usage intensif			
KA030050	5	4 / 5 / 6 / 8 / 10	85
KA030055	8	3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10	85

Coffrets de forets SDS+ (Métal)

Code	Pièces	Tailles	Page
KA070070	7	5 / 6 / 8 x 110 & 6 / 8 / 10 / 12 x 160	86
KA070076	7	5 / 6 / 8 x 110 & 6 / 8 / 10 / 12 x 160	88
KA070072	7	5 / 6 / 8 x 110 & 6 / 8 / 10 / 12 x 160	89
KA070077	7	5 / 6 / 8 x 110 & 6 / 8 / 10 / 12 x 160	90

Coffrets de forets SDS+ (Métal)

Code	Pièces	Tailles	Page
KA070078	60	6x110 & 6/8/10/12x160 & 8/10/12x210	86
KA070081	60	6x110 & 6/8/10/12x160 & 8/10/12x210	88
KA070080	60	6x110 & 6/8/10/12x160 & 8/10/12x210	89
KA070082	60	6x110 & 6/8/10/12x160 & 8/10/12x210	90

Lot de pics et burins SDS+ en tube PVC

Code	Pièces	Tailles	Page
KA060030	3	Pic, plat, ciseau L 250 mm	94

Coffret de forets multi matériaux (PVC)

Code	Pièces	Tailles	Page
KA200200	5	4 / 5 / 6 / 8 / 10	99

SCIES TREPAN

Page

108 Scies trépans bimétal HSS M2, Pas variable 4/6 TPI

110 Scies trépans bimétal Cobalt 8%, Pas constant 6 TPI

113 Scies trépans TCT à pastilles carbure

115 Coffrets de scies trépans

118 Système Gripp-X

Type

Trépan bimétal, denture HSS M2, pas variable 4/6 TPI, denture positive.

Application

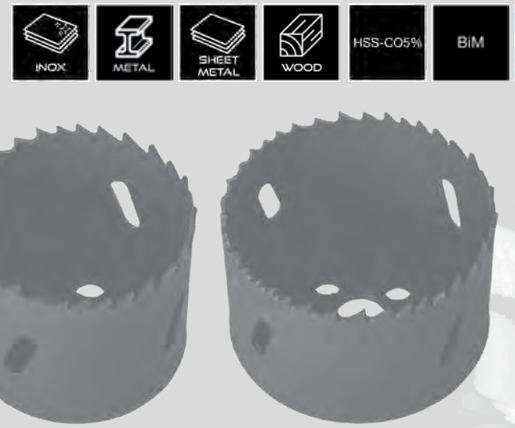
Les scies trépans bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide et leur pas varie de 4/6 TPI. La denture positive permet de percer facilement et avec moins de vibrations. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Rotation sans percussion uniquement. Pour le sciage du bois, de l'acier et de l'inox.

Code	D (mm)	D (pouces)	Profondeur
JA001400	14	9/16	40
JA001600	16	5/8	40
JA001700	17	11/16	40
JA001800	18		40
JA001900	19	3/4	40
JA002000	20	25/32	40
JA002100	21	13/16	40
JA002200	22	7/8	40
JA002400	24	15/16	40
JA002500	25	1	40
JA002700	27	1 1/16	40
JA002800	28	1 7/64	40
JA002900	29	1 1/8	40
JA003000	30	1 3/16	40
JA003200	32	1 1/4	40
JA003300	33	1 5/16	40
JA003500	35	1 3/8	40
JA003700	37	1 7/16	40
JA003800	38	1 1/2	40
JA004000	40	1 9/16	40
JA004100	41	1 5/8	40
JA004300	43	1 11/16	40
JA004400	44	1 3/4	40
JA004600	46	1 13/16	40
JA004800	48	1 7/8	40
JA004900	49		40
JA005100	51	2	40
JA005200	52	2 1/16	40
JA005400	54	2 1/8	40
JA005500	55	2 3/16	40
JA005700	57	2 1/4	40
JA005900	59	2 5/16	40
JA006000	60	2 3/8	40
JA006100	61		40
JA006400	64	2 1/2	40
JA006500	65	2 9/16	40
JA006700	67	2 5/8	40
JA006800	68	2 11/16	40

Scies trépans bimétal, Pas variable 4/6 TPI

Code	D (mm)	D (pouces)	Profondeur	Code	D (mm)	D (pouces)	Profondeur
JA007000	70	2 3/4	40	JA011100	111	4 3/8	40
JA007300	73	2 7/8	40	JA011400	114	4 1/2	40
JA007600	76	3	40	JA012100	121	4 3/4	40
JA007900	79	3 1/8	40	JA012700	127	5	40
JA008300	83	3 1/4	40	JA013300	133	5 5/16	40
JA008600	86	3 3/8	40	JA014000	140	5 1/2	40
JA008900	89	3 1/2	40	JA014600	146	5 3/4	40
JA009000	90		40	JA015200	152	6	40
JA009200	92	3 5/8	40	JA016000	160	6 5/16	40
JA009500	95	3 3/4	40	JA016500	165	6 1/2	40
JA009800	98	3 7/8	40	JA016800	168	6 5/8	40
JA010200	102	4	40	JA017800	178	7	40
JA010500	105	4 1/8	40	JA020000	200	7 7/8	40
JA010800	108	4 1/4	40	JA021000	210	8 9/32	40

Scies trépans bimétal Cobalt 8%, Pas constant 6 TPI



Type
Trépan bimétal, HSS Cobalt 8%, denture M42, pas constant 6 TPI.

Application
Les scies trépans bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide allié et leur pas de 6 TPI est constant. La denture robuste permet de percer facilement et avec moins de vibrations. Utilisées avec de l'huile de coupe, leur durée de vie sera prolongée pour longtemps. Rotation sans percussion uniquement. Pour le sciage de l'inox.

Code	D (mm)	D (pouces)	Profondeur
JG001400	14	9/16	40
JG001600	16	5/8	40
JG001700	17	11/16	40
JG001900	19	3/4	40
JG002000	20	25/32	40
JG002100	21	13/16	40
JG002200	22	7/8	40
JG002400	24	15/16	40
JG002500	25	1	40
JG002700	27	1 1/16	40
JG002900	29	1 1/8	40
JG003000	30	1 3/16	40
JG003200	32	1 1/4	40
JG003300	33	1 5/16	40
JG003500	35	1 3/8	40
JG003700	37	1 7/16	40
JG003800	38	1 1/2	40
JG004000	40	1 9/16	40
JG004100	41	1 5/8	40
JG004300	43	1 11/16	40
JG004400	44	1 3/4	40
JG004600	46	1 13/16	40
JG004800	48	1 7/8	40
JG005100	51	2	40
JG005200	52	2 1/16	40
JG005400	54	2 1/8	40
JG005500	55	2 3/16	40
JG005700	57	2 1/4	40
JG005900	59	2 5/16	40
JG006000	60	2 3/8	40
JG006400	64	2 1/2	40
JG006500	65	2 9/16	40
JG006700	67	2 5/8	40

Scies trépans bimétal Cobalt 8%, Pas constant 6 TPI

Code	D (mm)	D (pouces)	Profondeur	Code	D (mm)	D (pouces)	Profondeur
JG007000	70	2 3/4	40	JG011400	114	4 1/2	40
JG007300	73	2 7/8	40	JG012100	121	4 3/4	40
JG007600	76	3	40	JG012700	127	5	40
JG007900	79	3 1/8	40	JG013300	133	5 5/16	40
JG008300	83	3 1/4	40	JG014000	140	5 1/2	40
JG008600	86	3 3/8	40	JG014600	146	5 3/4	40
JG008900	89	3 1/2	40	JG015200	152	6	40
JG009200	92	3 5/8	40	JG016500	165	6 1/2	40
JG009500	95	3 3/4	40				
JG009800	98	3 7/8	40				
JG010200	102	4	40				
JG010500	105	4 1/8	40				
JG010800	108	4 1/4	40				
JG011100	111	4 3/8	40				

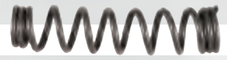
Code	Désignation
JA105500	Allonge Longueur 300 mm
	Hexagonal 11

JA105505	Hexagonal 9,5
JA105511	Adaptateurs

JA108534	Foret pilote court 75 mm

JA108535	Foret pilote long 104 mm

JA108540	Ressort d'extraction



JA200313	Vis de sécurité courte
JA200314	Vis de sécurité longue

Arbres de montage pour scies trépans

Code	Désignation	Queue	Type	Pour trépan
JA105514	Arbre cylindrique	6	LA1	14-30
JA105519	Arbre hexagonal	9,5	LA2	14-30
JA105518	Arbre hexagonal	11	LA3	14-30
JA105516	Arbre SDS+	SDS+	LA4	14-30
JA105520	Arbre hexagonal	11	LA5	32-210
JA105546	Arbre hexagonal à changement rapide	9,5	LA6	32-210
JA105545	Arbre hexagonal à changement rapide	11	LA7	32-210
JA105573	Arbre hexagonal à changement rapide	16	LA8	32-210
JA105580	Arbre SDS+ à changement rapide	SDS+	LA9	32-210
JA105590	Arbre hexagonal à changement rapide à ressort	9,5	LA10	32-210
JA105591	Arbre hexagonal à changement rapide à ressort	11	LA11	32-210
JA105592	Arbre hexagonal à changement rapide à ressort	16	LA12	32-210
JA105593	Arbre SDS+ à changement rapide à ressort	SDS+	LA13	32-210

Scies trépans TCT à pastilles carbure

Type

Trépan TCT, pastilles carbure.

Application

Les scies trépans TCT sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en carbure de qualité supérieure et leur conception agressive et large permet de scier plus rapidement. A utiliser en rotation sans percussion uniquement. Pour le sciage du bois, du MDF, des plastiques, du plâtre, des briques et des tuiles.

Code	D (mm)	Pouces	Profondeur	Nb TCT
JH001600	16	5/8	60	1
JH001900	19	3/4	60	1
JH002000	20	25/32	60	1
JH002200	22	7/8	60	1
JH002500	25	1	60	1
JH002700	27	1 1/16	60	1
JH002900	29	1 1/8	60	1
JH003000	30	1 3/16	60	1
JH003200	32	1 1/4	60	1
JH003500	35	1 3/8	60	1
JH003800	38	1 1/2	60	2
JH004000	40	1 9/16	60	2
JH004400	44	1 3/4	60	2
JH004500	45	1 25/32	60	2
JH005000	50	1 15/16	60	2
JH005100	51	2	60	3
JH005400	54	2 1/8	60	3
JH005500	55	2 3/16	60	3
JH005700	57	2 1/4	60	3
JH006000	60	2 3/8	60	3
JH006300	63	2 31/64	60	3
JH006400	64	2 1/2	60	3
JH006500	65	2 9/16	60	3
JH006700	67	2 5/8	60	3
JH006800	68	2 11/16	60	3
JH007000	70	2 3/4	60	3
JH007100	71	2 13/16	60	3
JH007300	73	2 7/8	60	3
JH007600	76	3	60	4
JH007900	79	3 1/8	60	4
JH008000	80	3 5/32	60	4
JH008200	82	3 15/64	60	4
JH009200	92	3 5/8	60	4
JH010200	102	4	60	5
JH010500	105	4 1/8	60	5
JH011100	111	4 3/8	60	5
JH011400	114	4 1/2	60	5
JH012500	125	4 59/64	60	6
JH012700	127	5	60	6
JH013300	133	5 5/16	60	6
JH014000	140	5 1/2	60	6
JH015200	152	6	60	6

Arbres de montage pour scies trépans TCT

Code	Désignation	Queue	Type	Pour trépan
JH105519	Arbre hexagonal	9,5	LA2	14-30
JH105545	Arbre hexagonal à changement rapide	11	LA7	32-210
JH105580	Arbre SDS+ à changement rapide	SDS+	LA9	32-210

JH108535	Foret pilote HSS 110 mm
JH108536	Foret pilote HM 110 mm

Coffrets de scies trépans

Coffrets de scies trépans bimétal (PVC)

Code	Pièces	Diamètres	Métier	Page
JA109592	9	19 / 22 / 29 / 38 / 44 / 57	Plombier	108
		+ 2 arbres + adaptateur		
JA109593	9	22 / 29 / 35 / 44 / 51 / 64	Electricien	108
		+ 2 arbres + adaptateur		
JA109596	13	19 / 22 / 29 / 35 / 38 / 44 / 51 / 57 / 64	Installateur	108
		+ 2 arbres + adaptateur + foret pilote de rechange		
JA109598	16	19 / 20 / 22 / 25 / 29 / 32 / 35 / 38 /	Bâtiment	108
		44 / 51 / 57 / 67 / 76		
		+ 2 arbres + adaptateur		

JA109592

JA109593

JA109596

JA109598

Coffret de scies trépans bimétal (Alu)

Code	Pièces	Diamètres	Métier	Page
JA203003	9	19 / 22 / 29 / 38 / 44 / 57	Plombier	108
		+ 2 arbres + adaptateur		
JA203004	9	22 / 29 / 35 / 44 / 51 / 64	Electricien	108
		+ 2 arbres + adaptateur		
JA203005	13	19 / 22 / 29 / 35 / 38 / 44 / 51 / 57 / 64	Installateur	108
		+ 2 arbres + adaptateur + foret pilote de rechange		
JA203006	16	19 / 20 / 22 / 25 / 29 / 32 / 35 / 38 /	Bâtiment	108
		44 / 51 / 57 / 67 / 76		
		+ 2 arbres + adaptateur		

JA203003

JA203004

JA203005

JA203006

Coffrets de scies trépans TCT (PVC)

Code	Pièces	Diamètres	Métier	Page
JH109598	17	19 / 20 / 22 / 25 / 29 / 35 / 38 /	Bâtiment	111
		44 / 51 / 54 / 60 / 65 / 76 / 82		
		+ 2 arbres + Foret pilote HM		

Bombe aérosol Huile de coupe

Code	Contenance
ZE000001	400 ml

Arbres de montage Gripp-X pour scies trépan

Type

Système breveté Gripp-X.

Application

Avec la technologie Gripp-X, nous fournissons un arbre à changement rapide qui vous donne la possibilité de connecter la scie trépan et l'arbre par une simple pression sur deux boutons. Changer de diamètre de scie trépan n'a jamais été aussi simple ! La particularité du système Gripp-X est que la plupart des scies trépan du marché s'adaptent facilement, sans utiliser d'adaptateur. Gripp-X est l'arbre de montage à changement rapide révolutionnaire sur le marché des scies trépans ! Le système Gripp-X et sa technologie sont brevetés. Le nom et le logo sont des marques déposées.

Code	Désignation	Queue	Pour trépan
JGX00001	Arbre hexagonal	9.5	14-210
JGX00002	Arbre SDS+	SDS+	14-210

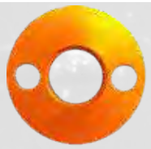
JGX00003	Arbre hexagonal	9.5	32-210

JGX90000	Foret pilote HSS 85mm

JGX90001	Foret pilote HSS 120mm

JGX90002	Foret pilote HM 120mm

JGX90003	Entretoise alu spéciale, anodisée orange



EMBOUTS DE VISSAGE

Page		
122	Embouts Phillips	
124	Embouts Pozidriv	
126	Embouts TORX	
129	Embouts à fente	
130	Embouts 6 pans	
131	Embouts carré	
131	Embouts TORX-Plus	
132	Embouts TTAP	
132	Embouts XZN	
132	Embouts TorqSet	
133	Embouts TriWing	
133	Embouts Spanner	
133	Embouts Ribe	
134	Embouts Clutch	
134	Embouts Assy	
134	Porte-Embouts	
137	Adaptateurs	
138	Noix de serrage	
139	Forets Spécial visseuse	
140	Douilles à Impact	
141	Coffrets d’embouts de vissage	
145	Coffrets de douilles à impact	

Phillips court bagué rouge Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHS0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPHS0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPHS0325	3	25	1/4'' C 6.3

Phillips court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHA0025	0	25	1/4'' C 6.3
IPHA0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPHA0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPHA0325	3	25	1/4'' C 6.3
IPHA0432	4	32	1/4'' C 6.3

Phillips long Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHA0150	1	50	1/4'' C 6.3
IPHA0250	2	50	1/4'' C 6.3
IPHA0350	3	50	1/4'' C 6.3

Phillips long Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHA91050	1	50	1/4'' E 6.3
IPHA91070	1	70	1/4'' E 6.3
IPHA91089	1	89	1/4'' E 6.3
IPHA91152	1	152	1/4'' E 6.3
IPHA92050	2	50	1/4'' E 6.3
IPHA92070	2	70	1/4'' E 6.3
IPHA92089	2	89	1/4'' E 6.3
IPHA92152	2	152	1/4'' E 6.3
IPHA93050	3	50	1/4'' E 6.3
IPHA93070	3	70	1/4'' E 6.3
IPHA93089	3	89	1/4'' E 6.3
IPHA93152	3	152	1/4'' E 6.3

Phillips court TIN Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHB0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPHB0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPHB0325	3	25	1/4'' C 6.3

Phillips court Torsonic Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHC0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPHC0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPHC0325	3	25	1/4'' C 6.3

Phillips court Torsonic Impact Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHD0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPHD0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPHD0325	3	25	1/4'' C 6.3

Phillips long Torsonic Impact Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHD9150	1	50	1/4'' E 6.3
IPHD9250	2	50	1/4'' E 6.3
IPHD9350	3	50	1/4'' E 6.3

Phillips court Torsonic ACR Forme C (Anti Camout Ribs)

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHE0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPHE0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPHE0325	3	25	1/4'' C 6.3

Phillips court Torsonic extra dur Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHF0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPHF0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPHF0325	3	25	1/4'' C 6.3

Phillips long Torsonic extra dur Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHF9150	1	50	1/4'' E 6.3
IPHF9250	2	50	1/4'' E 6.3
IPHF9350	3	50	1/4'' E 6.3

Phillips court Torsonic Diamant Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHG0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPHG0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPHG0325	3	25	1/4'' C 6.3

Phillips court tête réduite Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHJ0225	2	25	1/4'' C 6.3

Phillips avec filetage

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHM4133	1	33	M4
IPHM4233	2	33	M4
IPHM5145	1	45	M5
IPHM5245	2	45	M5

Phillips court 5/16'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHO0132	1	32	5/16'' C 8
IPHO0232	2	32	5/16'' C 8
IPHO0332	3	32	5/16'' C 8
IPHO0432	4	32	5/16'' C 8

Phillips court avec butée Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPHQ0225	2	25	1/4'' C 6.3

Pozidriv court bagué bleu Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZS0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPZS0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPZS0325	3	25	1/4'' C 6.3

Pozidriv court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZA0025	0	25	1/4'' C 6.3
IPZA0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPZA0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPZA0325	3	25	1/4'' C 6.3
IPZA0432	4	32	1/4'' C 6.3

Pozidriv long Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZA0150	1	50	1/4'' C 6.3
IPZA0250	2	50	1/4'' C 6.3

Pozidriv long Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZA91050	1	50	1/4'' E 6.3
IPZA91070	1	70	1/4'' E 6.3
IPZA91089	1	89	1/4'' E 6.3
IPZA91110	1	110	1/4'' E 6.3
IPZA91152	1	152	1/4'' E 6.3
IPZA92050	2	50	1/4'' E 6.3
IPZA92070	2	70	1/4'' E 6.3
IPZA92089	2	89	1/4'' E 6.3
IPZA92110	2	110	1/4'' E 6.3
IPZA92152	2	152	1/4'' E 6.3
IPZA93050	3	50	1/4'' E 6.3
IPZA93070	3	70	1/4'' E 6.3
IPZA93089	3	89	1/4'' E 6.3
IPZA93110	3	110	1/4'' E 6.3
IPZA93152	3	152	1/4'' E 6.3

Pozidriv court TIN Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZB0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPZB0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPZB0325	3	25	1/4'' C 6.3

Pozidriv court Torsonic Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZC0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPZC0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPZC0325	3	25	1/4'' C 6.3

Pozidriv court Torsonic Impact Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZD0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPZD0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPZD0325	3	25	1/4'' C 6.3

Pozidriv long Torsonic Impact Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZD9150	1	50	1/4'' E 6.3
IPZD9250	2	50	1/4'' E 6.3
IPZD9350	3	50	1/4'' E 6.3

Pozidriv court Torsonic extra dur Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZF0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPZF0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPZF0325	3	25	1/4'' C 6.3

Pozidriv long Torsonic extra dur Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZF9150	1	50	1/4'' E 6.3
IPZF9250	2	50	1/4'' E 6.3
IPZF9350	3	50	1/4'' E 6.3

Pozidriv court Torsonic Diamant Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZG0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPZG0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPZG0325	3	25	1/4'' C 6.3

Pozidriv court Torsonic ACR Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZK0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPZK0225	2	25	1/4'' C 6.3
IPZK0325	3	25	1/4'' C 6.3

Pozidriv court Torsonic Inox Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZL0125	1	25	1/4'' C 6.3
IPZL0225	2	25	1/4'' C 6.3

Pozidriv avec filetage

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZM4133	1	33	M4
IPZM4233	2	33	M4
IPZM5145	1	45	M5
IPZM5245	2	45	M5

Pozidriv court 5/16'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IPZO0132	1	32	5/16'' C 8
IPZO0232	2	32	5/16'' C 8
IPZO0332	3	32	5/16'' C 8
IPZO0432	4	32	5/16'' C 8

TORX court bagué jaune Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXS0525	5	25	1/4'' C 6.3
ITXS0625	6	25	1/4'' C 6.3
ITXS0725	7	25	1/4'' C 6.3
ITXS0825	8	25	1/4'' C 6.3
ITXS0925	9	25	1/4'' C 6.3
ITXS1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITXS1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITXS2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITXS2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITXS2725	27	25	1/4'' C 6.3
ITXS3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITXS4025	40	25	1/4'' C 6.3
ITXS5025	50	25	1/4'' C 6.3

TORX percé court bagué bleu Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXT0725	7	25	1/4'' C 6.3
ITXT0825	8	25	1/4'' C 6.3
ITXT0925	9	25	1/4'' C 6.3
ITXT1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITXT1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITXT2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITXT2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITXT2725	27	25	1/4'' C 6.3
ITXT3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITXT4025	40	25	1/4'' C 6.3

TORX court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXA0525	5	25	1/4'' C 6.3
ITXA0625	6	25	1/4'' C 6.3
ITXA0725	7	25	1/4'' C 6.3
ITXA0825	8	25	1/4'' C 6.3
ITXA0925	9	25	1/4'' C 6.3
ITXA1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITXA1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITXA2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITXA2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITXA2725	27	25	1/4'' C 6.3
ITXA3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITXA4025	40	25	1/4'' C 6.3
ITXA4525	45	25	1/4'' C 6.3
ITXA5025	50	25	1/4'' C 6.3

TORX long Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXA906050	6	50	1/4'' E 6.3
ITXA908050	8	50	1/4'' E 6.3
ITXA910050	10	50	1/4'' E 6.3
ITXA910070	10	70	1/4'' E 6.3
ITXA910089	10	89	1/4'' E 6.3
ITXA910152	10	152	1/4'' E 6.3
ITXA915050	15	50	1/4'' E 6.3
ITXA915070	15	70	1/4'' E 6.3
ITXA915089	15	89	1/4'' E 6.3
ITXA915152	15	152	1/4'' E 6.3
ITXA920050	20	50	1/4'' E 6.3
ITXA920070	20	70	1/4'' E 6.3
ITXA920089	20	89	1/4'' E 6.3
ITXA920152	20	152	1/4'' E 6.3
ITXA925050	25	50	1/4'' E 6.3
ITXA925070	25	70	1/4'' E 6.3
ITXA925089	25	89	1/4'' E 6.3
ITXA925152	25	152	1/4'' E 6.3
ITXA927050	27	50	1/4'' E 6.3
ITXA930050	30	50	1/4'' E 6.3
ITXA930070	30	70	1/4'' E 6.3
ITXA930089	30	89	1/4'' E 6.3
ITXA930152	30	152	1/4'' E 6.3
ITXA940050	40	50	1/4'' E 6.3
ITXA940070	40	70	1/4'' E 6.3
ITXA940089	40	89	1/4'' E 6.3
ITXA940152	40	152	1/4'' E 6.3

TORX court TIN Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXB1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITXB1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITXB2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITXB2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITXB3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITXB4025	40	25	1/4'' C 6.3

TORX court Torsonic Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXC0825	8	25	1/4'' C 6.3
ITXC0925	9	25	1/4'' C 6.3
ITXC1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITXC1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITXC2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITXC2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITXC2725	27	25	1/4'' C 6.3
ITXC3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITXC4025	40	25	1/4'' C 6.3

TORX court Torsonic Impact Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXD1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITXD1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITXD2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITXD2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITXD3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITXD4025	40	25	1/4'' C 6.3

TORX court Torsonic Diamant Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXG1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITXG1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITXG2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITXG2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITXG2725	27	25	1/4'' C 6.3
ITXG3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITXG4025	40	25	1/4'' C 6.3

TORX percé court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXH0725	7	25	1/4'' C 6.3
ITXH0825	8	25	1/4'' C 6.3
ITXH0925	9	25	1/4'' C 6.3
ITXH1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITXH1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITXH2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITXH2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITXH2725	27	25	1/4'' C 6.3
ITXH3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITXH4025	40	25	1/4'' C 6.3

TORX percé long Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXH91050	10	50	1/4'' E 6.3
ITXH91550	15	50	1/4'' E 6.3
ITXH92050	20	50	1/4'' E 6.3
ITXH93050	30	50	1/4'' E 6.3
ITXH94050	40	50	1/4'' E 6.3

Embouts TORX

TORX court Torsonic Inox Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXL1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITXL1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITXL2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITXL2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITXL3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITXL4025	40	25	1/4'' C 6.3

TORX avec filetage

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXM50845	8	45	M5
ITXM51045	10	45	M5
ITXM51545	15	45	M5
ITXM52045	20	45	M5
ITXM52545	25	45	M5

TORX court type Wedge Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXN1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITXN1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITXN2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITXN2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITXN2725	27	25	1/4'' C 6.3
ITXN3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITXN4025	40	25	1/4'' C 6.3

TORX court 5/16'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITXO2030	20	30	5/16'' C 8
ITXO2530	25	30	5/16'' C 8
ITXO2730	27	30	5/16'' C 8
ITXO3030	30	30	5/16'' C 8
ITXO4030	40	30	5/16'' C 8
ITXO4530	45	30	5/16'' C 8
ITXO5030	50	30	5/16'' C 8
ITXO5530	55	30	5/16'' C 8
ITXO6030	60	30	5/16'' C 8

Embouts à fente

Fente court forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ISLA0530	0.5 x 3.0	25	1/4'' C 6.3
ISLA0540	0.5 x 4.0	25	1/4'' C 6.3
ISLA0635	0.6 x 3.5	25	1/4'' C 6.3
ISLA0840	0.8 x 4.0	25	1/4'' C 6.3
ISLA1055	1.0 x 5.5	25	1/4'' C 6.3
ISLA1265	1.2 x 6.5	25	1/4'' C 6.3
ISLA1280	1.2 x 8.0	25	1/4'' C 6.3
ISLA1680	1.6 x 8.0	25	1/4'' C 6.3

Fente long Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
ISLA90530050	0.5 x 3.0	50	1/4'' E 6.3
ISLA90540050	0.5 x 4.0	50	1/4'' E 6.3
ISLA90635050	0.6 x 3.5	50	1/4'' E 6.3
ISLA90645050	0.6 x 4.5	50	1/4'' E 6.3
ISLA90645089	0.6 x 4.5	89	1/4'' E 6.3
ISLA90840050	0.8 x 4.0	50	1/4'' E 6.3
ISLA90840089	0.8 x 4.0	89	1/4'' E 6.3
ISLA90855050	0.8 x 5.5	50	1/4'' E 6.3
ISLA91055050	1.0 x 5.5	50	1/4'' E 6.3
ISLA91055089	1.0 x 5.5	89	1/4'' E 6.3
ISLA91060050	1.0 x 6.0	50	1/4'' E 6.3
ISLA91265050	1.2 x 6.5	50	1/4'' E 6.3
ISLA91265089	1.2 x 6.5	89	1/4'' E 6.3
ISLA91280050	1.2 x 8.0	50	1/4'' E 6.3
ISLA91280089	1.2 x 8.0	89	1/4'' E 6.3
ISLA91680050	1.6 x 8.0	50	1/4'' E 6.3
ISLA91680089	1.6 x 8.0	89	1/4'' E 6.3

Fente court Torsonic Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ISLC0540	0.5 x 4.0	25	1/4'' C 6.3
ISLC0635	0.6 x 3.5	25	1/4'' C 6.3
ISLC0645	0.6 x 4.5	25	1/4'' C 6.3
ISLC0855	0.8 x 5.5	25	1/4'' C 6.3
ISLC1055	1.0 x 5.5	25	1/4'' C 6.3
ISLC1265	1.2 x 6.5	25	1/4'' C 6.3

Fente court Torsonic Diamant Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ISLG0645	0.6 x 4.5	25	1/4'' C 6.3
ISLG1055	1.0 x 5.5	25	1/4'' C 6.3
ISLG1265	1.2 x 6.5	25	1/4'' C 6.3

Fente court 5/16'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ISLO1610	1.6 x 10	36	5/16'' C 8
ISLO2012	2.0 x 12	36	5/16'' C 8
ISLO2514	2.5 x 14	36	5/16'' C 8

Embouts 6 pans

6 pans court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IHXA01525	1,5	25	1/4'' C 6.3
IHXA02025	2,0	25	1/4'' C 6.3
IHXA02525	2,5	25	1/4'' C 6.3
IHXA03025	3,0	25	1/4'' C 6.3
IHXA04025	4,0	25	1/4'' C 6.3
IHXA05025	5,0	25	1/4'' C 6.3
IHXA06025	6,0	25	1/4'' C 6.3
IHXA07025	7,0	25	1/4'' C 6.3
IHXA08025	8,0	25	1/4'' C 6.3
IHXA10025	10,0	25	1/4'' C 6.3

6 pans long Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IHXA920050	2,0	50	1/4'' E 6.3
IHXA925050	2,5	50	1/4'' E 6.3
IHXA930050	3,0	50	1/4'' E 6.3
IHXA940050	4,0	50	1/4'' E 6.3
IHXA950050	5,0	50	1/4'' E 6.3
IHXA960050	6,0	50	1/4'' E 6.3
IHXA980050	8,0	50	1/4'' E 6.3

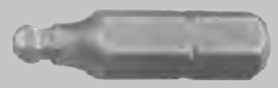
6 pans percé court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IHXH02025	2,0	25	1/4'' C 6.3
IHXH02525	2,5	25	1/4'' C 6.3
IHXH03025	3,0	25	1/4'' C 6.3
IHXH04025	4,0	25	1/4'' C 6.3
IHXH05025	5,0	25	1/4'' C 6.3
IHXH06025	6,0	25	1/4'' C 6.3

6 pans Impérial court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IHXAI01025	1/16''	25	1/4'' C 6.3
IHXAI02025	5/64''	25	1/4'' C 6.3
IHXAI03025	3/32''	25	1/4'' C 6.3
IHXAI04025	7/64''	25	1/4'' C 6.3
IHXAI05025	1/8''	25	1/4'' C 6.3
IHXAI06025	9/64''	25	1/4'' C 6.3
IHXAI07025	5/32''	25	1/4'' C 6.3
IHXAI08025	3/16''	25	1/4'' C 6.3
IHXAI09025	7/32''	25	1/4'' C 6.3
IHXAI10025	1/4''	25	1/4'' C 6.3
IHXAI11025	5/16''	25	1/4'' C 6.3

6 pans court tête sphérique Forme C



Code	Taille	Longueur	Embout
IHXP2525	2,5	25	1/4'' C 6.3
IHXP3025	3,0	25	1/4'' C 6.3
IHXP4025	4,0	25	1/4'' C 6.3
IHXP5025	5,0	25	1/4'' C 6.3
IHXP6025	6,0	25	1/4'' C 6.3

6 pans court 5/16'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IHXO03032	3,0	32	5/16'' C 8
IHXO04032	4,0	32	5/16'' C 8
IHXO05032	5,0	32	5/16'' C 8
IHXO06032	6,0	32	5/16'' C 8
IHXO08032	8,0	32	5/16'' C 8
IHXO10032	10,0	32	5/16'' C 8

6 pans Impérial court 5/16'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IHXOI07032	5/32''	32	5/16'' C 8
IHXOI08032	3/16''	32	5/16'' C 8
IHXOI09032	7/32''	32	5/16'' C 8
IHXOI10032	1/4''	32	5/16'' C 8
IHXOI11025	5/16''	32	5/16'' C 8
IHXOI12025	3/8''	32	5/16'' C 8

Embouts carré

Carré court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ISQA0025	0	25	1/4'' C 6.3
ISQA1025	1	25	1/4'' C 6.3
ISQA2025	2	25	1/4'' C 6.3
ISQA3025	3	25	1/4'' C 6.3
ISQA4025	4	25	1/4'' C 6.3

Carré long Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
ISQA90050	0	50	1/4'' E 6.3
ISQA91050	1	50	1/4'' E 6.3
ISQA91089	1	89	1/4'' E 6.3
ISQA92050	2	50	1/4'' E 6.3
ISQA92089	2	89	1/4'' E 6.3
ISQA93050	3	50	1/4'' E 6.3
ISQA93089	3	89	1/4'' E 6.3
ISQA94050	4	50	1/4'' E 6.3

Embouts TORX-Plus

TORX-Plus court 6 lobes Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITPA1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITPA1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITPA2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITPA2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITPA3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITPA4025	40	25	1/4'' C 6.3

TORX-Plus percé court 5 lobes Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITPK1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITPK1525	15	25	1/4'' C 6.3
ITPK2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITPK2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITPK3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITPK4025	40	25	1/4'' C 6.3

Embouts TTAP

TTAP court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITTA1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITTA2025	20	25	1/4'' C 6.3
ITTA2525	25	25	1/4'' C 6.3
ITTA3025	30	25	1/4'' C 6.3
ITTA4025	40	25	1/4'' C 6.3

Embouts XZN

XZN court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ISPA0425	M4	25	1/4'' C 6.3
ISPA0525	M5	25	1/4'' C 6.3
ISPA0625	M6	25	1/4'' C 6.3
ISPA0825	M8	25	1/4'' C 6.3
ISPA1025	M10	25	1/4'' C 6.3

XZN long 5/16'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ISPO90570	M5	70	5/16'' C 8
ISPO90670	M6	70	5/16'' C 8
ISPO90870	M8	70	5/16'' C 8
ISPO91070	M10	70	5/16'' C 8
ISPO91270	M12	70	5/16'' C 8

Embouts TorqSet

TorqSet court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITSA0025	0	25	1/4'' C 6.3
ITSA0125	1	25	1/4'' C 6.3
ITSA0225	2	25	1/4'' C 6.3
ITSA0325	3	25	1/4'' C 6.3
ITSA0425	4	25	1/4'' C 6.3
ITSA0525	5	25	1/4'' C 6.3
ITSA0625	6	25	1/4'' C 6.3
ITSA0825	8	25	1/4'' C 6.3
ITSA1025	10	25	1/4'' C 6.3
ITSAI125	1/4''	25	1/4'' C 6.3

TorqSet court 5/16'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITSO0832	8	32	5/16'' C8
ITSO1032	10	32	5/16'' C8
ITSOI132	1/4''	32	5/16'' C8
ITSOI432	5/16''	32	5/16'' C8
ITSOI732	3/8''	32	5/16'' C8

Embouts TriWing

TriWing court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITWA0025	0	25	1/4'' C 6.3
ITWA0125	1	25	1/4'' C 6.3
ITWA0225	2	25	1/4'' C 6.3
ITWA0325	3	25	1/4'' C 6.3
ITWA0425	4	25	1/4'' C 6.3
ITWA0525	5	25	1/4'' C 6.3

TriWing court 5/16'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ITWO0632	6	32	5/16'' C8
ITWO0732	7	32	5/16'' C8

Embouts Spanner

Spanner court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ISNA0425	4	25	1/4'' C 6.3
ISNA0625	6	25	1/4'' C 6.3
ISNA0825	8	25	1/4'' C 6.3
ISNA1025	10	25	1/4'' C 6.3
ISNA1225	12	25	1/4'' C 6.3
ISNA1425	14	25	1/4'' C 6.3

Embouts Ribe

Ribe court Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IRBA0425	4	25	1/4'' C 6.3
IRBA0525	5	25	1/4'' C 6.3
IRBA0625	6	25	1/4'' C 6.3
IRBA0725	7	25	1/4'' C 6.3
IRBA0825	8	25	1/4'' C 6.3

Ribe court 5/16'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IRBO0435	4	35	5/16'' C8
IRBO0535	5	35	5/16'' C8
IRBO0635	6	35	5/16'' C8
IRBO0735	7	35	5/16'' C8
IRBO0835	8	35	5/16'' C8
IRBO0935	9	35	5/16'' C8
IRBO1035	10	35	5/16'' C8
IRBO1135	11	35	5/16'' C8
IRBO1235	12	35	5/16'' C8
IRBO1435	14	35	5/16'' C8

Embouts Clutch

Embouts Assy

Clutch court 1/4'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
ICLA1025	3/32''	25	1/4'' C 6.3
ICLA2025	1/8''	25	1/4'' C 6.3
ICLA3025	5/32''	25	1/4'' C 6.3
ICLA4025	3/16''	25	1/4'' C 6.3
ICLA5025	1/4''	25	1/4'' C 6.3

Assy court 1/4'' Forme C

Code	Taille	Longueur	Embout
IASA1025	10	25	1/4'' C 6.3
IASA2025	20	25	1/4'' C 6.3
IASA2525	25	25	1/4'' C 6.3
IASA3025	30	25	1/4'' C 6.3
IASA4025	40	25	1/4'' C 6.3

Porte-Embouts

Porte-douille avec bille 1/4'' Forme C

Code	Embout	Longueur
IBH00010	1/4''	25

Porte-douille avec bille 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH00020	1/4''	50
IBH00030	3/8''	50
IBH00040	1/2''	50

Porte-douille avec plongeur 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH00050	1/4''	100
IBH00060	1/4''	200

Porte-embout magnétique 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH10010	1/4''	50
IBH10020	1/4''	60
IBH10030	1/4''	75

Porte-embout magnétique Inox 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH10040	1/4''	50

Porte-embouts

Porte-embout magnétique avec bague de verrouillage 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH10050	1/4''	50
IBH10060	1/4''	60
IBH10070	1/4''	75
IBH10080	1/4''	150

Porte-embout magnétique à vis 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH10090	1/4''	75

Porte-embout Impact magnétique 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH10100	1/4''	54

Porte-embout magnétique à changement rapide 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH20010	1/4''	50
IBH20020	1/4''	75
IBH20030	1/4''	100
IBH20040	1/4''	150

Porte-embout à changement rapide 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH20050	1/4''	50
IBH20060	1/4''	75

Porte-embout magnétique à changement rapide SDS+

Code	Embout	Longueur
IBH20070	1/4''	75

Porte-embout à changement rapide extra mince 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH20080	1/4''	75

Porte embout à changement rapide avec bague magnétique 1/4'' Forme E

Code	Embout	Longueur
IBH20090	1/4''	60

Porte-embout magnétique à changement rapide avec manche

Code	Embout	Longueur
IBH30010	1/4''	75
IBH30020	1/4''	130
IBH30030	1/4''	210

Porte-embout à changement rapide avec manche

Code	Embout	Longueur
IBH30040	1/4''	130

Flexible porte-embout magnétique avec manche

Code	Embout	Longueur
IBH30050	1/4''	290

Clé à cliquet avec porte-embout

Code	Embout	Longueur
IBH40010	1/4''	95

Porte-embout magnétique avec manche en T

Code	Embout	Longueur
IBH30060	1/4''	150

Adaptateurs à emmanchement carré femelle

Code	Taille	Embout	Longueur	Chgt rapide
IAD00010	1/4''	1/4''	25	-
IAD00030	1/4''	3/8''	38	-
IAD00050	1/4''	1/2''	55	-
IAD00070	5/16''	1/4''	30	-
IAD00080	5/16''	3/8''	38	-
IAD00100	5/16''	1/2''	55	-

IAD00020	1/4''	1/4''	38	Oui
IAD00040	1/4''	3/8''	50	Oui
IAD00060	1/4''	1/2''	55	Oui
IAD00090	5/16''	3/8''	50	Oui

Noix de serrage courte 1/4'' Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
INS00645	6	45	1/4''
INS00745	7	45	1/4''
INS00845	8	45	1/4''
INS00945	9	45	1/4''
INS01045	10	45	1/4''
INS01145	11	45	1/4''
INS01245	12	45	1/4''
INS01345	13	45	1/4''

Noix de serrage Impériale courte 1/4'' Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
INSI0145	1/4''	45	1/4''
INSI0245	5/16''	45	1/4''
INSI0345	3/8''	45	1/4''
INSI0545	7/16''	45	1/4''

Noix de serrage magnétique Impériale longue 1/4'' Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
INSMI9165	1/4''	65	1/4''
INSMI9265	5/16''	65	1/4''
INSMI9365	3/8''	65	1/4''

Noix de serrage avec taraudage 1/4'' Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
INSM9994	M8	50	1/4''
INSM9995	M10	50	1/4''

Noix de serrage magnétique courte 1/4'' Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
INSM00550	5,5	50	1/4''
INSM00650	6	50	1/4''
INSM00750	7	50	1/4''
INSM00850	8	50	1/4''
INSM00950	9	50	1/4''
INSM01050	10	50	1/4''
INSM01150	11	50	1/4''
INSM01245	12	45	1/4''
INSM01345	13	45	1/4''

Noix de serrage magnétique longue 1/4'' Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
INSM90665	6	65	1/4''
INSM90765	7	65	1/4''
INSM90865	8	65	1/4''
INSM91065	10	65	1/4''
INSM91165	11	65	1/4''
INSM91265	12	65	1/4''
INSM91365	13	65	1/4''
INSM91765	17	65	1/4''

Noix de serrage magnétique Impériale courte 1/4'' Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
INSMI0145	1/4''	45	1/4''
INSMI0245	5/16''	45	1/4''
INSMI0345	3/8''	45	1/4''
INSMI0445	7/16''	45	1/4''

Forets à bois HSS spécial visseuse 1/4'' Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IQBA03038	3,0	61	1/4''
IQBA04044	4,0	75	1/4''
IQBA05046	5,0	86	1/4''
IQBA06047	6,0	93	1/4''
IQBA08051	8,0	117	1/4''
IQBA10051	10,0	133	1/4''

Fraisoirs HSS 90° spécial visseuse 1/4'' Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IQBD06331	6,3	31	1/4''
IQBD08331	8,3	31	1/4''
IQBD10434	10,4	34	1/4''
IQBD12435	12,4	34	1/4''
IQBD16540	16,5	40	1/4''
IQBD20541	20,5	41	1/4''

Forets à métaux HSS spécial visseuse 1/4' Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IQBB03038	3,0	61	1/4''
IQBB04044	4,0	75	1/4''
IQBB05050	5,0	86	1/4''
IQBB06050	6,0	93	1/4''
IQBB08051	8,0	117	1/4''
IQBB10051	10,0	133	1/4''

Forets combi taraudeur HSS spécial visseuse Forme E

Code	Taille	Longueur	Embout
IQBE03036	3,0	67	1/4''
IQBE04039	4,0	68	1/4''
IQBE05041	5,0	68	1/4''
IQBE06041	6,0	69	1/4''
IQBE08051	8,0	70	1/4''
IQBE10059	10,0	72	1/4''

Douilles à Impact courtes 40 mm carré 1/2”

Code	Taille	Longueur	Embout
IXSD0008	SW8	40	1/2’’
IXSD0009	SW9	40	1/2’’
IXSD0010	SW10	40	1/2’’
IXSD0011	SW11	40	1/2’’
IXSD0012	SW12	40	1/2’’
IXSD0013	SW13	40	1/2’’
IXSD0014	SW14	40	1/2’’
IXSD0015	SW15	40	1/2’’
IXSD0016	SW16	40	1/2’’
IXSD0017	SW17	40	1/2’’
IXSD0018	SW18	40	1/2’’
IXSD0020	SW20	40	1/2’’
IXSD0021	SW21	40	1/2’’
IXSD0022	SW22	40	1/2’’
IXSD0023	SW23	40	1/2’’
IXSD0024	SW24	40	1/2’’
IXSD0027	SW27	40	1/2’’
IXSD0030	SW30	40	1/2’’
IXSD0032	SW32	40	1/2’’

Douilles à Impact longues 75 mm carré 1/2”

Code	Taille	Longueur	Embout
IXSD9008	SW8	75	1/2’’
IXSD9009	SW9	75	1/2’’
IXSD9010	SW10	75	1/2’’
IXSD9011	SW11	75	1/2’’
IXSD9012	SW12	75	1/2’’
IXSD9013	SW13	75	1/2’’
IXSD9014	SW14	75	1/2’’
IXSD9015	SW15	75	1/2’’
IXSD9016	SW16	75	1/2’’
IXSD9017	SW17	75	1/2’’
IXSD9018	SW18	75	1/2’’
IXSD9019	SW19	75	1/2’’
IXSD9020	SW20	75	1/2’’
IXSD9022	SW22	75	1/2’’
IXSD9023	SW23	75	1/2’’
IXSD9024	SW24	75	1/2’’
IXSD9027	SW27	75	1/2’’
IXSD9030	SW30	75	1/2’’
IXSD9032	SW32	75	1/2’’

Adaptateur carré 1/2”, queue 1/4” Forme E

IXSD9999	1/2’’	50	1/4’’

Coffrets d’embouts de vissage

Code	Pièces	Tailles	Type
IZZ00010	7	SL 5,5/6,5; PH1/2; PZ1/2 + porte-embout magnétique	Standard
IZZ00030	7	T 10/15/20/25/30/40 + porte-embout magnétique	Standard

IZZ00010

IZZ00030

Code	Pièces	Tailles	Série
IZZ00050	10	T 8/9/10/15/20/25/27/30/40 + porte-embout à chgt rapide	Standard
IZZ00060	10	SL 0,6x4,5/1,0x5,5/1,2x6,5; PH 1/2/3; PZ 1/2/3 + porte-embout à chgt rapide	Torsonic
IZZ00070	10	SL 0,6x4,5/1,0x5,5/1,2x6,5; PH 1/2/3; PZ 1/2/3 + porte-embout à chgt rapide	Torsonic Diamant
IZZ00100	10	T10; T15; T20 (2); T25 (2); T30 (2); T40 + porte-embout à chgt rapide	Torsonic

IZZ00050

IZZ00060

Code	Pièces	Tailles	Séries
IZZ00140	13	PH1/2/3; PZ1/2/3; T10/15/20/25/30/40 + porte-embout Impact	Torsonic Impact

Code	Pièces	Tailles	Séries
IZZ00160	24	PH1; PH2 (2); PZ1; PZ2 (2); HEX 4/5/6; T 10/15/20/25/30/40	Standard bague couleur
		douilles 1/4’’ 6/7/8/10/11/13 + adaptateur 1/4’’x1/4’’	
		+ clé à cliquet + porte embout magnétique	

Code	Pièces	Tailles	Séries
IZZ00170	26	SL 4/5,5/6,5; PH1/2/3; PZ1/2/3; HEX 3/4/5/6;	Standard bague couleur
		T (percé) 10/15/20/25/30	
		douilles 1/4’’ 6/7/8/10/13 + adaptateur 1/4’’x1/4’’	
		+ clé à cliquet + rallonge	

Code	Pièces	Tailles	Séries
IZZ00180	31	SL 4,5/5,5/6,5; PH1 (2); PH2 (2); PH3;	Standard
		PZ1 (2); PZ2 (3); PZ3; HEX 3/4/5/6	
		T 10/15/20/25/30/40 + porte-embout à chgt rapide	

Code	Pièces	Tailles	Séries
IIZZ00200	32	SL 3,5/4,5/5,5/6,5; PH1; PH2 (2); PH3;	Standard bague couleur
		PZ1; PZ2 (2); PZ3; HEX 3/4/5/6	
		T 10/15/20/25/27/30/40; T (percé) 10/15/20/25/27/30/40	
		+ porte-embout à chgt rapide + porte-embout avec manche	
IZZ00210	32	SL 3,5/4,5/5,5/6,5; PH1; PH2 (2); PH3;	Standard bague couleur
		PZ1; PZ2 (2); PZ3; HEX 3/4/5/6	
		T 10/15/20/25/27/30/40; T (percé) 10/15/20/25/27/30/40	
		+ porte-embout à chgt rapide + adaptateur 1/4’’x1/ 4’’	

IZZ00200

IZZ00210

Coffrets d’embouts de vissage

Code	Pièces	Tailles	Séries
IZZ00240	56	SL4 (2); SL5 (2); SL6 (2); PH1 (2); PH2 (3); PH3 (3);	Standard bague couleur
		PZ1 (3); PZ2 (3); PZ3 (3)	
		HEX 3/4/5/6; T10 (2); T15 (2); T20 (2); T25 (2); T27 (2);	
		T30 (2); T40 (2)	
		PH2x75; PH3x75; PZ 1x75; PH2x75; T20x75; T25x75; SL6x75	
		T (percé) 10/15/20/25/27/30/40 + porte-embout à chgt rapide	

Coffrets de noix de serrage

Code	Pièces	Tailles	Série
IZZ10010	6	6 / 7 / 8 / 10 / 12 / 13	Magnétique longue

Coffrets de douilles à impact

Code	Pièces	Tailles	Page
IXZZ0009	11	SW13 / SW17 / SW19 / SW21 / SW24	138
		+ adaptateur + guide + goupilles + entretoises	

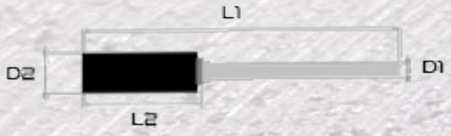
FRAISES LIMES

Page
148 Fraises limes à dents croisées, carbure de tungstène

Fraises limes à dents croisées, carbure de tungstène

Type
Carbure de tungstène, dents croisées, blanc.

Application
Les fraises limes sont fabriquées en carbure de haute qualité. La denture croisée permet de couper l'acier facilement et avec moins de vibrations. A utiliser pour l'ébavurage de l'acier de construction, de l'inox et de la fonte.



Type A, Cylindre

Code	D2	L2	D1	L1
RBUA0030	3	13	3	38,5
RBUA0060	6	16	6	61
RBUA0080	8	20	6	65
RBUA0100	10	20	6	65
RBUA0120	12	25	6	70
RBUA0160	16	25	6	70

Type B, Cylindre à bout plat

Code	D2	L2	D1	L1
RBUB0300	3	13	3	38,5
RBUB0600	6	16	6	61
RBUB0800	8	20	6	65
RBUB1000	9,5	20	6	65
RBUB1200	12	25	6	70
RBUB1600	16	25	6	70

Type C, Cylindre à bout arrondi

Code	D2	L2	D1	L1
RBUC0300	3	13	3	38,5
RBUC0600	6	16	6	61
RBUC0800	8	20	6	65
RBUC1000	9,5	20	6	65
RBUC1200	12	25	6	70
RBUC1600	16	25	6	70

Fraises limes à dents croisées, carbure de tungstène

Type D, Sphérique

Code	D2	L2	D1	L1
RBUD0300	3	2,7	3	38,5
RBUD0600	6	5,4	6	51
RBUD0800	8	7,2	6	53
RBUD1000	9,5	9	6	54
RBUD1200	12	10,8	6	56
RBUD1600	16	14,4	6	60

Type E, Ovale

Code	D2	L2	D1	L1
RBUE0300	3	7	3	38,5
RBUE0600	6	10	6	55
RBUE0800	8	13	6	58
RBUE1000	10	16	6	61
RBUE1200	12	20	6	65
RBUE1600	16	25	6	70

Type F, Ogive à bout arrondi

Code	D2	L2	D1	L1
RBUF0300	3	13	3	38,5
RBUF0600	6	18	6	63
RBUF0800	8	20	6	65
RBUF1000	10	20	6	65
RBUF1200	12	25	6	70
RBUF1600	16	25	6	70

Type G, Ogive

Code	D2	L2	D1	L1
RBUG0300	3	13	3	38,5
RBUG0600	6	18	6	63
RBUG0800	8	20	6	65
RBUG1000	9,5	20	6	65
RBUG1200	12	25	6	70
RBUG1600	16	25	6	70

Type H, Flamme

Code	D2	L2	D1	L1
RBUH0300	3	13	3	38,5
RBUH0600	6	18	6	63
RBUH0800	8	20	6	65
RBUH1000	9,5	25	6	70
RBUH1200	12	32	6	77
RBUH1600	16	36	6	81

Type J, Conique pointue 60°

Code	D2	L2	D1	L1
RBUJ0600	3	5,2	6,5	50
RBUJ1000	10	8,7	6	53
RBUJ1200	12	10,4	6	55
RBUJ1600	16	13,8	6	58

LABOR

Fraises limes à dents croisées, carbure de tungstène

Type K, Conique pointue 90°

Code	D2	L2	D1	L1
RBUK0600	6	3	6	48
RBUK1000	10	5	6	50
RBUK1200	12	6	6	51
RBUK1600	18	8	6	53

Type L, Conique à bout arrondi 14°

Code	D2	L2	D1	L1
RBUL0300	3	13	3	38,5
RBUL0600	6	16	6	61
RBUL0800	8	22	6	65
RBUL1000	10	25	6	70
RBUL1200	12	28	6	73
RBUL1600	16	33	6	78

Type M, Conique à bout pointu

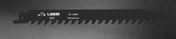
Code	D2	L2	D1	L1
RBUM0300	3	13	3	38,5
RBUM0600	6	18	6	63
RBUM0800	8	20	6	65
RBUM1000	10	20	6	65
RBUM1200	12	25	6	70
RBUM1600	16	25	6	70

Type N, Conique inversée

Code	D2	L2	D1	L1
RBUN0300	3	13	3	38,5
RBUN0600	6	17	6	52
RBUN1000	10	10	6	55
RBUN1200	12	13	6	58
RBUN1600	16	16	6	61

LAMES DE SCIES

Page 154 Lames de scie sauteuse



161 Lames de scie alternative

166 Lames pour outils multifonction

Lame de scie sauteuse HSS Métal Réf. T118A (5 pcs)

ZBJ00100

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
21 TPI	T-universel	76 mm	50mm	HSS	Gris

Application
Les lames de scies sauteuses HSS sont fabriquées en acier rapide. Pour le sciage d'aciers épaisseur 1-3 mm.

Lame de scie sauteuse HSS Métal Réf. T118B (5 pcs)

ZBJ00200

12 TPI	T-universel	76 mm	50 mm	HSS	Gris

Application
Les lames de scies sauteuses HSS sont fabriquées en acier rapide. Pour le sciage d'aciers épaisseur 2-5 mm.

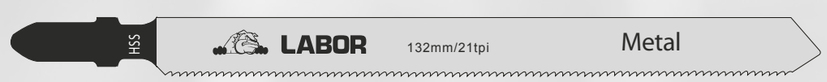
Lame de scie sauteuse HSS Métal Réf. T118G (5 pcs)

ZBJ00300

32 TPI	T-universel	76 mm	50 mm	HSS	Gris

Application
Les lames de scies sauteuses HSS sont fabriquées en acier rapide. Pour le sciage des tôles d'acier épaisseur 1-3 mm.

Lame de scie sauteuse HSS Métal Réf. T318A (5 pcs)

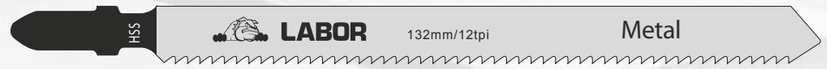


ZBJ00400

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
21 TPI	T-universel	132 mm	100 mm	HSS	Gris

Application
Les lames de scies sauteuses HSS sont fabriquées en acier rapide. Pour le sciage de tubes et de profilés minces en acier.

Lame de scie sauteuse HSS Métal Réf. T318B (5 pcs)



ZBJ00500

12 TPI	T-universel	132 mm	100 mm	HSS	Gris

Application
Les lames de scies sauteuses HSS sont fabriquées en acier rapide. Pour le sciage de tubes et de profilés minces en acier.

Lame de scie sauteuse HCS Bois Réf. T144D (5 pcs)

ZBJ00600

6 TPI	T-universel	100 mm	75 mm	HCS	Noir

Application
Les lames de scies sauteuses HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage rapide des bois tendres.

Lame de scie sauteuse HCS Bois Réf. T244D (5 pcs)

ZBJ00700

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
6 TPI	T-universel	100 mm	75 mm	HCS	Noir

Application

Les lames de scies sauteuses HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage rapide des bois tendres et le sciage des courbes.

Lame de scie sauteuse HCS Bois Réf. T344D (5 pcs)

ZBJ00800

6 TPI	T-universel	132 mm	100 mm	HCS	Noir

Application

Les lames de scies sauteuses HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage rapide des bois tendres.

Lame de scie sauteuse HCS Bois Réf. T111C (5 pcs)

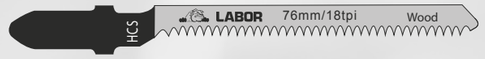
ZBJ00900

8 TPI	T-universel	100 mm	75 mm	HCS	Noir

Application

Les lames de scies sauteuses HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage rapide des bois tendres.

Lame de scie sauteuse HCS Bois Réf. T101AO (5 pcs)



ZBJ01000

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
18 TPI	T-universel	76 mm	50 mm	HCS	Gris

Application

Les lames de scies sauteuses HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage des bois tendres et le sciage des courbes avec une finition de coupe nette.

Lame de scie sauteuse HCS Bois Réf. T101B (5 pcs)

ZBJ01100

10 TPI	T-universel	100 mm	75 mm	HCS	Gris

Application

Les lames de scies sauteuses HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage des bois tendres avec une finition de coupe nette.

Lame de scie sauteuse HCS Bois Réf. T101BR (5 pcs)

ZBJ01200

10 TPI	T-universel	100 mm	75 mm	HCS	Gris

Application

Les lames de scies sauteuses HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage des bois tendres avec une finition de coupe nette.

Lame de scie sauteuse HCS Bois Réf. T101D (5 pcs)

ZBJ01300

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
6 TPI	T-universel	100 mm	75 mm	HCS	Gris

Application

Les lames de scies sauteuses HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage des bois tendres avec une finition de coupe nette.

Lame de scie sauteuse HCS Bois Réf. T234X (5 pcs)

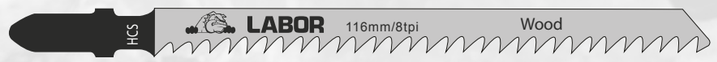
ZBJ01400

8-12 TPI	T-universel	116 mm	90 mm	HCS	Gris

Application

Les lames de scies sauteuses HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage des bois tendres avec une finition de coupe nette.

Lame de scie sauteuse HCS Bois Réf. T301CD (5 pcs)



ZBJ01500

8 TPI	T-universel	116 mm	90 mm	HCS	Gris

Application

Les lames de scies sauteuses HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage des bois tendres avec une finition de coupe nette.

Lame de scie sauteuse bimétal Métal Réf. T318BF (5 pcs)

ZBJ01600

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
12 TPI	T-universel	132 mm	100 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sauteuses bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des tubes et profilés en acier et des panneaux sandwich.

Lame de scie sauteuse bimétal Bois/Métal Réf. T345XF (5 pcs)

ZBJ01700

5-8 TPI	T-universel	132 mm	100 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sauteuses bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des tubes et profilés en acier et du bois avec clous.

Lame de scie sauteuse bimétal Stratifiés Réf. T101BIF (5 pcs)

ZBJ01800

15 TPI	T-universel	82 mm	56 mm	Bimétal	Gris

Application

Les lames de scies sauteuses bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des matériaux stratifiés et en feuilles.

Lame de scie sauteuse bimétal Bois durs Réf. T101AIF (5 pcs)

ZBJ01900

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
15 TPI	T-universel	100 mm	75 mm	Bimétal	Gris

Application

Les lames de scies sauteuses bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage du stratifié, du contreplaqué et des bois durs.

Lame de scie sauteuse bimétal Bois durs Réf. T344DF (5 pcs)

ZBJ02000

6 TPI	T-universel	152 mm	125 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sauteuses bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des bois durs.

Lame de scie sabre HCS Bois Réf. S644D (5 pcs)

ZBR00100

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
6 TPI	Universel	150 mm	130 mm	HCS	Noir

Application

Les lames de scies sabre HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage rapide des bois tendres et le sciage des courbes.

Lame de scie sabre HCS Bois Réf. S1542K (5 pcs)

ZBR00200

5 TPI	Universel	240 mm	220 mm	HCS	Noir

Application

Les lames de scies sabre HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage rapide des bois tendres.

Lame de scie sabre HCS Bois Réf. S1531L (5 pcs)

ZBR00300

5 TPI	Universel	240 mm	220 mm	HCS	Noir

Application

Les lames de scies sabre HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage rapide des bois tendres et l'élagage.

Lame de scie sabre HCS Bois Réf. S1411D (5 pcs)

ZBR00400

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
6 TPI	Universel	300 mm	280 mm	HCS	Noir

Application

Les lames de scies sabre HCS sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Pour le sciage rapide des bois tendres.

Lame de scie sabre bimétal Métal Réf. S922BF (5 pcs)

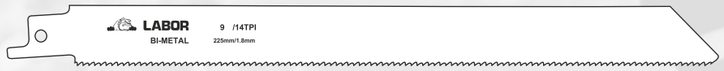
ZBR00500

14 TPI	Universel	150 mm	130 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sabre bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des tubes et profilés en acier.

Lame de scie sabre bimétal Métal Réf. S1122BF (5 pcs)



ZBR00600

14 TPI	Universel	225 mm	205 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sabre bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des tubes et profilés en acier.

Lame de scie sabre bimétal Métal Réf. S922EF (5 pcs)

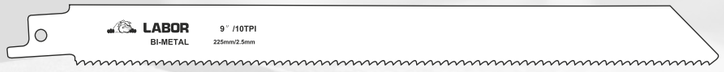
ZBR00700

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
18 TPI	Universel	150 mm	130 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sabre bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des tôles, des tubes et profilés minces en acier.

Lame de scie sabre bimétal Bois/Métal Réf. S1122HF (5 pcs)



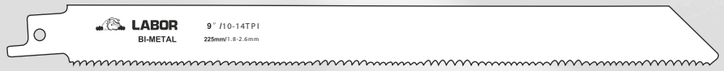
ZBR00800

10 TPI	Universel	225 mm	205 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sabre bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des tubes et profilés en acier.

Lame de scie sabre bimétal Bois/Métal Réf. S1122VF (5 pcs)



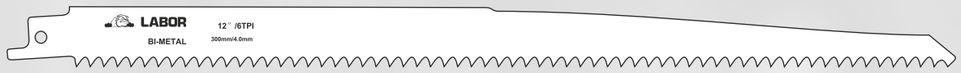
ZBR00900

10-14 TPI	Universel	225 mm	205 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sabre bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des tôles, des tubes et profilés minces en acier, des palettes et du bois avec clous.

Lame de scie sabre bimétal Bois/Métal Réf. S1411DF (5 pcs)



ZBR01000

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
6 TPI	Universel	300 mm	280 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sabre bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des palettes, du bois avec clous et des tubes et profilés en plastique.

Lame de scie sabre bimétal Bois/Métal Réf. S1111DF (5 pcs)

ZBR01100

6 TPI	Universel	225 mm	205 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sabre bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des palettes, du bois avec clous et des tubes et profilés en plastique. Idéal pour couper les courbes.

Lame de scie sabre bimétal Métal Réf. S1120CF (5 pcs)

ZBR01200

8-10 TPI	Universel	225 mm	205 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sabre bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des tubes et profilés en acier épais.

Lame de sabre bimétal Bois/Métal Réf. S1022HF (5 pcs)

ZBR01300

Denture	Queue	L totale	L utile	Matière	Aspect
10 TPI	Universel	200 mm	180 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sabre bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des tubes et profilés en acier, des palettes et du bois avec clous.

Lame de scie sabre bimétal Bois/Métal Réf. S1110VF (5 pcs)

ZBR01400

5-8 TPI	Universel	225 mm	205 mm	Bimétal	Blanc

Application

Les lames de scies sabre bimétal sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en acier rapide. Pour le sciage des tubes et profilés en acier, des palettes et du bois avec clous. Convient pour la démolition.

Lame de scie sabre HM Fibre/Plâtre Réf. S956XHM (1 pc)

ZBR01500

8-6 TPI	Universel	150 mm	130 mm	HM	Noir

Application

Les lames de scies sabre HM sont fabriquées en acier à outils de haute qualité. Les dents sont en carbure de qualité supérieure. Pour le sciage du contreplaqué, du plâtre, des plastiques et de l'époxy.

BOIS

Lame oscillante standard 44x78 mm

Universel	Supercut	
ZOU00010	ZOS00010	1 pc
ZOU00012	ZOS00012	10 pcs = 1 pc Gratuit
ZOU00013	ZOS00013	100 pcs = 15 pcs Gratuit

Matière :	HCS
Longueur :	78 mm
Longueur utile :	68 mm
Largeur de coupe :	44 mm
Epaisseur :	0,8 mm
TPI :	15

Description :
Denture alternée, pour tous types de travaux dans le bois, le plastique et les plaques de plâtre. Incision simple dans le matériau à n'importe quel endroit.

Lame oscillante standard 34x40 mm

Universel	Supercut	
ZOU00021	ZOS00021	1 pc
ZOU00023	ZOS00023	10 pcs = 1 pc Gratuit
ZOU00024	ZOS00024	100 pcs = 15 pcs Gratuit

Matière :	HCS
Longueur :	50 mm
Longueur utile :	40 mm
Largeur de coupe :	34 mm
Epaisseur :	0,6 mm
TPI :	19

Description :
Denture alternée, pour tous types de travaux dans le bois, le plastique et les plaques de plâtre. Incision simple dans le matériau à n'importe quel endroit.

Lame oscillante standard 20x40 mm

Universel	Supercut	
ZOU00031	ZOS00031	1 pc
ZOU00033	ZOS00033	10 pcs = 1 pc Gratuit
ZOU00034	ZOS00034	100 pcs = 15 pcs Gratuit

Matière :	HCS
Longueur :	50 mm
Longueur utile :	4 0mm
Largeur de coupe :	20 mm
Epaisseur :	0,6 mm
TPI :	19

Description :
Denture alternée, pour tous types de travaux dans le bois, le plastique et les plaques de plâtre. Incision simple dans le matériau à n'importe quel endroit.

BOIS

Lame oscillante standard 65x42 mm

Universel	Supercut	
ZOU00041	ZOS00041	1 pc
ZOU00043	ZOS00043	10 pcs = 1 pc Gratuit
ZOU00044	ZOS00044	100 pcs = 15 pcs Gratuit

Matière :	HCS
Longueur :	52 mm
Longueur utile :	42 mm
Largeur de coupe :	65 mm
Epaisseur :	0,6 mm
TPI :	18

Description :
Denture alternée, pour tous types de travaux dans le bois, le plastique et les plaques de plâtre. Incision simple dans le matériau à n'importe quel endroit.

Lame oscillante précision 34x40 mm

Universel	Supercut	
ZOU00051	ZOS00051	1 pc
ZOU00053	ZOS00053	10 pcs = 1 pc Gratuit
ZOU00054	ZOS00054	100 pcs = 15 pcs Gratuit

Matière :	HCS
Longueur :	50 mm
Longueur utile :	40 mm
Largeur de coupe :	34 mm
Epaisseur :	0,6 mm
TPI :	14

Description :
Denture alternée, pour tous types de travaux dans le bois, le plastique et les plaques de plâtre. Incision simple dans le matériau à n'importe quel endroit.

Lame oscillante précision 68x42 mm

Universel	Supercut	
ZOU00061	ZOS00061	1 pc
ZOU00063	ZOS00063	10 pcs = 1 pc Gratuit
ZOU00064	ZOS00064	100 pcs = 15 pcs Gratuit

Matière :	HCS
Longueur :	52 mm
Longueur utile :	42 mm
Largeur de coupe :	68 mm
Epaisseur :	0,6 mm
TPI :	14

Description :
Denture alternée, pour tous types de travaux dans le bois, le plastique et les plaques de plâtre. Incision simple dans le matériau à n'importe quel endroit.

BOIS - METAL

Lame oscillante bimétal 34x40 mm

Matière :	Bimétal
Longueur :	50 mm
Longueur utile :	40 mm
Largeur de coupe :	34 mm
Eoaisseur :	0,8 mm
TPI :	18

Universel	Supercut	
ZOU00071	ZOS00071	1 pc
ZOU00073	ZOS00073	10 pcs = 1 pc Gratuit
ZOU00074	ZOS00074	100 pcs = 15 pcs Gratuit

Description :
Large champ d'application grâce à la denture bimétal qui permet de scier facilement le bois jusqu'à 40 mm, les plastiques, les clous, les tubes et les profilés en cuivre et en aluminium.

Lame oscillante bimétal 45x60 mm

Matière :	Bimétal
Longueur :	60 mm
Longueur utile :	55 mm
Largeur de coupe :	45 mm
Epaisseur :	0,8 mm
TPI :	19

Universel	Supercut	
ZOU00081	ZOS00081	1 pc
ZOU00083	ZOS00083	10 pcs = 1 pc Gratuit
ZOU00084	ZOS00084	100 pcs = 15 pcs Gratuit

Description :
Large champ d'application grâce à la denture bimétal qui permet de scier facilement le bois jusqu'à 55 mm, les plastiques, les clous, les tubes et les profilés en cuivre et en aluminium.

Lame oscillante bimétal 44x78 mm

Matière :	Bimétal
Longueur :	78 mm
Longueur utile :	68 mm
Largeur de coupe :	44 mm
Epaisseur :	0,8 mm
TPI :	19

Universel	Supercut	
ZOU00091	ZOS00091	1 pc
ZOU00093	ZOS00093	10 pcs = 1 pc Gratuit
ZOU00094	ZOS00094	100 pcs = 15 pcs Gratuit

Description :
Large champ d'application grâce à la denture bimétal qui permet de scier facilement le bois jusqu'à 68 mm, les plastiques, les clous, les tubes et les profilés en cuivre et en aluminium.

BOIS - METAL

Lame oscillante bimétal 28x60 mm

Matière :	Bimétal
Longueur :	60 mm
Longueur utile :	54 mm
Largeur de coupe :	28 mm
Epaisseur :	0,8 mm
TPI :	20

Universel	Supercut	
ZOU00101	ZOS00101	1 pc
ZOU00103	ZOS00103	10 pcs = 1 pc Gratuit
ZOU00104	ZOS00104	100 pcs = 15 pcs Gratuit

Description :
Large champ d'application grâce à la denture bimétal qui permet de scier facilement le bois jusqu'à 54 mm, les plastiques, les clous, les tubes et les profilés en cuivre et en aluminium.

Lame segment bimétal 88 mm

Matière :	Bimétal
Diamètre :	88 mm

Universel	Supercut	
ZOU00111	ZOS00111	1 pc
ZOU00113	ZOS00113	10 pcs = 1 pc Gratuit

Description :
Large champ d'application grâce à la denture bimétal qui permet de scier facilement le bois, les plastiques, les clous, les tubes et les profilés en cuivre et en aluminium.

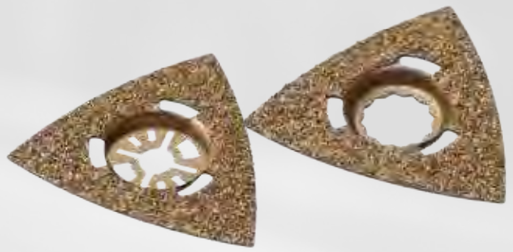
Lame segment HSS 80 mm

Matière :	Bimétal
Diamètre :	80 mm

Universel	Supercut	
ZOU00121	ZOS00121	1 pc
ZOU00123	ZOS00123	10 pcs = 1 pc Gratuit

Description :
Large champ d'application grâce à la denture bimétal qui permet de scier facilement le bois, les plastiques, les clous, les tubes et les profilés en cuivre et en aluminium.

Râpe triangulaire à concrétion carbure 80 mm



Matière : Concrétion carbure Grain 30-40
Longueur côté : 80 mm

Universel	Supercut	
ZOU00131	ZOS00131	1 pc
ZOU00133	ZOS00133	10 pcs = 1 pc Gratuit

Description :
Cette râpe au carbure convient pour le travail grossier du mastic, du coulis de ciment, de la pierre et du bois.

Lame segment à concrétion carbure 63 mm

Matière : Concrétion carbure Grain 60-80
Diamètre : 63 mm
Epaisseur : 2,2 mm

Universel	Supercut	
ZOU00141	ZOS00141	1 pc
ZOU00143	ZOS00143	10 pcs = 1 pc Gratuit

Description :
Pour le meulage grossier des joints de carreaux endommagés et le fraisage de fentes dans le plâtre, le béton cellulaire et les matériaux de construction similaires. Largeur de coupe environ 2,2 mm.

Lame segment à concrétion diamant 85 mm

Matière : Concrétion diamant Grain 40-45
Diamètre UN30 : 85 mm
Diamètre SC30 : 80 mm
Epaisseur : 2 mm

Universel	Supercut	
ZOU00151	ZOS00151	1 pc
ZOU00153	ZOS00153	10 pcs = 1 pc Gratuit

Description :
Pour les travaux délicats comme les joints de carreaux, la maçonnerie à petite échelle et le carrelage. Egalement pour le meulage de la pierre, de l'époxy, du marbre et des joints en béton, du mastic, des carreaux, de l'holonite et pour le fraisage de fentes dans le plâtre, le béton cellulaire et les matériaux de construction similaires. Faible dégagement de poussières et très longue durée de vie. Largeur de coupe environ 2 mm.

Lame segment à concrétion diamant 63 mm

Matière : Concrétion diamant Grain 40-45
Diamètre : 63 mm
Epaisseur : 2 mm

Universel	Supercut	
ZOU00161	ZOS00161	1 pc
ZOU00163	ZOS00163	10 pcs = 1 pc Gratuit

Description :
Pour les travaux délicats comme les joints de carreaux, la maçonnerie à petite échelle et le carrelage. Egalement pour le meulage de la pierre, de l'époxy, du marbre et des joints en béton, du mastic, des carreaux, de l'holonite et pour le fraisage de fentes dans le plâtre, le béton cellulaire et les matériaux de construction similaires.
Faible dégagement de poussières et très longue durée de vie. Largeur de coupe environ 2 mm.

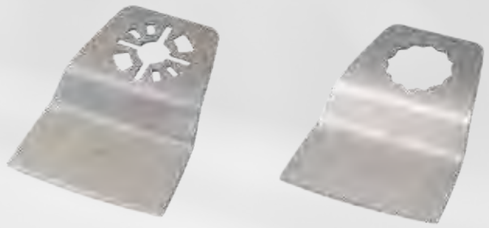
Lame faucille à concrétion diamant 58 mm

Matière : Concrétion diamant Grain 40-45
Largeur de coupe : 58 mm
Epaisseur : 2 mm

Universel	Supercut	
ZOU00171	ZOS00171	1 pc
ZOU00173	ZOS00173	10 pcs = 1 pc Gratuit

Description :
Pour les travaux délicats comme les joints de carreaux, la maçonnerie à petite échelle et le carrelage. Faible dégagement de poussières et très longue durée de vie. Largeur de coupe environ 2 mm.

Grattoir rigide 52 mm

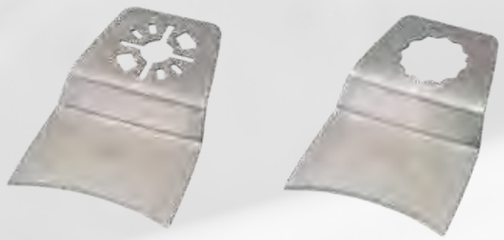


Matière :	Inox
Longueur utile :	28 mm
Largeur de coupe :	52 mm
Epaisseur :	0,9 mm

Description :
Pour enlever la peinture, la moquette, les résidus d'adhésif et de colle à carrelage.

Universel	Supercut	
ZOU00181	ZOS00181	1 pc
ZOU00183	ZOS00183	10 pcs = 1 pc Gratuit

Grattoir rigide concave 52 mm



Matière :	Inox
Longueur utile :	28 mm
Largeur de coupe :	52 mm
Epaisseur :	0,9 mm

Description :
Pour enlever les matériaux souples comme le feutre, le cuir, le polystyrène, la colle de carrelage, le linoleum et la protection de sous-couche.

Universel	Supercut	
ZOU00191	ZOS00191	1 pc
ZOU00193	ZOS00193	10 pcs = 1 pc Gratuit

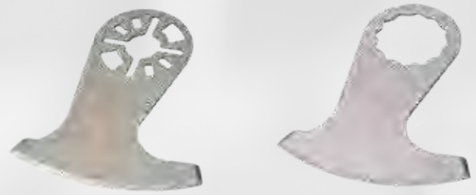
Lame faucille 60 mm

Matière :	Inox
Longueur :	60 mm
Epaisseur :	1,5 mm

Description :
Très adapté pour enlever les sous-couches d'étanchéité anciennes.

Universel	Supercut	
ZOU00201	ZOS00201	1 pc
ZOU00203	ZOS00203	10 pcs = 1 pc Gratuit

Lame faucille 55 mm

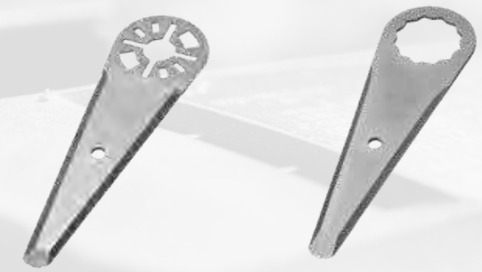


Matière :	Inox
Longueur :	55 mm
Epaisseur :	0,9 mm

Description :
Très adapté pour enlever les sous-couches.

Universel	Supercut	
ZOU00211	ZOS00211	1 pc
ZOU00213	ZOS00213	10 pcs = 1 pc Gratuit

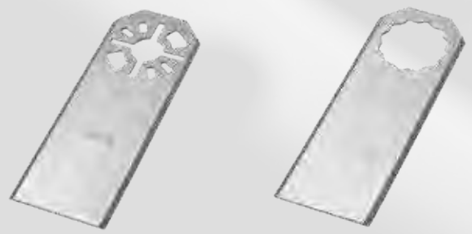
Lame de découpe 70 mm



Matière :	Inox
Longueur :	70 mm
Epaisseur :	1,5 mm

Universel	Supercut	
ZOU00221	ZOS00221	1 pc
ZOU00223	ZOS00223	10 pcs = 1 pc Gratuit

Lame de découpe 30x85 mm



Matière :	Inox
Longueur :	80 mm
Largeur de coupe :	30 mm
Epaisseur :	0,9 mm

Description :
Pour enlever les joints à expansion.

Universel	Supercut	
ZOU00231	ZOS00231	1 pc
ZOU00233	ZOS00233	10 pcs = 1 pc Gratuit

Patin de ponçage triangulaire 93 mm

Longueur côté : 93 mm
Accrochage : Velcro
Détails : Perforé

Description :
A utiliser avec les feuilles abrasives triangulaires en grains de 60, 80, 100, 120 et 240

Universel	Supercut	
ZOU00250	ZOS00250	2 pcs

Patin de ponçage, forme Doigt

Longueur : 50 mm
Largeur utile : 36 mm
Epaisseur : 6,8 mm
Accrochage : Velcro

Description :
Pour une utilisation universelle sur presque tous les matériaux comme le bois, le métal, la fibre de verre, le plastique, la peinture, le mastic, les soudures et le cuir. A utiliser avec les feuilles abrasives forme doigt en grains de 60, 80, 100, 120 et 240.

Universel	Supercut	
ZOU00240	ZOS00240	2 pcs

Feuilles abrasives triangulaires, perforées

Universel/Supercut		
ZOU00251	Grain 60	Lot de 10
ZOU00252	Grain 80	Lot de 10
ZOU00253	Grain 100	Lot de 10
ZOU00254	Grain 120	Lot de 10
ZOU00255	Grain 240	Lot de 10

Grain : 60, 80, 100, 120 et 240

Feuilles abrasives forme Doigt

Universel/Supercut		
ZOU00241	Grain 60	Lot de 20
ZOU00242	Grain 80	Lot de 20
ZOU00243	Grain 100	Lot de 20
ZOU00244	Grain 120	Lot de 20
ZOU00245	Grain 240	Lot de 20
ZOU00246	Grain Mix	Lot de 20 (4 de chaque)

Grain : 60, 80, 100, 120 et 240

Système UN - Universel

Bosch Type GOP 250 CE | GOP SCE Prof | GOP 10,8 V-Li | GOP 300
Bosch Type PMF 180 | PMF 10,8 Li | PMF 190E |PMF 250 CES
Craftsman
Einhell Type BT-MG 180 v Li-ion | BT-MG 220 E
Fein Multimaster Type FMM 250 Q | AFMM 14
Ferm Shaper Type OTM 1003 model FOT-180 | OTM 1001
Hitachi CV18DBL(W4)-EX
Makita Multitool Type BTM40Z, DTM41RMJX3
MasterCraft
Metabo MT18LTX
Milwaukee Multitool Type C12MT
Parkside PMFW 280 A2
Ridgid Jobmax
Ryobi RMT1801M
Skill 1150
TopCraft Multitool
Würth Multitool

Système SC - SuperCut

Fein SuperCut Type FSC 2.0 | 400 watt
Festool OS 400 EQ-Plus

CONCEPT DE VENTE

Page

180 Concept de vente

181 Certification ISO 9001

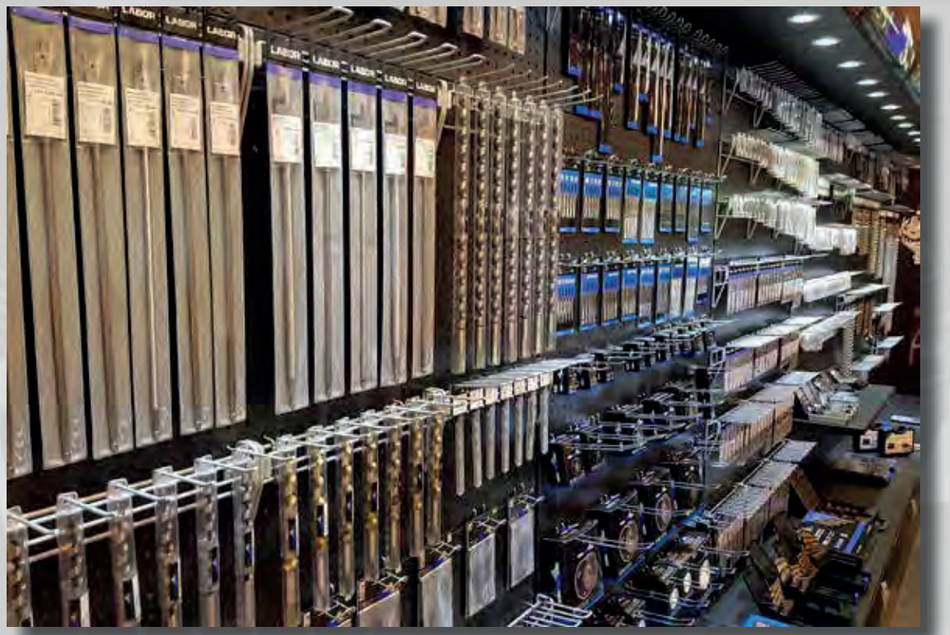
182 Vitesses de coupe HSS

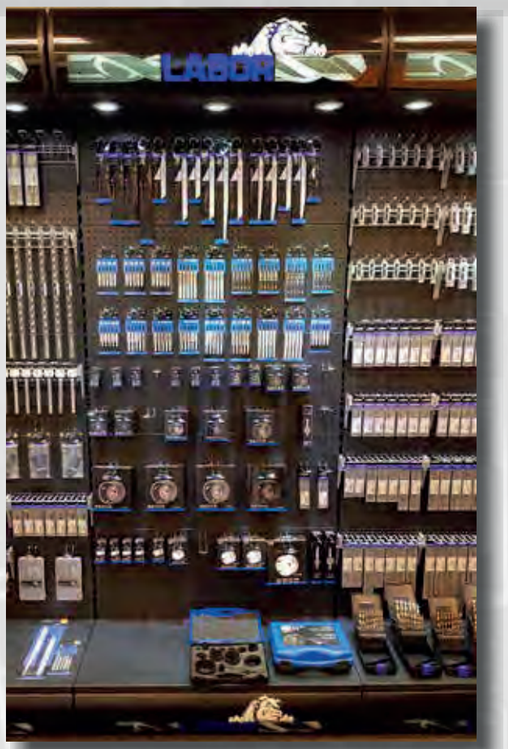
182 Vitesses de rotation Scies trépans

182 Vitesses de rotation Scies trépans TCT

183 Vitesses de rotation Fraises à carotter

Concept de vente





Certification ISO 9001

TÜV NEDERLAND

Labor Internationaal B.V.

Ede

has demonstrated a quality management system which complies with the requirements of the standard:

NEN-EN ISO 9001:2015

The quality management system has been evaluated according to TÜV Nederland certification procedure for the following scope:

Purchase and distribution of cutting tools and drills for metal, wood, and concrete and holesaws.

This certification is subjected to an annual evaluation by TÜV Nederland.

Certificate registration number:	20654/3.2
Date of issue :	04-11-2017
Valid till :	04-11-2020
Date of first certificate :	04-11-2011

Managing Director
Dhr. E.W.A.C. Franken

TÜV Nederland
De Waal 21 C
5684 PH Best
T: +31 (0) 499 – 339 500
F: +31 (0) 499 – 339 509
E: info@tuv.nl
W: www.tuv.nl

MGMT. SYS. RvA C 028

ISO 9001

1 / 1

Vitesses de coupe HSS

Afmetingen Diameter		Giet staal / Cast steel		Machine staal / Construction steel		Giet ijzer / Cast iron		Zacht ijzer /soft iron		Aluminium & koper / Aluminium & copper	
		Snijsnelheden / Cutting speeds									
		mimin	ft/min	mimin	ftimin	mfmin	Ftimin	m/min	ftimin	Fr/min	ft/min
		12	40	18	60	24	80	30	100	60	200
mm	Inch	Snijsnelheid / Cutting speed									
2	1/16	1910	2445	2865	3665	3820	4890	4775	6110	9550	12225
3	1/8	1275	1220	1910	2545	2545	2445	3185	3055	6365	6110
5	3/16	765	815	1145	1530	1530	1630	1910	2035	3820	4075
6	1/4	610	610	955	1275	1275	1220	1590	1530	3180	3055
8	5/16	480	490	715	955	955	980	1195	1220	2390	2445
10	3/8	380	405	570	765	765	815	955	1020	1910	2035
11	7/16	350	350	520	700	700	700	870	870	1740	1745
13	1/2	300	305	440	590	590	610	735	765	1470	1530
16	5/8	240	245	360	480	480	490	600	610	1200	1220
19	3/4	190	205	285	380	380	405	480	510	955	1020

Vitesses de rotation Scies trépans

tours par minute

diam. ø	acier	fonte	inox	cuivre	aluminium	bois
14	580	400	300	790	900	3000
16	550	365	275	730	825	3000
17	500	330	250	665	750	3000
19	460	300	230	600	690	3000
20	440	290	220	580	660	3000
21	425	280	210	560	635	3000
22	390	260	195	520	585	3000
24	370	245	185	495	555	3000
25	350	235	175	470	525	2700
27	325	215	160	435	480	2700
29	300	200	150	400	450	2700
30	285	190	145	380	425	2400
32	275	180	140	380	410	2400
33	260	175	135	345	390	2400
35	250	165	125	330	375	2400
37	240	160	120	315	360	2400
38	230	150	115	300	345	2400
40	220	145	110	290	330	2100
41	210	140	105	280	315	2100
43	205	135	100	270	305	2100
44	195	130	95	260	295	2100
46	190	125	95	250	285	2100
48	180	120	90	240	270	2100
51	170	115	85	230	255	2000
52	165	110	80	220	245	2000
54	160	105	80	210	240	2000
57	150	100	75	200	225	2000

tours par minute

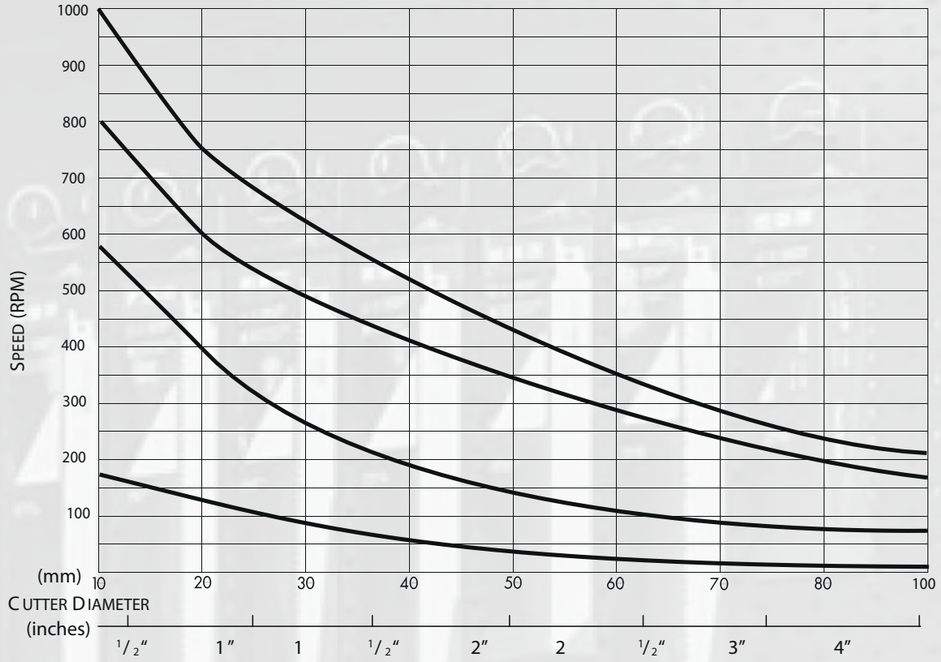
diam. ø	acier	fonte	inox	cuivre	aluminium	bois
59	145	100	75	195	225	2000
60	140	95	70	190	220	2000
64	135	90	65	180	205	1800
65	130	85	65	175	200	1800
67	130	85	65	170	195	1800
70	125	80	60	160	185	1800
73	120	80	60	160	180	1800
76	115	75	55	150	170	1500
79	110	70	55	140	165	1500
83	105	70	50	140	155	1500
86	100	65	50	130	150	1200
89	95	65	45	130	145	1200
92	95	60	45	120	140	1200
95	90	60	45	120	135	1200
98	90	60	45	120	135	1200
102	85	55	40	110	130	1000
105	80	55	40	110	120	1000
108	80	55	40	110	120	900
111	80	50	40	100	120	900
114	75	50	35	100	105	900
121	75	50	35	95	95	900
127	65	45	30	90	90	800
133	60	40	25	85	85	800
140	60	40	25	85	85	800
146	55	35	25	75	75	800
152	55	35	25	75	75	800

Vitesses de rotation Scies trépans TCT

tours par minute

diam. ø	bois	plastiques	maçonnerie	briques
25-38	800	600	600	400
40-51	600	450	450	350
54-76	500	350	350	300
80-109	300	250	250	200
>109	200	150	150	120

Vitesses de rotation Fraises à carotter



Légende

Légende

Emmanchement

- Queue réduite
- Cylindrique
- 3 méplats
- Cône Morse
- Quicklock
- SDS-Max
- SDS-Plus
- Carré
- Weldon
- Hexagonal

Norme DIN

- DIN 225
- DIN 333a
- DIN 335c
- DIN 338
- DIN 338 TL
- DIN 340
- DIN 345
- DIN 352
- DIN 371
- DIN 376
- DIN 382
- DIN 1412e
- DIN 1814
- DIN 1869
- DIN 1897
- DIN 7489
- DIN EN 2256

Tête

- 2 taillants
- 4 taillants
- Angle à 60°
- Angle à 118°
- Angle à 130°
- Angle à 135°
- Angle à 180°
- Autocentreur
- Affûtage en croix
- Denture variable

Légende

Type embout vissage

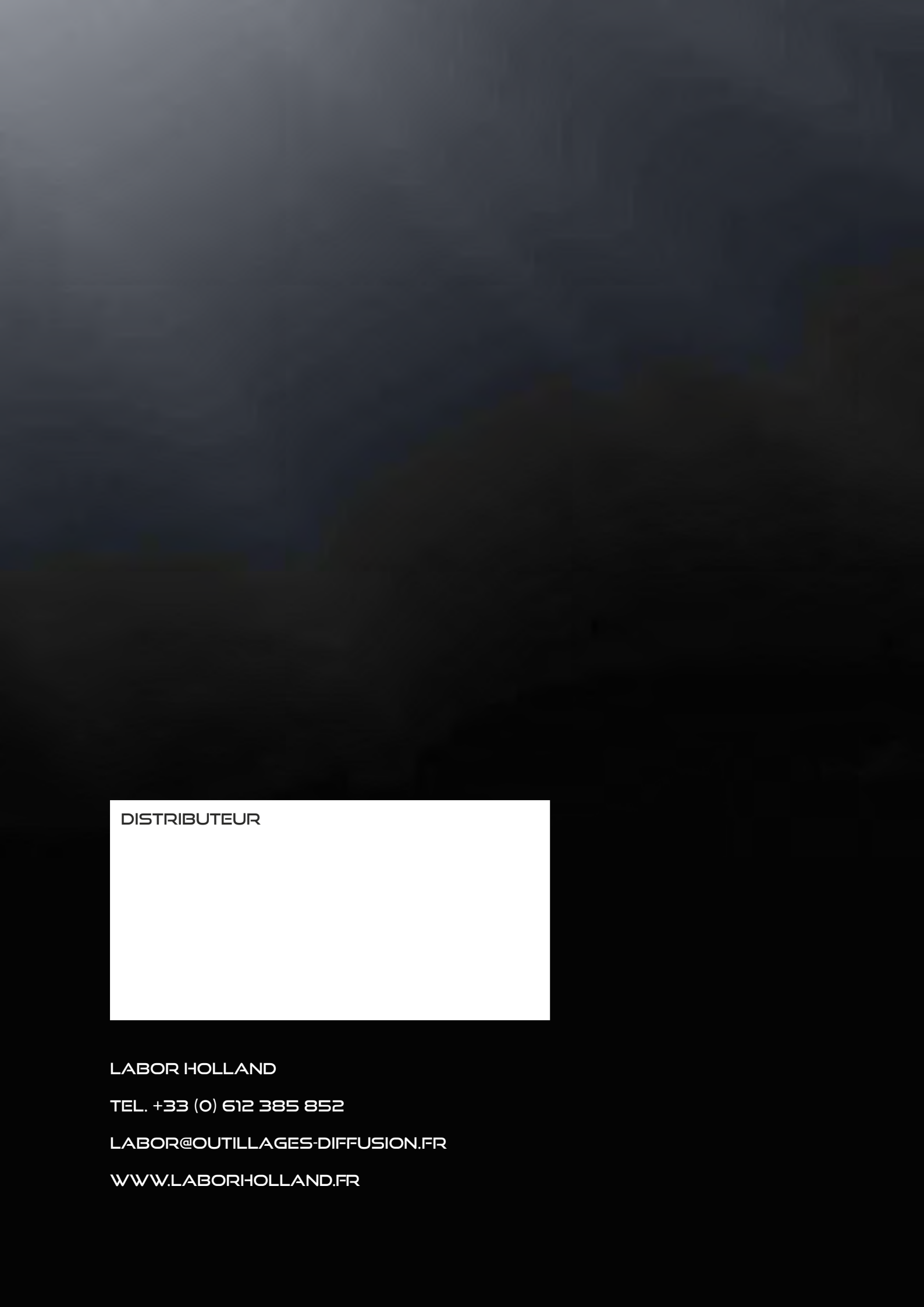
- Assy
- Clutch
- 6 pans
- Phillips
- A fente
- Pozidriv
- Ribe
- Spanner
- TorqSet
- TriWing
- TORX-Plus
- TTAP
- Carré
- XZN

Matière

- Bimétal
- HCS
- HSS
- HSS 5% Cobalt
- HSS 8% Cobalt
- HSS Taillé meulé
- HSS Laminé
- HSS revêtement Titane
- TCT

Application

- Béton
- Béton armé
- Tuiles de toiture
- Verre
- Bois dur
- Bois
- Bois avec clous
- Inox
- Parquet stratifié
- Métal
- Tuyaux
- Tôle d'acier
- PVC
- Brique
- Carrelage



DISTRIBUTEUR

LABOR HOLLAND

TEL. +33 (0) 612 385 852

LABOR@OUTILLAGES-DIFFUSION.FR

WWW.LABORHOLLAND.FR